



Преси за кръгли бали

ROLLANT



Светът на CLAAS.

Събиране на богата реколта. На голямо поле. Ден след ден. По дългите прави откоси. По неравните терени. А дори и в края на полето. Това не е възможно в един единствен ход. За целта е нужна подкрепа. Най-добре от надежден партньор.

Хвани здраво, дори ида е тежко и следвай курса: Това са и нашите парадни дисциплини. Защото ROLLANT на CLAAS е много повече от преса за кръгли бали – тя е един високо надежден партньор. С лесно управление, висока производителност и преди всичко с висока надеждност. Заедно работата винаги спори повече.



ROLLANT от CLAAS	2
История	4
Общ поглед	6
Подбирач	8
Захранващи системи	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Камера за пресоване	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
Връзване	18
Задвижване Heavy-Duty	20
Технологията в детайли	22
Концепция UNIWRAP	24
ROLLANT 620 / 520	26
ROLLANT 540	28
Управление	30
CEMIS 700	32
Поддръжка	36
CLAAS Service & Parts	38
Технически данни	40

Пълен успех: 100 000 ROLLANT.



Пресата с фиксирана камера ROLLANT е разработена през 1976 година.

През 1976 г. CLAAS представи първата преса за кръгли бали: ROLLANT. Междувременно нашият завод в Мец, Франция, произведе 100 000 преси ROLLANT.

Името ROLLANT е известно и изпитано в цял свят. Слама, сено, силаж, царевица или памук: ROLLANT пресова това, което желаят нашите клиенти.

Дори и след 45 години опит, развитието продължава. На следващите страници ще научите как нашите инженери отново подобриха качеството и надеждността на ROLLANT.

Успехът на ROLLANT.

- 1976 г.: Излиза на пазара като първата преса със стоманени валци в камерата за пресоване
- 1983 г.: Въвеждане на система за връзване в мрежа ROLLATEX.
- 1991 г.: Режещ механизъм ROTO CUT
- 1998 г.: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM: Подвижен сегмент с 3 валяка
- 2001 г.: Пресоване и опаковане в една стъпка: Концепцията UNIWRAP
- 2010 г.: Производителност до 51 тона на час със серията 400 на ROLLANT
- 2020 г.: От конвейера слиза 100 000-ят брой ROLLANT

Добра комбинация: Повече от 20 години UNIWRAP.



ROTO CUT:
4-звездно качество на рязане.

Първият режещ ротор ROTO CUT е вграден през 1991 г. Уникално при CLAAS: Роторът с 4 звезди позволява повече срезове в минута и по този начин повишава качеството на рязане. Режещият ротор ROTO CUT се предлага още в първия ROLLANT 255 UNIWRAP.

До 25 ножа ...
... се намират в зависимост от модела в режещия механизъм на ROLLANT – за постигане на високо качество на рязане.

От 2000 г. насам:
Напредък, гарантиран от опита.

- Големи гуми и единична ос за оптимално копиране на терена
- Увеличен брой на ножовете от 14 на 25
- От 7 056 на 13 800: повече срезове в минута повишават качеството на фуража
- Ножът и режещото дъно винаги могат да се управляват от кабината
- Два пъти по-дебели валци в сравнение с първите модели ROLLANT UNIWRAP
- Транспортирането на балите и цикълът на опаковане е намален от 50 на 35 секунди
- Времето за опаковане на бала с 6 слоя е ускорено от 35 до 23 секунди
- Вече с опаковане с мрежа или обвиване с фолио

ROLLANT ø 1,50 м. Опитната.



Самостоятелно пресоване.

ROLLANT 620.

- ROTO FEED или ROTO CUT
- 7 ножа
- Принудително захранване с материал, благодарение на ротор
- Връзване с мрежа или сезал
- До 150 bag налягане на пресоване
- Подбирач с отражателна ламарина
- Подбирач с единично или двойно притискащи ролки

ROLLANT ø 1,25-1,35 м. Може всичко.



ROLLANT 520.

- ROTO FEED или ROTO CUT
- 14 ножа
- Хидравличен механизъм ROTO REVERSE
- Връзване с мрежа или сезал
- До 150 bag налягане на пресоване
- Подбирач с отражателна ламарина или ролков притискач
- Опция: MPS II

ROLLANT 540.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 ножа
- Автоматично спускащо се режещо дъно PRO
- Фолиране, връзване с мрежа или сезал
- До 180 bag налягане на пресоване
- Автоматичен заден капак (COMFORT)
- Подбирач с ролков притискач
- Опция: MPS II

UNIWRAP ø 1,25-1,35 м. Всичко за опаковане.



Комбинация преса – опаковащ механизъм.



UNIWRAP ROLLANT 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 ножа
- Автоматично спускащо се режещо дъно PRO
- Връзване с мрежа или фолиране
- До 180 bag налягане на пресоване
- Автоматичен заден капак (COMFORT)
- Подбирач с ролков притискач
- MPS PLUS
- Високоэффективен навиващ механизъм

UNIWRAP ROLLANT 454.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 ножа
- Автоматично спускащо се режещо дъно PRO
- Връзване с мрежа или фолиране
- До 180 bag налягане на пресоване
- Автоматичен заден капак (COMFORT)
- Подбирач с единично или двойно притискащи ролки
- Високоэффективен навиващ механизъм



ROLLANT 454 / 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 ножа
- Автоматично спускащо се режещо дъно PRO
- Връзване в мрежа
- До 180 bag налягане на пресоване
- Комфортна хидравлика
- Подбирач с единично или двойно притискащи ролки
- MPS PLUS Standard при ROLLANT 455

Осигурява добър старт: подбирачът.



Накратко.

- С работна ширина 2,10 м подбирачът поема и най-широките откоси.
- Интелигентната конструкция и позициониране на подбирача намаляват загубите и замърсяванията на фуража.
- Потокът на материала остава постоянен при завой и при високи скорости.
- Производителността може да бъде допълнително повишена с ролков притисквач и отражателна ламарина.



Единичен или двоен ролков притисквач – за по-голяма производителност.

Какво е предимството на монтирания отпред ролков притисквач? Много просто: Той притиска събраната култура, ускорява потока на материала и го отвежда активно към ротора. Освен това той осигурява равномерно запълване на камерата за пресоване и съответно красиво оформени кръгли бали. Перфектното предаване на събраната култура се гарантира от малкото разстояние между подбирача и ротора. Тази комбинация от транспортиращи шнекове и ролков притисквач улеснява работата Ви преди всичко при неравни силажни откоси.

2,10 м работна ширина – за цялостна работа.

Подбирачът ROLLANT 520 разполага с работна ширина от 2,10 м и обхваща и най-широките откоси. Със скорост от 140 об./мин той осигурява равномерен поток на материала, без да замърсява фуража. Късата отражателна ламарина отвежда сигурно, дори и при малки и неравномерни откоси, потока от фураж към ротора. Пружинните стоманени зъбци на подбирача са гъвкави и се доказват дори и при най-трудни условия. Освен това те са разположени плътно един до друг и оставят след себе си чисто поле.

Допълнително предимство: Благодарение на силно изнесената напред подбирач можете да наблюдавате потока на културата директно от кабината. Това Ви улеснява при адаптиране на скоростта към размера на откоса. Можете оптимално да управлявате потока на материала и да избегнете задръствания в пресата.



Оптимален поток на материала благодарение на управляван с гърбичен механизъм подбирач.

Дори при високи работни скорости и движение в завой, управляваният подбирач се адаптира към всеки контур на терена. Доказана технология от други продукти на CLAAS (JAGUAR, CARGOS, QUADRANT).

Големи странични шнекове – за устойчиви периферни зони.

Големите странични шнекове поставят събраната култура за предварителна обработка по ширина на камерата за пресоване. По този начин се оформят изключително устойчиви периферни зони и балите стават изключително стабилни. Вашето предимство: Балите издържат и при по-груби манипулации по време на транспортиране и складиране, без да загубят формата си.

Захранващи системи:
ПОДХОДЯЩИ ЗА ВСЯКАКВО ПРИЛОЖЕНИЕ.

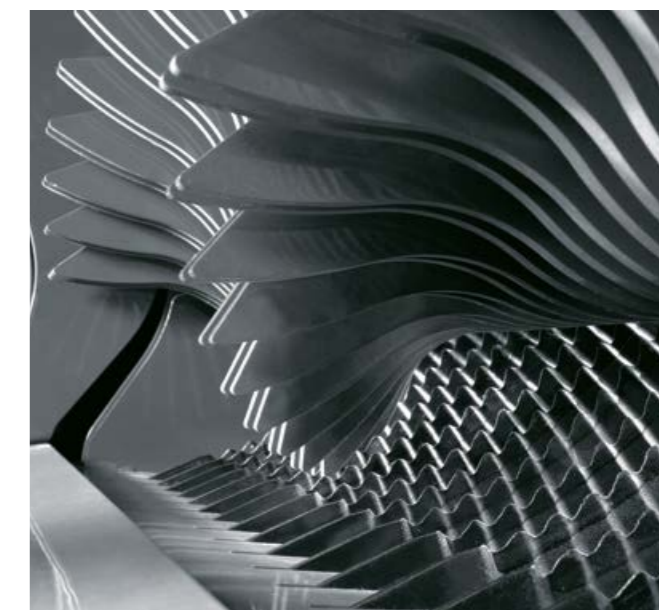


Максимална производителност при потока на материала. ROTO FEED.

Роторните звезди на транспортния ротор са подредени в динамични спирали, за да достигнат равномерно прибиране и бърза производителност. Системата е изключително подходяща за чувствителни култури, както например люцерна. Спираловидната подредба щади реколтата, а Вие получавате първокласен фураж.

За да се получи качествено мляко:
ROTO CUT.

Богатият на енергия, вкусен силаж с оптимална млечнокисела ферментация е основна предпоставка за висок млекодобив в обора. За това са необходими три неща: къс фураж, високо налягане на пресоване и натиск и неналичие на кислород.



Относно среза: Масивният режещ ротор Heavy Duty на ROLLANT е конструиран за висока производителност. Той е съставен от двойно закалена борова стомана със спираловидно разположени двойни зъбци. Индивидуалната защита на ножовете ги предпазва от повреди, с което удължава експлоатационния им живот и осигурява еднородно качество на среза. Ножовете се предлагат по избор и с покритие от волфрамов карбид.

Уникално: изпитаната концепция ROTO CUT.



ROTO CUT – малък срез.

Системата за подаване ROTO CUT работи с до 13 800 среза на минута. При това четирите реда палци прокарват равномерно реколтата през ножовете. При въвеждане реколтата се води точно в средата през режещия нож, като се нарязва прецизно. Специална скреперна система поддържа ротора постоянно чист по време на работа. Благодарение на точно настроените спрямо транспортиращите палци ъгъл се избягва ефективно намачкването на фуража. Нарязаният на равномерни пакети материал подобрява качеството на силажа и позволява лесно разпределение както при обработката на силажа, така и по-късно във фуражосмесителното ремарке.

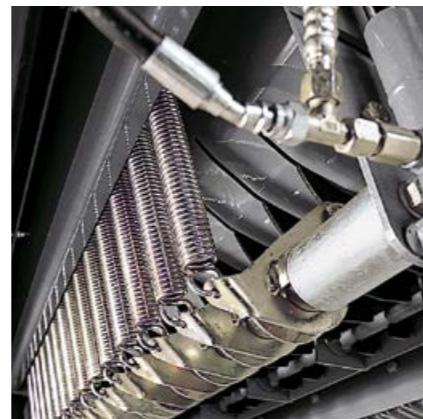


Сигурност при работа.

14-те, 15-те или 25-те ножа на ножовата греда са обезопасени поотделно. Благодарение на предварително натегнати пружини може се избегне повреда от съприкосновение с чужди тела. Незасегнатите от чужди тела ножове продължават да режат събраната реколта чисто и надеждно с цел безупречното качество на фуража.

Бързо и лесно изваждане на ножовете.

Ножовете могат да се монтират и демонтират удобно отгоре при отворена камера за пресоване.



Изявена износоустойчивост: ROTO CUT Heavy Duty.

Най-трудната работа? Да се захващаме! Със своята концепция на задвижване Heavy Duty ROLLANT е особено подходящ за отговорната работа при обработка на силаж. Това се дължи на силните двойни зъбци с четири върха и дебелина 8 мм, на изключително масивния единичен предпазител на всеки нож и много стабилния държач на ножовете. Така и при силата на рязане се запазва изключително високо.

Какво прави ROTO CUT HD толкова ефективен:

- ROTO CUT със звездообразни зъбци с дебелина 8 мм
- Усилена индивидуална защита на ножовете
- Усилени Tsubaki вериги (главно задвижване и задвижване на ротора)
- Ножове в изпълнение Standard или HD
- 44 мм или 70 мм дължина среза



ROLLANT PRO.

Пресоването е трудна работа. При това тя трябва да се върши бързо. Изисква се висока дневна производителност. А механизаторът се нуждае от системи, които мислят заедно и подпомагат неговата работа. Да вземем например снижащото дъно, което се адаптира активно към фуражния поток. Защото чрез възможността за автоматично спускане до 30 мм позволява да се включват последователно и неравномерни откоси. При това качеството на рязане остава неизменно високо.

Система за ранно предупреждение за избягване на задръствания.

Всяко отклоняващо движение на дъното се известява посредством датчик с оптичен и акустичен сигнал на терминала за управление. Вие разпознавате също своевременно опасни задръствания и можете съответно да реагирате. Удобно от седалката на водача. По този начин можете да натоварите максимално пресата и да избегнете ненужни престои в резултат на задръствания.

Високо налягане благодарение на изключително стабилни стоманени валци.



Открийте новата концепция на валците ROLLANT.

Scan me.



Накратко.

- Дебелина на стената до 4 мм
- Конструкция с фланци
- Набразден профил за перфектно завъртане на балите, дори при влажни условия на жътва
- Непрекъсната, лазерно заварена стена на пресоващите валци за по-голямата им стабилност
- Ковани шийки на валците за екстремни натоварвания
- Диаметър на балата регулируем в диапазона от 1,25 до 1,35 м



Високо налягане благодарение на изключително стабилни стоманени валци.

За постигане на фураж с пълноценно съдържание, реколтата трябва да се оформи за кратко време във високоуплътнени бали. При балопресата ROLLANT това се осигурява от изключително стабилни стоманени валци. Благодарение на силно профилираната им повърхност те компресират реколтата, дори и при влажни условия, на твърди кръгли бали с устойчива форма. Всички лагери и задвижващи валове са съобразени със задвижващата мощност и високата производителност.



Хидравлично регулируемо налягане на пресоване.

Блокирането чрез хидравличните цилиндри позволява адаптиране на задния капак към нарастващия натиск от увеличаващата се обема си бала и предизвиква леки вибрации в него. Балата е винаги в готовност за въртене. Процесът на пресоване не се спира или блокира.

Отваряне и затваряне за рекордно бързо време.

Задният капак се отваря и затваря изключително бързо от седалката на трактора, благодарение на хидравличните цилиндри с двойно действие с изключително кратко време на реакция.

Един истински ключов играч излиза напред в пикова спортна форма.



Система MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II за ROLLANT 520 и ROLLANT 540.

- Сегмент с 3 валека с две големи регулируеми пружини
- Изключителното съотношение цена/производителност за по-плътни бали
- По-меки или по-твърди бали в зависимост от нуждите
- Перфектна форма на балите дори при трудни условия

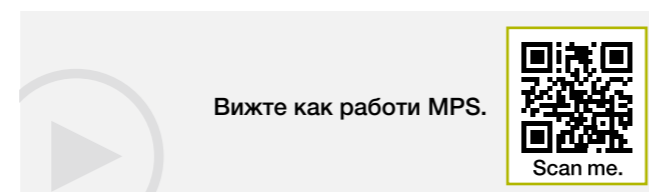
Хидравлична система MAXIMUM PRESSURE PLUS за ROLLANT 455 и ROLLANT 455 UNIWRAP.

- Настройка на налягането чрез CEMIS 700 (60-120 bar)
- Индикация на нивото на запълване на балата
- Оптимална плътност на балите
- Благодарение на индикацията на нивото на запълване на балата последните 5 и 10 см от балата могат да останат неорязани, тъй като ножовете могат да се приберат автоматично.

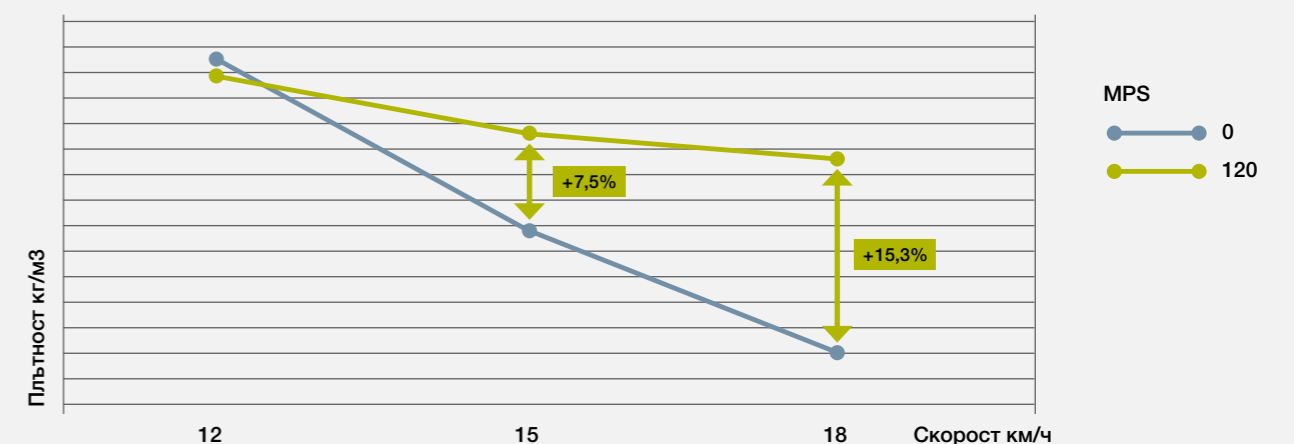
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

Камерата за пресоване със стоманени валци със система MPS е гарантът за устойчиви бали и голямо уплътняване в средата на балата. Защото системата MPS, въртящият се сегмент с 3 валека в задния капак на балопресата ROLLANT, осигурява допълнително налягане. При стартиране оформянето на балата трите MPS валци влизат в камерата за пресоване. След това валците се притискат от увеличаващата се бали нагоре в тяхната крайна позиция.

Предимства: Балата се върти от самото начало, като уплътняването започва още от 90 см диаметър. Благодарение на възможността за регулиране на налягането в диапазона от 60 до 120 бара получавате перфектно пресовани, високо уплътнени бали. Дори и при високи скорости на движение.



Налягане на задния капак: 180 bar



Еднаква плътност при скорост 12 км/ч със или без MPS. С MPS от 120 бара R455 UNIWRAP запазва нивото на плътност дори при висока скорост. До 15,3% по-голяма плътност със 120 бара на MPS в сравнение с оформяне на балите без MPS.

Мрежа, сезал или фолио: Вие решавате.



Фолирането.

С балопресите ROLLANT 455 UNIWRAP и ROLLANT 454 UNIWRAP навивате Вашите бали по избор с фолио вместо с мрежа. Тъй като фолиото се разпъва предварително, то обхваща балите изключително плътно. По този начин пестите материал, Вашите бали се уплътняват по-добре, а фуражът се консервира оптимално. Резултатът: превъзходно качество на фуража.



Винаги следите връзването.

Независимо кой начин на връзване изберете – винаги имате пълна видимост. Дори и по време на движение всички модели ROLLANT Ви предлагат директна видимост към системата за връзване. По този начин Вие винаги сте максимално информиран за състоянието и етапа на процеса.



Перфектна форма благодарение на новото връзване в мрежа.

Дали сезал или мрежа, с моделите ROLLANT правите всичко правилно. Новата система за връзване в мрежа работи по-надеждно от когато и да било и спестява много време. Връзването става напълно автоматично за няколко секунди. Усъвършенстваното водене на мрежата гарантира добре опънати намотки както по цялата ширина, така и по краищата.



Вашата алтернатива: връзване със сезал.

При връзването със сезал можете да избирате между ръчно и автоматично стартиране на връзването. Ако се достигне желаното крайно налягане, във втория случай връзването се стартира автоматично и водачът получава визуален звуков сигнал.



Може още повече: версията COMFORT.

С ROLLANT COMFORT Вие контролирате броя на навиванията от кабината с панела за управление ISOBUS. По този начин можете да реагирате гъвкаво на желанията на Вашите клиенти. Автоматичното отваряне и затваряне на задния капак е уникално. Този допълнителен комфорт се предлага при всички модели ROLLANT 454 /455 (при UNIWRAP), както и при ROLLANT 540 COMFORT.



Смяната на ролките се осъществява лесно.

Когато връзвате с мрежа или фолио, имате работа с тежки ролки. Практичната рампа за зареждане на всеки ROLLANT Ви улеснява при смяната на ролките.

Какво е важно при жътва? Перфектната координация между силите.



От колко броя Heavy Duty се нуждаете, решавате сами.

Решаващите фактори за добре балиран силаж са високата плътност, надеждната работа, топ качеството на рязане и високият комфорт на обслужване. Богатата програма от преси на CLAAS предлага на всеки фермер или арендатор подходящата машина - от машината за начинаещи в бизнеса ROLLANT 520 до универсално приложимата 455 UNIWRAF. Естествено това не е всичко.



Heavy Duty от CLAAS: Когато задължението се превърне в избор.

Балопресите от серията ROLLANT са оборудвани с концепцията за задвижване Heavy Duty. Това означава: задвижващата предавка, задвижващите вериги, системата за рязане с ножове и предпазители са разработени за най-тежки условия на работа и максимални натоварвания.

Задвижването при серията 400 има изключително голям въртящ момент. Резултатът: още по-висока производителност – важна предпоставка при труден за обработка материал като влажен или мокър силаж. По отношение на концепцията Heavy Duty: масивният ротор е изработен от двойно закалена борова стомана с диаметър 8 мм. Четирите реда зъбци служат за оптимално поемане на фуража. Благодарение на спиралообразно разположените двойни зъбци разходът на енергия е сравнително малък. Всички елементи са защитени от стабилна рамка.

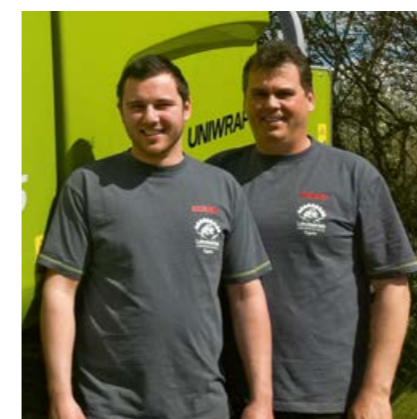
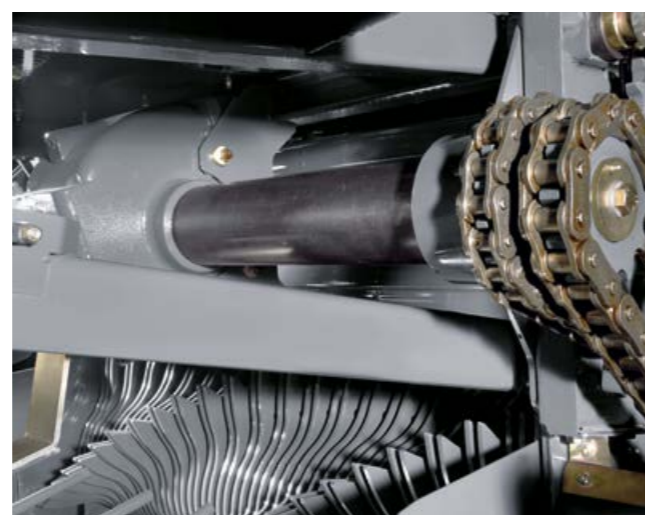
Усилените валци имат голяма шийка на оста. Осемте ребра, заварени към кожуха на ваялка, осигуряват максимална стабилност.

Всички компоненти с концепцията Heavy Duty осигуряват висока функционална надеждност и дълъг експлоатационен живот – независимо какво очаквате от Вашия ROLLANT при ежедневната експлоатация. Това е видно и от големия размер на веригите:

- Роторни вериги Heavy Duty
- Главни задвижващи вериги Heavy Duty
- Задна верига Heavy Duty

Накратко.

- Система за рязане Heavy Duty (нож плюс предпазител на ножа)
- Трансмисия за главното задвижване Heavy Duty с 1000 об./мин
- Ротор Heavy Duty
- Задвижващи вериги Heavy Duty от Tsubaki



„Една много стабилна преса! Цялото шаси, включително опакованият механизъм, както и всички вериги и валци, са усилены, производителността на рязане е превъзходна!“

Gunnar/Max Kortum, фирмата-подизпълнител Kortum за концепцията за задвижване Heavy Duty

Нашият водещ кандидат: ROLLANT 455 UNIWRAP.

Семейството продукти ROLLANT са убедителен отбор. Всички заедно специалисти. И всеки от тях професионалист в своята област. Защото няма еднакви поле и жътва.

Без значение дали става въпрос за сено, слама, силаж или коноп – всички модели имат една обща отличителна черта: високата производителност. ROLLANT 455 UNIWRAP е нашият топ играч в отбора. Бихме искали да Ви представим тази преса по-подробно.

- Концепция с неподвижна камера с 16 валци за перфектни силажни бали при оптимален поток на материала
- До 25 ножа за постигане на най-fino качество на рязане
- 23-секунден цикъл на навиване с шест слоя фолио
- Подбирач с ширина 2,10 м за невероятен приеман капацитет
- Връзване с мрежа или фолиране
- Хидравлична система MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS)



- | | | |
|--|--|---|
| 1 Ширина на подбирача 2,10 м | 6 HD пресоващи валци | 10 67% или 82% припокриване за херметично |
| 2 ROLLANT PRO със снижаващо се дъно | 7 Над 30% по-бързо опаковане: 23 сек. за шест | опаковане на балите и намаляване разхода |
| 3 Камера за увиване на балите със | слоя фолио | на фолио |
| стоманени валци и хидравлична система | 8 12 сек. за разтоварване на балата (от отварянето | 11 Обемни гуми, 550/60-22,5 или 620/55 R |
| MPS PLUS | на задния капак до повторното му затваряне) | 26,5, опционално |
| 4 Управление ISOBUS от COMMUNICATOR II | 9 Скоростно задвижване на навиващото рамо до | 12 Фолиране |
| 5 Големи вериги с дълъг живот | 36 об./мин | |

Накратко.

- Най-бързият опаковач механизъм на пазара
- Висока надеждност благодарение на новите, усиленни валци
- Изключително уплътняване на балите
- Превъзходен комфорт на обслужване
- Отлично качество на силажа, благодарение на 25-те ножа



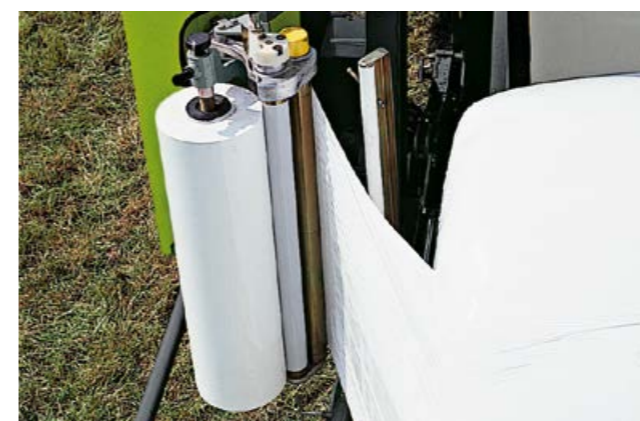
Научете всичко за
ROLLANT UNIWRAP.



Усъвършенстван: КОНЦЕПЦИЯ UNWRAP.



Открийте предимствата на
опаковането с фолио.



Опаковани по най-добрия начин.

Системата UNWRAP използва 2 рамена с ширина 750 мм. и шест слоя фолио с 52% застъпване плътно около балата. И то за изключително кратко време. По-точно казано: за 23 секунди.

По този начин опакованият механизъм е винаги по-бърз от пресата. Въпреки това балопресата ROLLANT може да работи винаги на пълна мощност, независимо от опакования механизъм. Стандартното фолио се разпъва предварително с 67%, а предлаганото като опция фолио – с 82%, и при този опън се залепва равномерно върху балата. За да се намали разхода на фолио, можете да разпъвате фолиото и с 82%. Това повишава обхвата на запасите от фолио и снижава разходите за обработка.

А какво се случва, ако преди края на навиването фолиото се измести встрани? Много просто: Опаковането на балата продължава внимателно от другата ролка фолио при намалена наполовина скорост. Тъй като всяка направляваща втулка е снабдена с контролен датчик. Той информира водача автоматично и освен това намалява скоростта на навиване.

Целият процес на навиване всъщност се управлява от терминала: по избор чрез панела за управление ISOBUS в кабината на трактора или чрез CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) директно на навивания механизъм.

Правилно претоварване.

Компактната конструкция на комбинацията от балопреса и навивач механизъм UNWRAP е предпоставката за



бързо и сигурно претоварване на балата. Прехвърлянето на балата от отварянето на задния капак до следващото затваряне се осъществява в рамките на 12 секунди. Страничните центриращи прегради гарантират дори и при наклон перфектно водене на балата. Претоварващата платформа подава балата надеждно към наклонената по посока на камерата за пресоване платформа за опаковане. Там балата се прокарва накрая между редица големи опорни ролки.

А какво се случва, когато трябва да се извършват работи по техническото обслужване, напр. смяна на фолиото? Никакъв проблем. Просто управлявате функциите на навиване и рязането на фолиото чрез терминала CLAAS MEDIUM TERMINAL II ръчно директно на място. Броят на слоевете фолио или изборът на работен режим също се определя от обслужващия терминал на навивания механизъм. Наред с работен режим „Пресоване и навиване“ можете да изберете и работен режим „Пресоване без навиване“.

Правилно сортиране.

Устройството за сортиране поставя вече опакованите бали по време на складиране върху тяхната лява челна страна. Това има своите основания, тъй като тук слойт фолио принципно е с най-голяма дебелина. По този начин се избягват повреди на фолиото при груби стърнища. За транспорт, устройство за сортиране на бали просто се повдига нагоре хидравлично. По този начин не се променя общата дължина на UNWRAP при движение по пътя.



Накратко.

- Пестене на време: най-бързата трансферна платформа и най-бързият опаковач механизъм на пазара
- Процесът на работа може да се управлява от терминал: в кабината CEMIS 700 или, уникално, директно на навивания механизъм чрез CLAAS MEDIUM TERMINAL II



Със своята нова генерация, CLAAS отваря нова страница от 45-годишната история на успеха на пресата ROLLANT. Пресата с фиксирана камера ROLLANT 520 съчетава в себе си всички преимущества на популярните предходни модели ROLLANT 340 и 350. Новата преса се управлява много лесно, тя е универсална и изключително надеждна.



- 1 Ширина на подбирача 2,10 м
- 2 Захранващата система се предлага оборудвана по избор с ROTO CUT, ROTO FEED с транспортиращ ротор
- 3 Предлагана като опция система за връзване в мрежа
- 4 Предлагана като опция система за връзване със сезал
- 5 Кинематика с подсилени валци
- 6 Лесна настройка на налягането на пресоване
- 7 Повече място за ролки с мрежа или сезал
- 8 Удобна товарна рампа за ролки с мрежа
- 9 Смазване на веригата - серийно
- 10 Управление с CEMIS 700

Съвременен дизайн.

Равномерен поток на материала.

Лесно разтоварване.

Концепцията с фиксирана камера на ROLLANT 620.



Доказаната концепция на фиксираната камера при пресата ROLLANT се усъвършенства и подобрява непрекъснато от нашите инженери. При новата генерация нейният дизайн е изцяло преработен. Новата линия в дизайна впечатлява още от пръв поглед: тук работи една от най-стабилните преси на света.

Управляваният подбирач се адаптира дори при високи работни скорости и движение в завои към всеки контур на терена. Големите водещи колела го направляват надеждно по полето. Колелата се настройват без инструмент.

Задръстванията в подаващия механизъм се отстраняват бързо и лесно чрез механично реверсиране с помощта на лоста на ротора. Предлаганото като опция хидравлично реверсиране на ротора може да се активира от кабината и позволява безпроблемно движение на ротора на границите на мощността.

Благодарение на 17-те HD валци със значително по-голяма дебелина на корпуса, потокът растителна маса се преработва в плътни бали със стабилна форма с размери 1,22 x 1,50 м – по избор вързани с мрежа и/или сезал.



ROLLANT 540 също е оборудван с новия терминал CEMIS 700 на CLAAS. По този начин управлявате удобно всички функции на пресата от сензорния екран или чрез натискане на клавиш или въртящ се бутон.



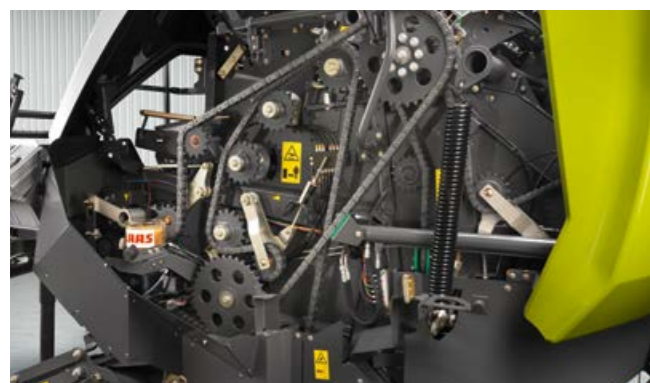
- 1 Размер на бала 1,22 x 1,25 м
- 2 Управляван подбирач с ширина 2,10 м
- 3 ROTO CUT: Режещ ротор с 15 ножа
- 4 Хидравлично превключване на групи ножове 0, 7, 8, 15
- 5 PRO: спускащо се режещо дъно за отстраняване на задръствания
- 6 Камера за пресоване с 15 усилен валци
- 7 Предлагана като опция MAXIMUM PRESSURE SYSTEM
- 8 Диаметър на валците на профилните валци: 50 мм
- 9 Двуредови лагери при валци 2, 3, 10, 15
- 10 1 ¼" роторно задвижване / 1 ¼" главно задвижване
- 11 Връзване със сезал с двойна нишка
- 12 Връзване със сезал / мрежа
- 13 Удобно връзване в мрежа
- 14 Удобно връзване в мрежа / фолиране
- 15 CEMIS 700 с технология ISOBUS

Пестяща гориво концепция за задвижване.

Оптимизирана концепция за задвижване.

Най-силните пресовачи валци на пазара.

Повишен комфорт.



Всички задвижващи механизми са праволинейно и изцяло монтирани от лявата страна. Това позволява мощността да се предава с оптимален КПД. При ROLLANT 540 се използват само големи вериги с дълъг живот от Tsubaki, които се смазват с постоянен маслен филм.

В допълнение към валците беше обновена и концепцията за задвижване на ROLLANT. Бяха усилен веригите, зъбните колела и лагерите, както и всички компоненти, които ежедневно са изложени на максимално натоварване в продължение на часове. Благодарение на по-големите зъбни колела и изключително стабилната опора на летия търкалящ се лагер, ROLLANT 540 е подготвен и за работа при тежки условия.



ROLLANT от CLAAS е най-продаваната преса с фиксирана камера в света. Стабилната, доказала се концепция с фиксирана камера, непрекъснато се усъвършенства от нашите инженери. Балопресата ROLLANT 540 гарантира перфектни силажни бали при оптимален поток на материала със своите 15 усилен валци от ново поколение, задвижващите ролки с дебелина 50 мм и изключително здравите сферични лагери.

ROLLANT 540 отваря и затваря автоматично задния капак само за шест секунди веднага, след като водачът спре трактора на място. Автоматичният цикъл на почистване на ножовете, автоматичното деактивиране на ножовете и управляваното удобно от кабината превключване на групи ножове допринасят за допълнителното разтоварване на водача.

Каква трябва да бъде тежката работа?
Колкото може по-лека.

Обслужване с новия терминал
SEMIS 700.

Въпреки, че обичате работата си, все някога искате да я свършите. Затова, всеки ден даваме най-доброто от себе си, за да Ви подкрепяме във Вашите ежедневни дейности. С добри идеи. Със стабилни уреди. С иновативна техника. Лекотата на управление и големият комфорт са винаги жизненоважни.



CEMIS 700. Нов терминал за още по-голям комфорт.

CEMIS 700 разполага с включва три подхода за управление на машината: сензорна функция, задействане на въртящ се бутон и натискащи се бутони.

Сензорният екран на CEMIS 700 е подходящ за директен избор на дадена функция. За целта е достатъчно просто натискане на 7-инчовата зона за сензорно управление. Ако по време на полски дейности се препоръчва просто натискане на един-единствен бутон, CEMIS 700 Ви предлага и този вариант.

Вашите предимства накратко:

- Нов терминал с удобно ръководство на потребителя и сензорен екран
- 7-инчов екран с изключително висока резолюция
- Два входа за камера

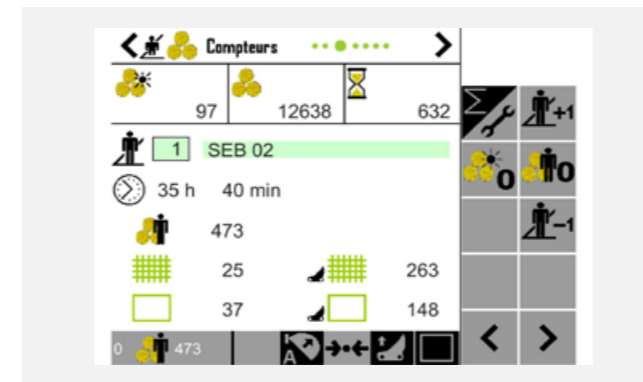


Управление чрез сензорна функция.

Ергономичен обслужващ терминал.

Брояч на задачите за 20 клиента.

Два входа за камера.



Ако желаете да изберете функция директно, използвайте сензорната функция за докосване на CEMIS 700. Достатъчно е просто натискане върху 7-инчовата зона за сензорно управление.

- Опростените дръжки улесняват работата на полето.
- Освен сензорната функция обслужването е възможно и чрез въртящи и натискащи се бутони и клавиши
- Доказаната структура и символи за обслужване на CLAAS улесняват използването

Определя важни стойности, с които повишавате прозрачността за клиента:

- Общ брой на балите
- Брой бали на ден
- Общ брой на нарязаните бали
- Време на експлоатация при клиента

- Възможност за присъединяване на две камери
- Повече комфорт при работа и по-добър контрол на машината
- По-малко екрани в кабината на трактора

Създадени за работа през деня и нощта.

Уникална технология за компактни бали. ROLLANT от CLAAS.

Пресата за бали трябва да може повече от просто пресоване на сено или слама.

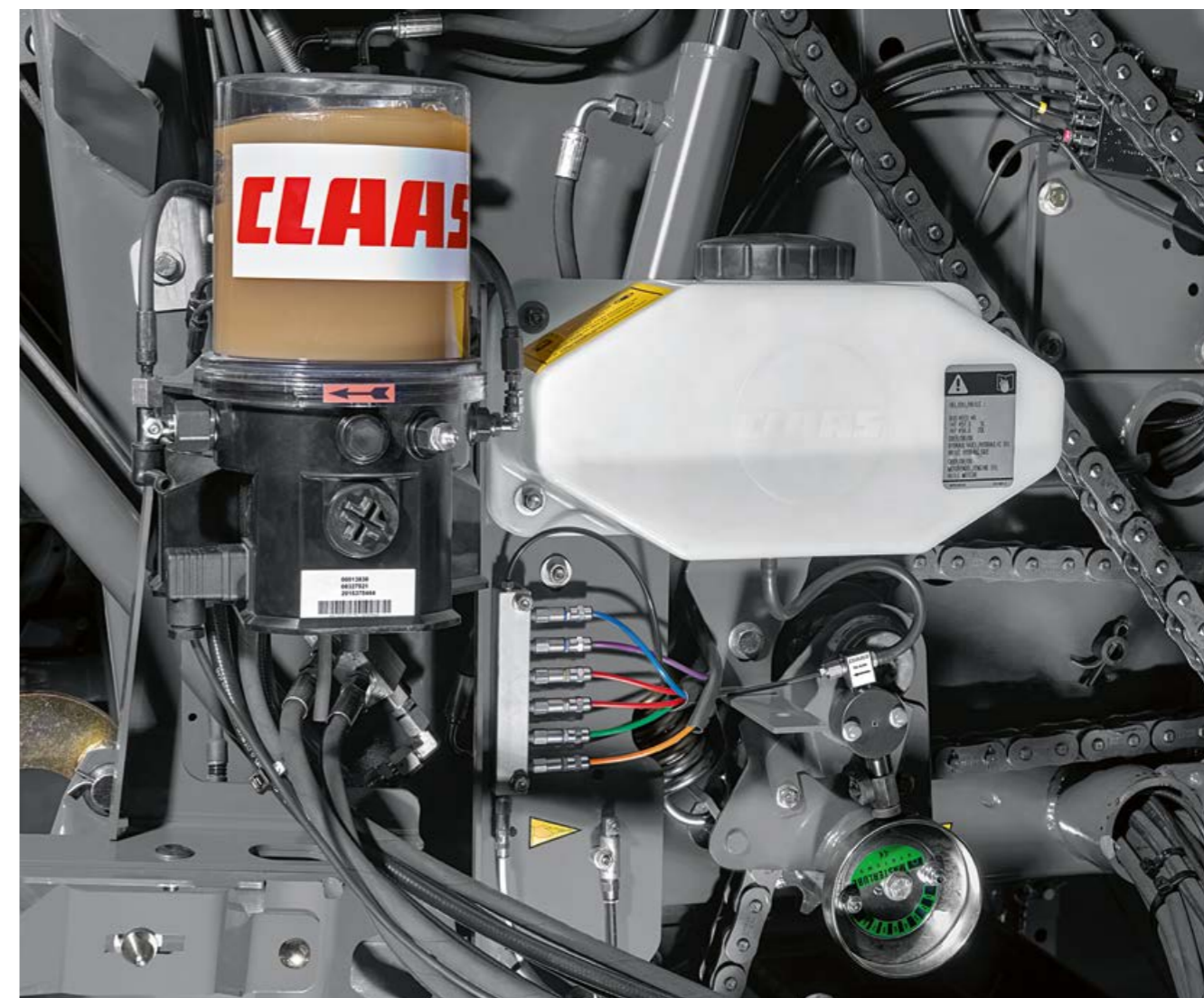
Изискванията по отношение на използването, формата и размера на балите в селското стопанство са изключително различни. CLAAS отговаря на всички с тях с ROLLANT. Благодарение на своите мощни задвижвания и подсилени валци, пресите с фиксирана камера са идеално решение за всекидневна работа. Много интелигентни решения при това правят пресите особено лесни за обслужване и поддръжка.





Постоянно смазване на веригата.

Новите разпределители на системата за мазане захранват от резервоар с вместимост 6,3 л всяка верига индивидуално с точното количество масло, от което тя се нуждае. По този начин пестите ценно време за поддръжка и пари. Количеството на маслото може да се регулира в зависимост от условията на работа.



Електрическо централно смазване.

Интервалите на смазване могат да се задават директно от терминала, така че смазването на лагерите да се извършва автоматично в съответствие с потребността.

За да продължите напред,
CLAAS Service & Parts.



CLAAS Service & Parts е 24/7 на
Ваше разположение.
service.claas.com



Пригодени специално за Вашата машина.

Точно оразмерени резервни части, висококачествени работни вещества и полезни принадлежности. Използвайте нашата широката продуктова гама, от която ще Ви осигурим точното решение, необходимо за 100-процентовата експлоатационна надеждност на Вашата машина.

За Вашето предприятие: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS Ви предлага една от най-богатите, независими от марката, програми за резервни части и принадлежности за всички аграрни приложения във Вашето предприятие.

Снабдяване по целия свят.

CLAAS Parts Logistics Center в Хам, Германия, разполага с над 200 000 различни части върху складова площ от 183 000 м². Като централен склад за резервни части той доставя всякакви части ORIGINAL бързо и надеждно по целия свят. По този начин Вашият регионален партньор на CLAAS е в състояние да Ви предложи решението в рамките на най-кратък срок: за Вашата реколта, за Вашето стопанство.

Вашият регионален дистрибутор на CLAAS.

Независимо къде се намирате – ние Ви осигуряваме винаги услугата и лицето за контакт, от които се нуждаете. В непосредствена близост до Вас. 24 часа в денонощието партньорите на CLAAS са на разположение на Вас и Вашите машини – със знание, опит, страст и най-доброто техническо оборудване. За да продължите напред.

ROLLANT		520 RC	520 RF	620 RC	620 RF
Окачване					
Обороти на силоотводния вал	об./мин	540	540	540	540
Единичен широкоъгълен карданен вал със свободен ход, съединител		●	○	●	○
Единичен широкоъгълен карданен вал с предпазителен съединител		●	●	●	●
Подбирач					
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10
Ширина на поемане по DIN	м	1,90	1,90	1,90	1,90
Единичен управляващ вентил за повдигане на подбiraча и ножовете		●	–	●	–
Брой зъбци на ред		32	32	32	32
Отстояние на зъбците	мм	70	70	70	70
Колела на подбiraча		Фиксирано (подвижно ○)	Фиксирано (подвижно ○)	Фиксирано (подвижно ○)	Фиксирано (подвижно ○)
Подаване					
Принудително подаване с		ROTO CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	ROTO FEED
Брой ножове		14	–	7	–
Хидравлична връзка					
Единичен управляващ вентил за повдигане на подбiraча		●	●	●	●
Двойно действащ управляващ вентил за цилиндъра на задния капак		●	●	●	●
Камера за пресоване					
Брой пресоващи валци		16	16	17	17
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○	–	–
Автоматично връзване на двоен сезал		●	●	●	●
Връзване в мрежа ROLLATEX		●	●	●	●
Брой ролки със сезал в кутията за сезал		6	6	6	6
Брой ролки мрежа		2	2	2	2
Налягане на пресоване на машината, което може да бъде настроено		●	●	●	●
Рампа за бали		○	○	○	○
Автоматично смазване на веригите		●	●	●	●
Размери на камерата за пресоване					
Ширина	м	1,20	1,20	1,22	1,22
Диаметър	м	1,25	1,25	1,50	1,50
Управление					
ISOBUS кабел		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
Гуми					
11.5/80-15.3 8PR		●	●	●	●
15.0/55-17 10PR		○	○	○	○
19.0/45-17 10PR		○	○	○	○
Шийка на ос		●	●	●	●
Размери и тегло					
Дължина	м	4,70	4,70	5,08	5,08
Ширина	м	2,50	2,50	2,47	2,47
Височина	м	2,30	2,30	2,97	2,97
Тегло	кг	2990	2685	3470	3250

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Окачване				
Обороти на силоотводния вал	об./мин	540/1000	540/1000	540/1000
Широкоъгълният карданен вал с превключвател на гърбицата		●	●	●
Подбирач				
Работна ширина в съответствие със стандарт DIN 11220	м	2,10	2,10	2,10
Хидравлично повдигане на подбiraча		●	●	●
Водене по терена чрез две регулируеми на височина сензорни колела		●	●	●
Неподвижни сензорни колела		–	●	●
Самоцентриращи се колела		○	○	○
Прибиращи се самоцентриращи се колела		○	○	○
Система за подаване				
Ротор		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Превключване на групи ножове		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Хидравлична връзка				
Управляващ вентил с еднопосочно действие за повдигане на подбiraча		●	●	●
Двойно действащ управляващ вентил за цилиндъра на задния капак		–	●	●
Управляващ вентил с едностранно действие с обратен ход без налягане + LS		●	–	–
Камера за пресоване				
Брой пресоващи валци		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
Връзване в мрежа ROLLATEX		–	●	●
Връзване в мрежа / сезал ROLLATEX		–	○	○
Връзване в мрежа ROLLATEX COMFORT		●	–	–
Размери на камерата за пресоване	м	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Обслужващи конзоли				
ISOBUS кабел		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●

CLAAS се старее непрекъснато да обновява продуктите в съответствие с изискванията в практиката. Затова са възможни промени. Данните и снимките следва да се разглеждат като ориентировъчни и могат да показват допълнително оборудване, което да не се предлага серийно. Тази брошура се издава за разпространение в цял свят. Информация за техническото оборудване може да откриете в ценовата листа на Вашия дилър на CLAAS. По време на снимките част от предпазните съоръжения бяха свалени. Това бе направено единствено с цел да се покаже по-ясно дадена функция и не бива да се извършва собственооръчно поради риск от нараняване. В това отношение бихме желали да насочим вниманието Ви към съответните указания в ръководството за употреба.

● Серийно производство ○ Опция □ Налично – Не се предлага

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Окачване					
Обороти на силоотводния вал	об./мин	1000	1000	1000	1000
Сферичен теглич		○	○	○	○
Задвижващи вериги		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Хидравлична връзка					
2 × уред за управление с едностранно действие и свободен обратен ход		●	●	●	●
Подбирач					
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10
DIN ширина на захват	м	1,90	1,90	1,90	1,90
Ролков притисквач		○	○	○	○
Самоцентриращи се направляващи колела на подбiraча		●	●	●	●
Двойно притискащи ролки		○	○	○	○
Подаване					
Режещ ротор Heavy Duty ROTO CUT		●	●	●	●
Брой ножове		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
HD ножове		○	○	○	○
Нож без острие		○	○	○	○
Спускащо се режещо дъно PRO		●	●	●	●
Камера за пресоване					
Брой пресовачи валци		16	16	16	16
Автоматично смазване на веригите		●	●	●	●
Автоматично централно мазане на лагерите на пресата		○	○	○	○
Изтласквач на бали		–	●	–	●
Размери на камерата за пресоване					
Ширина	м	1,20	1,20	1,20	1,20
Диаметър	м	1,25–1,35	1,25–1,35	1,25–1,35	1,25–1,35
Управление					
ISOBUS кабел		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (навиващ механизъм)		●	–	●	–
Връзване					
Връзване в мрежа		●	●	●	●
Фолиране		○	–	○	–
Навиващ механизъм					
Направляващи втулки за фолиото	мм	2 × 750	–	2 × 750	–
Капацитет на фолиране		14 ролки	–	14 ролки	–
Настройка на застъпването	%	52	–	52	–
Предварително пресоване	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Оборудване при работа по наклон		○	–	○	–
Гуми					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
550/60-22.5		–	–	–	–
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
620/55 R 26,5		●	–	●	–
Система на пневматичната спирачка		●	○	●	○
Размери					
Дължина	м	6990	4250	6990	4250
Ширина	м	2955	2955	2955	2955
Височина	м	3250	3250	3250	3250
Тегло	кг	5800	3150	5800	3150
Опции					
Фарове		○	○	○	○
Устройство за сортиране на бали		○	○	○	○
Load Sensing		●	●	●	●



CLAAS се старее непрекъснато да обновява продуктите в съответствие с изискванията в практиката. Затова са възможни промени. Данните и снимките следва да се разглеждат като ориентировъчни и могат да показват допълнително оборудване, което да не се предлага серийно. Тази брошура се издава за разпространение в цял свят. Информация за техническото оборудване може да откриете в ценовата листа на Вашия дилър на CLAAS. По време на снимките част от предлаганите съоръжения бяха свалени. Това бе направено единствено с цел да се покаже по-ясно дадена функция и не бива да се извършва собственоръчно поради риск от нараняване. В това отношение бихме желали да насочим вниманието Ви към съответните указания в ръководството за употреба.

● Серийно производство ○ Опция □ Налично – Не се предлага



РАПИД КБ ООД

Околоръстен път № 143 п.к. 99

София 1407

България

тел. (02) 400 80 10

факс: (02) 860 12 85

rapid.office@rapidkb.com

www.claas.bg

25 РАПИД КБ
години заедно С О Ф И Я

630019350722 NO LC 0123