



Prese pentru baloți cilindrici

ROLLANT



Universul CLAAS.

Trebuie să culegeți roadele pentru toată munca grea depusă. Și aveți nevoie de ajutor pentru a face acest lucru zi de zi pe câmp, pe distanțe mari, întorcând la capăt de rând sau lucrând pe suprafețe cu grad mare de înclinare. Preferabil de la un partener în care puteți avea încredere.

Abordarea sarcinilor și urmărirea lor până la finalizare: asta este ceea ce trebuie să faceți. Și este și ceea ce ne motivează, având în vedere că, pe lângă faptul că este o presă de balotat de excepție, modelul CLAAS ROLLANT este și un membru al echipei de care aveți nevoie. Vă asigură utilizare simplă, productivitate sporită și, mai presus de orice, fiabilitate totală. Un parteneriat excepțional pentru un rezultat de excepție.



ROLLANT de la CLAAS	2
Istoric	4
Prezentare generală	6
Pickup	8
Sistemele de alimentare	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Cameră de balotare	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
Legare	18
Sistem de acționare Heavy Duty	20
Tehnologie în detaliu	22
Conceptul de design UNIWRAP	24
ROLLANT 520	26
ROLLANT 540	28
Operare	30
CEMIS 700	32
Întreținere	36
CLAAS Service & Parts	38
Specificații tehnice	40

Un produs binecunoscut: 100.000 ROLLANT.



Presa de balotat cu cameră de balotare fixă a fost dezvoltată în 1976.

În 1976, CLAAS a prezentat prima presă pentru baloți cilindrici: ROLLANT. Între timp, fabrica noastră din Metz, Franța, a produs 100.000 de prese ROLLANT.

ROLLANT este renumit, încercat și testat în întreaga lume. Indiferent dacă este vorba de paie, fân, furaje, porumb sau bumbac: ROLLANT balotează orice doresc clienții noștri.

Dar dezvoltarea nu se oprește niciodată, nici măcar după mai mult de 45 ani de experiență. Citiți mai departe pentru a afla cum inginerii noștri au îmbunătățit și mai mult calitatea și fiabilitatea ROLLANT.

Povestea de succes ROLLANT.

- 1976: Lansarea primei prese de balotat cu role de oțel în camera de presare
- 1983: Introducerea sistemului de înfășurare cu plasă ROLLATEX
- 1991: Sistemul de tăiere ROTO CUT
- 1998: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM: Segment basculant cu trei role
- 2001: Balotat și înfoliat într-o singură trecere: conceptul UNIWRAP
- 2010: Gama ROLLANT 400 pentru randamente de până la 51 t
- 2020: Presa ROLLANT cu numărul 100.000 părăsește linia de asamblare

O combinație eficientă: aproximativ 25 de ani de de UNIWRAP.



ROTO CUT: calitate de tăiere datorată celor 4 pale.

Primul rotor cu cuțite ROTO CUT a fost integrat în 1991. Unic de la CLAAS: Rotorul cu 4 pale asigură mai multe tăieri pe minut și crește astfel calitatea tăierii. Rotorul cu cuțite ROTO CUT era deja disponibil pentru primul ROLLANT 255 UNIWRAP.

Până la 25 de cuțite ...
... poate include mecanismul de tocare al utilajului ROLLANT, în funcție de model, pentru rezultate de înaltă calitate.

Din 2000: progres prin experiență.

- Anvelope de mari dimensiuni și o singură axă pentru adaptarea optimă la conturul solului
- Numărul cuțitelor mărit de la 14 la 25
- De la 7.056 la 13.800: mai multe tăieri pe minut cresc nivelul de calitate a furajelor
- Cuțitele și baza rotorului pot fi operate mereu din cabină
- Role de două ori mai groase decât cele ale primelor modele ROLLANT UNIWRAP
- Durata transferului baloților și ciclului de înfoliere redusă de la 50 la 35 de secunde
- Timpul de înfășurare pentru 6 straturi per balot a fost micșorat de la 35 la 23 de secunde.
- Acum cu plasă și film de înlocuire plasă

O gamă largă de produse pentru a îndeplini orice cerințe.

Camera de balotare UNIWRAP ø 1,25 m.
Totul pentru înfoliat.



UNIWRAP ROLLANT 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 de cuțite
- Coborâre automată a bazei rotorului PRO
- Legarea cu plasă sau înfoliere
- Presiune de balotare de până la 180 bar
- Rampă automată (COMFORT)
- Pick-up cu presă cu rolă pentru materialul recoltat
- MPS PLUS
- Înfoliator de înaltă performanță

Combi-nația presă de balotat/sistem de înfoliat.



UNIWRAP ROLLANT 454.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 de cuțite
- Coborâre automată a bazei rotorului PRO
- Legarea cu plasă sau înfoliere
- Presiune de balotare de până la 180 bar
- Rampă automată (COMFORT)
- Pick-up cu presă cu role simple sau duble pentru materialul recoltat
- Înfoliator de înaltă performanță

Camera de balotare ROLLANT ø 1,25 m.
Le face pe toate.



ROLLANT 520.

- ROTO FEED sau ROTO CUT
- 14 cuțite
- ROTO REVERSE hidraulică
- Legare cu plasă sau sfoară
- Presiune de balotare de până la 150 bar
- Pick-up cu placă deflectoră sau presă cu rolă pentru materialul recoltat
- Opțional: MPS II



ROLLANT 540.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 cuțite
- Coborâre automată a bazei rotorului PRO
- Legare cu plasă sau sfoară
- Presiune de balotare de până la 180 bar
- Rampă automată (COMFORT)
- Pick-up cu presă cu rolă pentru materialul recoltat
- Opțional: MPS II



ROLLANT 454 / 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 de cuțite
- Coborâre automată a bazei rotorului PRO
- Înfașurarea cu plasă
- Presiune de balotare de până la 180 bar
- Hidraulică de confort
- Pick-up cu presă cu role simple sau duble pentru materialul recoltat
- MPS PLUS Standard pentru ROLLANT 455

Asigură un start bun: pick-up-ul.



Prezentare pe scurt.

- Cu o lățime de lucru de 2,10 m, pick-up-ul prinde cu ușurință chiar și brazde foarte largi.
- Designul și poziționarea bine gândită a pick-up-ului reduc pierderile și contaminarea furajelor.
- Fluxul de material recoltat rămâne constant chiar și în curbe și la viteze mari.
- Rolele și protecția pentru materialul recoltat cresc randamentul și mai mult.



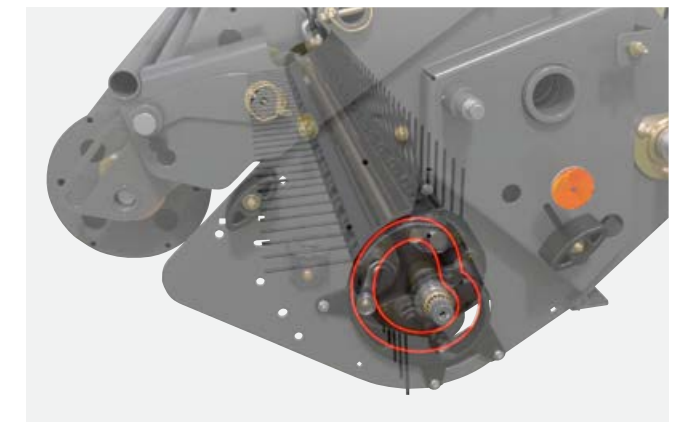
Presă simplă sau cu role duble pentru performanțe mai mari.

Ce avantaje oferă presa frontală? Pe scurt, compactează materialul, accelerează fluxul de material recoltat și îl trimite în mod activ către rotor. Acest lucru asigură, de asemenea, umplerea uniformă a camerei de compactare, rezultând baloți perfect cilindrici. Distanța mică dintre pick-up și rotor asigură transportul optim al materialului. Combinația dintre melcul de alimentare și presa cu rolă pentru material recoltat facilitează munca, în special dacă se lucrează cu brazde de furaje neregulate.

Lățime de lucru de 2,10 m pentru performanță maximă.

Pick-up-ul preseii ROLLANT 520 are o lățime de lucru de 2,10 și poate face față și celor mai late brazde. Are o turație de 140 rpm ce asigură un flux optim de material recoltat fără a-l murdări. Protecția pentru material recoltat scurt asigură un flux fiabil de material la nivelul rotorului, chiar și în cazul brazdelor mici și neregulate. Pick-up-ul este echipat cu gheare cu arc din oțel flexibile care pot face față și celor mai dificile condiții de funcționare. Ghearele sunt amplasate apropiat pentru a lăsa în urmă un câmp perfect greblat.

Alt avantaj este amplasarea pick-up-ului în extremitatea frontală a preseii de balotat, maximizând vizibilitatea din cabină a operatorului. Acest lucru vă ajută să reglați viteza în funcție de dimensiunea brazdei și, astfel, vă permite să monitorizați fluxul de material și să preveniți blocajele.



Pick-up controlat pentru flux optim de material recoltat.

Pick-up-ul controlat se adaptează la orice contur al solului, chiar și la viteze mari de lucru și în viraje. Tehnologie cu eficiență dovedită în cadrul altor produse CLAAS (JAGUAR, CARGOS, QUADRANT).

Melci laterali de dimensiuni generoase pentru ambalarea strânsă a marginilor baloților.

Pentru a pregăti calea, melcii laterali de dimensiuni mari adaptează materialul recoltat la lățimea camerei de compactare. Astfel este menținută fermitatea baloților la nivelul marginilor, făcându-i mai robuști. Avantajul este rezistența sporită la manipulare și păstrarea formei în timpul transportului sau a stocării îndelungate.

Sistemele de alimentare:
sistemul potrivit pentru fiecare aplicație.



Flux optim de material recoltat: ROTO FEED.

Palele rotorului de alimentare sunt dispuse în spirale dinamice, asigurând alimentarea uniformă și o eficiență sporită cu performanțe maxime. Sistemul este adecvat în special pentru tipurile delicate de furaje, precum lucerna. Dispunerea în spirală protejează materialul recoltat și produce furaje de calitate superioară.

Pentru calitate ridicată a laptelui: ROTO CUT.

Furajele gustoase, bogate în nutrienți, cu o fermentare adecvată a acidului lactic este esențială pentru o producție ridicată de lapte în fermele de produse lactate. Cele trei ingrediente de bază sunt furaje tăiate scurt, o presiune mare de compactare și lipsa oxigenului.



Pentru tocare, utilajul ROLLANT este echipat cu un rotor de înaltă performanță, pentru condiții dificile de funcționare, cu construcție solidă, din oțel dublu călit cu conținut de bor, cu gheare duble amplasate elicoidal. Dispozitivul individual de protecție a cuțitelor oferă o protecție eficientă, asigurând calitatea constantă a tăierii și sporind durata de viață a cuțitelor. La cerere, sunt disponibile opțional cuțite cu acoperire de carbură de wolfram.

Unic: Conceptul ROTOCUT cu eficiență dovedită.



ROTO CUT – tăiere fină.

Sistemul de alimentare ROTO CUT asigură peste 13.800 de tăieri pe minut. Patru rânduri de gheare adună în mod uniform materialul recoltat prin intermediul cuțitelor. Materialul recoltat este ghidat prin partea centrală a cuțitelor și tăiat cu precizie. Un sistem special de răzuitori menține rotorul curat de-a lungul întregului proces. Unghiul precis al ghearelor de alimentare previne strivirea materialului recoltat. Bucățile tăiate uniform îmbunătățesc calitatea furajelor și asigură distribuția simplă atât la prepararea, cât și ulterior, la amestecarea furajelor în hrana animalelor.

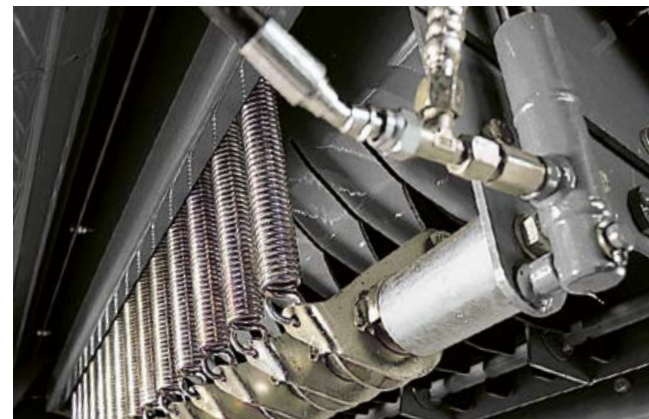


Siguranță în funcționare.

Cele 14, 15 sau 25 de cuțite ale barei de tăiere au o protecție individuală. Acestea sunt acționate prin arcuri, evitându-se contactul cu corpurile străine. Astfel, cuțitele neafectate continuă să realizeze o tăiere curată și fiabilă, asigurând o calitate optimă a furajelor.

Cuțite îndepărtate într-o fracțiune de secundă.

Atunci când camera de compactare este deschisă, cuțitele pot fi montate și demontate pe deasupra acesteia.

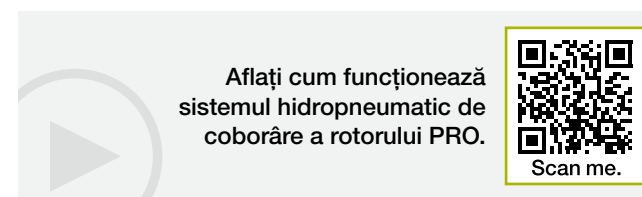


Atunci când durabilitatea este importantă: ROTO CUT Heavy Duty.

Lucrări dificile? Nicio problemă! Datorită sistemului de antrenare Heavy Duty, modelele VARIANT 485 și 465 sunt perfect adaptate pentru lucrări solicitante cu furaje, datorită ghearelor duble cu grosime de 8 mm și formă de stea în patru colțuri, protecției individuale mai robuste a cuțitelor și suportului mai stabil al lamei. Astfel, chiar și în cazul furajelor, calitatea tăierii este extrem de înaltă.

Ce face ca ROTO CUT HD să fie atât de eficient:

- ROTO CUT gheare cu grosime de 8 mm în formă de stea
- Dispozitiv ranforsat de protecție individuală a cuțitului
- Lanțuri Tsubaki ranforsate (antrenare principală și antrenarea rotorului)
- Cuțite standard și HD
- Lungime de tăiere de 44 mm sau 70 de mm



ROLLANT PRO.

Balotatul este o muncă grea, iar viteza este esențială. Randamentul zilnic ridicat este obligatoriu, iar pentru acest lucru este nevoie de sisteme inteligente care ajută operatorul să lucreze, de exemplu o bază de rotor cu sistem de coborâre care se adaptează în mod activ la fluxul de material recoltat. Coborârea automată cu 30 mm asigură preluarea continuă chiar și a brazdelor neregulate, fără a afecta calitatea tăierii.

Sistemul de avertizare din timp ajută la evitarea blocajelor.

Mișcarea bazei rotorului este indicată pe terminalul de control prin semnale vizuale și acustice, cu ajutorul unui senzor. Aceasta înseamnă că sunteți avertizați din timp referitor la pericolul unui blocaj, putând reacționa corespunzător, din confortul cabinei. Puteți utiliza presa de balotat la capacitate maximă, evitând timpii neproductivi cauzăți de blocaje.

Presiune ridicată datorită rolor din oțel deosebit de rezistente.



Descoperiți noul concept de role ROLLANT.

Scan me.



Prezentare pe scurt.

- O grosime de până la 4 mm a peretelui
- Design cu flanșă
- Profil cu caneluri pentru o rotație perfectă a baloților chiar și în condiții de recoltare a materialului umed
- Perete continuu, sudat cu laser al rolei de compresie pentru o stabilitate sporită a acesteia
- Ax de role forjat pentru sarcini extreme
- Diametru al baloților cuprins între 1,25–1,35 m



Presiune ridicată datorită rolor din oțel deosebit de rezistente.

Pentru furaje de calitate, recoltele trebuie procesate rapid sub formă de baloți cu grad înalt de compactare. Modelul ROLLANT este echipat cu role din oțel extrem de rezistente, cu profiluri de transportor activ, astfel încât poate compacta chiar și material recoltat umed, formând baloți cilindrici fermi, cu păstrare excelentă a formei. Toți rulmenții și arborii cardanici au fost proiectați pentru puterea mare și randamentul ridicat ale preseii.



Control hidraulic al presiunii.

Mecanismul de blocare a cilindrului hidraulic permite reglarea rampei în funcție de presiunea din ce în ce mai mare exercitată de balot pe măsură ce își mărește dimensiunea. Balotul se află constant într-o mișcare de basculare și procesul în sine nu este încetinit sau sistat în niciun fel.

Deschidere și închidere în timp record.

Ușa din spate poate fi deschisă și închisă deosebit de rapid de pe scaunul operatorului tractorului datorită cilindrului hidraulic cu acțiune dublă.

Un model vârf de gamă excelează în condiții de stres.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II pentru ROLLANT 520 și ROLLANT 540.

- Segment cu 3 role cu două arcuri mari, reglabile
- Un raport excelent calitate/preț pentru baloți de înaltă densitate
- Baloți mai moi sau mai duri în funcție de cerințe
- Formă perfectă a baloților chiar și în condiții dificile

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS hidraulic pentru ROLLANT 455 și ROLLANT 455 UNIWRAP.

- Reglare a presiunii prin CEMIS 700 (60–120 bar)
- Indicator nivel de umplere balot
- Densitate optimă a baloților
- Datorită indicatorului pentru nivelul de umplere a balotului, ultimii 5 și 10 cm din balot pot rămâne netăiați, deoarece cuțitele se pot pivota înăuntru automat.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

Camera de compactare din oțel, cu sistem MPS vă garantează baloți tari ca piatra, cu grad înalt de compactare a miezului datorită presiunii suplimentare create de sistemul MPS, segmentul basculant cu trei role de la nivelul rampei ROLLANT. La începutul procesului de formare a baloților, cele trei role ale sistemului MPS sunt proiectate în camera de compactare și apoi sunt împinse înapoi în poziția finală de baloții din ce în ce mai mari.

Avantaje pentru dumneavoastră: baloții au o mișcare de rotație din primele momente, fiind deja compactați de la un diametru de 90 cm. Cu o presiune reglabilă între 60-120 bar vor rezulta baloți de înaltă densitate, perfect compactați, chiar și la viteze mari de deplasare.

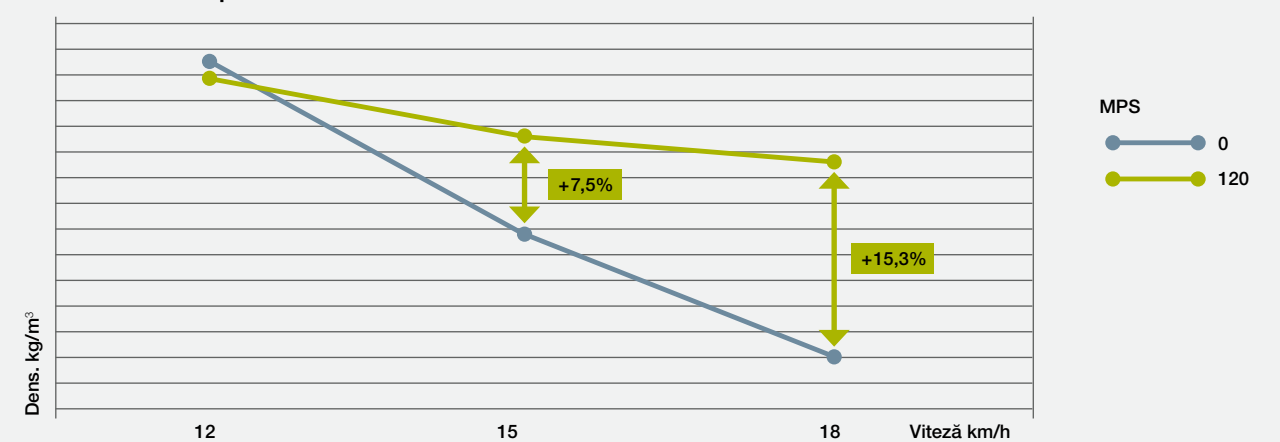


Descoperiți cum funcționează MPS.



Scan me.

Presiune rampă: 180 bar



Aceeași densitate cu sau fără MPS la 12 km/h. Cu MPS PLUS la 120 bar, ROLLANT 455 UNIWRAP păstrează nivelurile de densitate chiar și la viteze mari. Densitate cu până la 15,3% mai mare cu MPS PLUS la 120 bar în comparație cu baloții presați fără MPS PLUS.

Descoperiți avantajele MPS PLUS.



Scan me.

Plasă, sfoară sau folie: alegerea vă aparține.



Înfolierea.

Cu modelele ROLLANT 455 UNIWRAP și ROLLANT 454 UNIWRAP, puteți opta pentru înfolierea baloților. Folia este pretensionată și poziționată strâns în jurul balotului, ceea ce înseamnă că este necesară o cantitate mai mică de material și este asigurată o izolare mai bună a baloților și conservarea optimă a furajului, pentru o calitate optimă a acestuia.



Monitorizare permanentă a procesului de legare a baloților.

Indiferent de tipul de legare ales, veți putea monitoriza procesul în permanență. În cazul modelelor ROLLANT, sistemul de legare este vizibil direct din cabină în timpul deplasării, operatorul fiind informat permanent cu privire la stadiul operațiunii.



Formă optimă cu noul sistem de legare cu plasă.

Sfoară sau plasă – cu modelele ROLLANT, alegerea vă aparține. Noul sistem de legare cu plasă funcționează mai fiabil ca niciodată și economisește timp prețios, procesul fiind complet automat, cu o durată de câteva secunde. Ghidarea sofisticată a plasei permite o aplicare strânsă pe toată lățimea balotului și legare fermă chiar și la margini. Rezultatul este reprezentat de baloții bine înfășurați și cu o formă optimă.



Alternativa dumneavoastră: legarea cu sfoară.

Puteți alege între pornirea manuală sau automată a legării cu sfoară. Sistemul automat inițiază procesul la atingerea presiunii finale, operatorul fiind informat printr-un semnal sonor și o avertizare vizuală.



Face și mai multe: varianta COMFORT.

ROLLANT COMFORT vă permite să controlați numărul de împachetări de la unitatea de comandă ISOBUS din cabina tractorului. Drept urmare, puteți răspunde flexibil la cerințele clienților dumneavoastră. Caracteristica de deschidere și închidere automată a hayonului este unică pentru acest utilaj. Această caracteristică suplimentară de confort este oferită de toate modelele ROLLANT 454/455 (inclusiv UNIWRAP) și ROLLANT 540 COMFORT.



Înlocuirea rolor este simplă.

Atunci când legați cu plasă sau înfoliați, trebuie să manevrați role grele. Cu toate acestea, schimbarea rolor este foarte ușoară datorită rampei de încărcare confortabilă de pe orice model ROLLANT.

Cerințele cheie pentru recoltare: resurse perfect coordonate.



Dumneavoastră decideți de cât Heavy Duty aveți nevoie.

Factorii cheie ai succesului în producerea baloților de furaje sunt compactarea sporită, funcționarea fiabilă, calitatea de excepție a tăierii și un utilaj ușor de utilizat. Gama extinsă de prese de balotat CLAAS include utilaje potrivite pentru fiecare fermier sau contractor, de la modelul de bază ROLLANT 520 la modelul universal 455 UNIWRAP, care poate face față oricăror lucrări de balotat și, bineînțeles, poate face multe altele în plus.



Heavy Duty CLAAS: atunci când lucrurile devin dificile.

Presele de balotat din gama ROLLANT sunt echipate cu sistemul de propulsie Heavy Duty: transmisia principală, lanțurile de acționare și sistemul de tăiere, inclusiv cuțitele și protecțiile pentru cuțite sunt proiectate pentru a face față celor mai dificile condiții și celor mai mari sarcini.

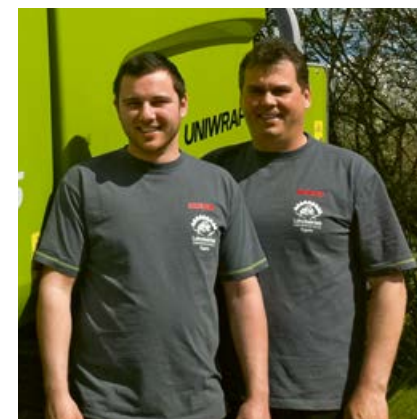
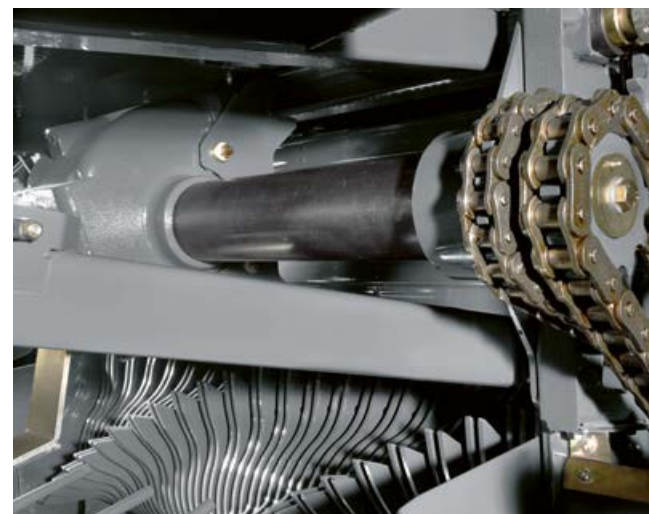
Gama ROLLANT 400 generează un cuplu mai mare, ceea ce înseamnă putere mai mare, un factor cheie pentru materialele de recoltat dificile, cum ar fi furajele umede. Semnificația conceptului Heavy Duty este evidentă: rotorul este realizat din oțel dublu călit solid, de 8 mm, cu conținut de bor. Este echipat cu patru rânduri de gheare, pentru preluarea optimă a furajelor. În același timp, cerințele de putere sunt relativ scăzute, datorită ghearelor duble cu dispunere elicoidală. Un cadru solid asigură protecție totală.

Toate componentele Heavy Duty vor asigura fiabilitate sporită și o durată mare de viață, indiferent de cât de mult veți solicita noul ROLLANT. Acest lucru este reflectat cu claritate de dimensiunile mari ale lanțurilor.

- Lanțuri Heavy Duty pentru rotor
- Lanț principal de acționare Heavy Duty
- Lanț rampă Heavy Duty

Prezentare pe scurt.

- Sistem de tocarea Heavy Duty (cuțit și protecție pentru cuțit)
- Transmisia principală Heavy Duty funcționează la turația de 1.000 rpm
- Rotor Heavy Duty
- Lanțuri de acționare Heavy Duty Tsubaki



„Este o presă de balotat rezistentă, întregul șasiu, inclusiv dispozitivul de înfășurat și toate lanțurile și rolele au o construcție extrem de solidă, iar performanța tocării este excelentă!”

Gunnar/Max Kortum, de la compania Kortum, despre conceptul de acționare Heavy Duty

Modelul nostru de top: ROLLANT 455 UNIWRAP.

Familia de produse ROLLANT este o echipă puternică. Toți tehnicienii cu înaltă calificare și adevărați profesioniști în domeniul lor. În fond, fiecare câmp și fiecare recoltă diferă.

Indiferent dacă vorbim despre fân, paie, furaje sau cânepă, există câteva caracteristici comune pentru întreaga echipă: productivitatea de excepție. ROLLANT 455 UNIWRAP este jucătorul de top al echipei. Dorim să vă prezentăm această presă mai detaliat.

- Design cu 16 role al camerei fixe pentru baloți de furaje perfect formați și un flux optim de material recoltat
- Până la 25 de cuțite pentru tăieri de cea mai înaltă calitate
- Ciclu de înfoliere de 23 de secunde cu 6 straturi de folie
- Pick-up-ul de 2,10 m asigură o capacitate imensă de alimentare
- Legarea cu plasă sau înfoliere
- MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS hidraulic (MPS PLUS)

Prezentare pe scurt.

- Cel mai rapid utilaj de înfoliat de pe piață
- Fiabilitate superioară datorită noilor role ranforsate
- Densitate fără egal a baloților
- Confort de excepție pentru operator
- 25 de cuțite pentru o calitate de excepție a furajelor



- | | | |
|--|---|--|
| 1 Pick-up de 2,10 m | 6 Role de compresie HD | 10 Întinderea foliei la 67% sau 82%, pentru o înfoliere ermetică a balotului și pentru economie de folie |
| 2 ROLLANT PRO baza rotorului cu sistem de coborâre | 7 Înfoliere cu 30% mai rapidă – doar 23 de secunde pentru a bobina 6 straturi de folie. | 11 Roți late |
| 3 Camera de presare cu role de oțel cu sistem hidraulic MPS PLUS | 8 12 secunde pentru transferul balotului (între deschiderea și închiderea ușii) | 12 Înfoliere |
| 4 Control ISOBUS per CEMIS 700 | 9 Antrenare de mare viteză a brațului de înfășurare (până la 36 rpm) | |
| 5 Lanțuri cu durată lungă de viață, de dimensiuni mari | | |



Aflați totul despre
ROLLANT UNIWRAP.



Scan me.

Un design inteligent: conceptul UNIWRAP.



Descoperiți avantajele
împachetării cu folie.

Scan me.



Prezentare pe scurt.

- Economie de timp valoros: cea mai rapidă platformă de transfer și cel mai rapid sistem de înfoliat de pe piață
- Procesul poate fi controlat de la terminal: prin intermediul CEMIS 700 din cabină sau, în mod unic, prin intermediul CLAAS MEDIUM TERMINAL II direct de pe înfoliator.



Înfoliere optimă.

Modelul UNIWRAP utilizează două brațe de înfoliat de 750 mm pentru a poziționa strâns în jurul balotului șase straturi de folie, cu o suprapunere de 52%, în doar 23 de secunde.

Drept urmare, sistemul de înfoliat este întotdeauna mai rapid decât presa de balotat, astfel că modelul ROLLANT poate fi exploatat la capacitate maximă în ciuda adăugării sistemului de înfoliat. Folia este pretensionată la 67% standard și la 82% opțional – această tensiune asigură o prindere strânsă în jurul balotului. Utilizarea opțiunii de întindere preliminară de 82% reduce consumul de folie, sporește rezerva de folie și reduce costurile de manipulare.

Dacă oricare dintre cele două role de folie este epuizată înainte de finalizarea ciclului de înfoliere, balotul neterminat este înfoliat cu grijă cu o viteză redusă la jumătate, utilizând cealaltă rolă de folie. Ambele brațe de înfoliat sunt echipate cu un senzor pentru monitorizarea funcționării corecte, iar operatorul este avertizat în acest caz, viteza de înfoliere fiind redusă în mod automat.

Întregul proces de înfoliere poate fi controlat de la terminal, putându-se alege între controlul din cabina tractorului, de la terminalul ISOBUS sau direct de la sistemul de înfoliat, CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT).

Transferarea sarcinii.

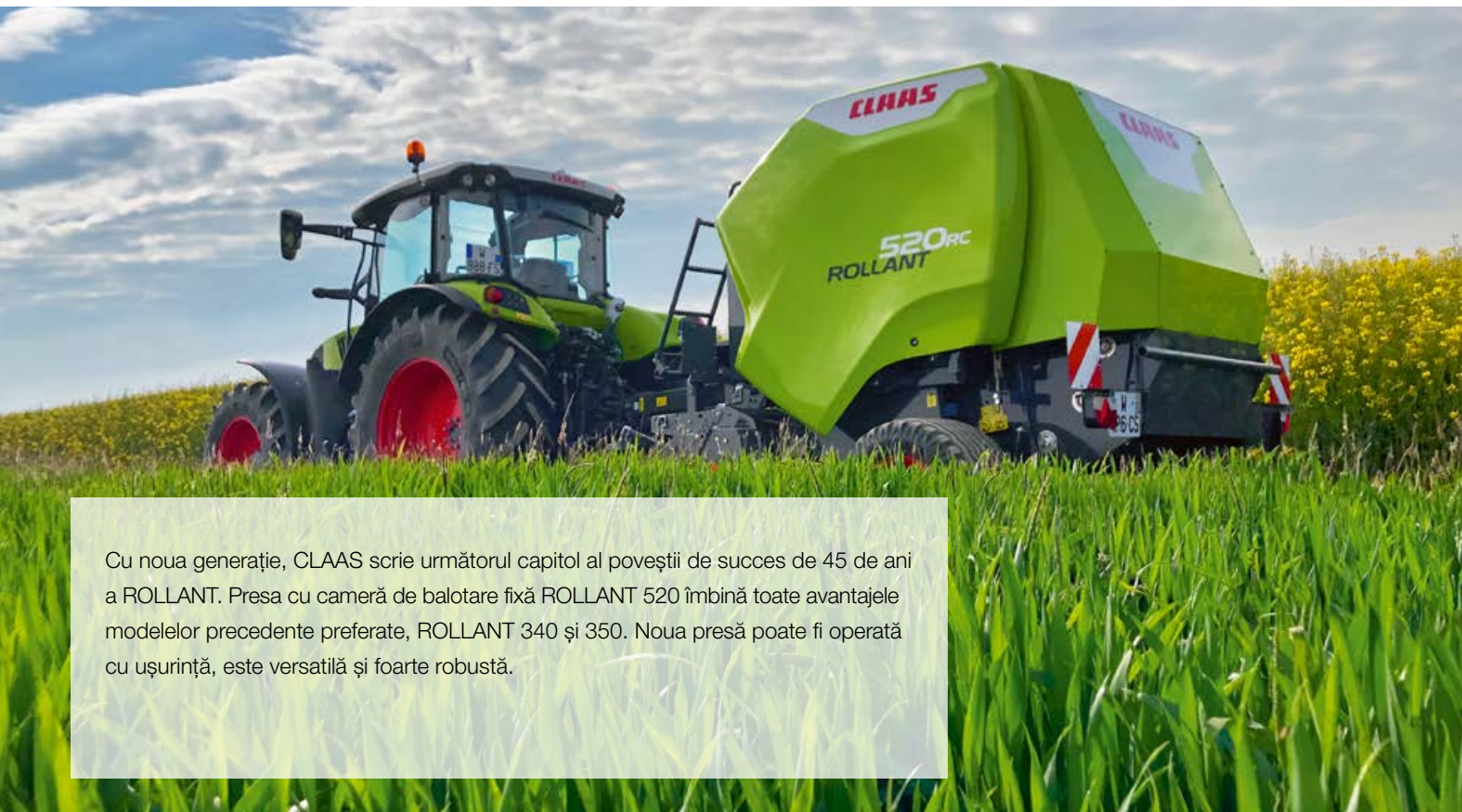
Combi-nația presă de balotat/sistem de înfoliat UNIWRAP este o unitate compactă care asigură transferul rapid și fiabil al baloților. Acesta durează doar 12 secunde din momentul deschiderii și până la închiderea rampei. Plăcile montate

lateral centrează balotul perfect, chiar și pe teren înclinat. Apoi platforma de transfer ridică balotul în siguranță pe masa de înfoliat, care este înclinată înspre camera de compactare, apoi îl ghidează prin intermediul unor role de dimensiuni mari.

Ce se întâmplă în timpul lucrărilor de întreținere, ca de exemplu înlocuirea foliei? Nicio problemă. Puteți să utilizați manual funcțiile de înfoliere și tăiere a foliei, direct de la nivelul sistemului de înfoliat, cu CLAAS MEDIUM TERMINAL II. Terminalul de control al sistemului de înfoliat poate fi utilizat pentru a seta numărul de straturi de folie și are două moduri de funcționare, „balotat cu înfoliat” sau „balotat fără înfoliat”.

Răsucirea baloților.

Datorită sistemului de răsucire, baloții înfoliați pot fi amplasați pe stânga lor în timpul descărcării, pentru a reduce la minim daunele cauzate de miriștea dură, având în vedere că suprafața de la partea superioară și cea inferioară a balotului are în general acoperirea cea mai groasă cu folie. Pentru transport, sistemul de răsucire a baloților este pur și simplu ridicat hidraulic, ceea ce înseamnă că lungimea totală a modelului UNIWRAP nu este modificată atunci când circulă pe drum.



Cu noua generație, CLAAS scrie următorul capitol al poveștii de succes de 45 de ani a ROLLANT. Presa cu cameră de balotare fixă ROLLANT 520 îmbină toate avantajele modelelor precedente preferate, ROLLANT 340 și 350. Noua presă poate fi operată cu ușurință, este versatilă și foarte robustă.



- 1 Pick-up de 2,10 m
- 2 Sistem de alimentare opțional cu ROTO CUT, ROTO FEED cu rotor
- 3 Sistem de legare cu plasă opțional
- 4 Sistem de legare cu sfoară opțional
- 5 Cinematică cu role ranforsate
- 6 Reglare simplă a presiunii de balotare
- 7 Mai mult spațiu pentru rolele de plasă sau de sfoară
- 8 Rampă de încărcare pentru rolele de plasă ușor de utilizat
- 9 Gresarea lanțurilor ca dotare standard
- 10 Control prin CEMIS 700

Design modern.

Flux uniform de material recoltat.

Descărcare simplă.

Lubrifiere permanentă a lanțurilor.



Conceptul de design cu cameră fixă ROLLANT a fost dezvoltat și îmbunătățit constant de inginerii noștri. Cu noua generație, designul a fost complet revizuit. Noile linii transmit un mesaj clar de la prima vedere: aceasta este una dintre cele mai robuste prese din lume.

Pick-up-ul controlat se adaptează la conturul oricărui tip de sol, chiar și la viteze mari de deplasare și în viraje. Rolele de ghidare mari vă mențin în siguranță pe traiectorie, iar roțile pot fi reglate fără unelte.



Blocajele de la alimentare pot fi eliminate rapid și ușor prin inversarea mecanică a rotorului cu ajutorul manetei rotorului. Unitatea hidraulică de deblocare a rotorului, disponibilă opțional, poate fi activată din cabină și permite ca presa de balotat să fie exploatată fără probleme până la limitele sale de performanță.

Lubrifierea automată și permanentă a lanțului asigură o utilizare fără probleme și o durată de viață îndelungată. Cantitatea de ulei poate fi reglată în funcție de condițiile de funcționare.



ROLLANT 540 este, de asemenea, echipat cu noul terminal CEMIS 700 de la CLAAS. Acest lucru vă permite să operați confortabil toate funcțiile preseii de balotat, fie prin intermediul ecranului tactil, fie prin apăsarea unui buton sau acționarea unui buton rotativ.



- 1 Baloți cu dimensiune 1,22 x 1,25 m
- 2 Pick-up controlat, cu lățimea de 2,10 m
- 3 ROTO CUT: rotor cu 15 cuțite
- 4 Selecție hidraulică a grupului de cuțite (0, 7, 8, 15)
- 5 PRO: coborâre hidraulică a bazei rotorului pentru îndepărtarea blocajelor
- 6 Cameră de balotare cu 15 role ranforsate
- 7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM disponibil ca echipament opțional
- 8 Diametru ax role profilate: 50 mm
- 9 Rulmenți cu două rânduri pentru rolele 2, 3, 10, 15
- 10 Element de acționare rotor de 1 1/4" / element principal de acționare de 1 1/4"
- 11 Legare cu 2 rânduri de sfoară
- 12 Legare cu sfoară / înfășurare cu plasă
- 13 Înfășurare confortabilă cu plasă
- 14 CEMIS 700 cu tehnologie ISOBUS

Concept antrenare eficient energetic.

Conceptul de antrenare a fost optimizat.

Cele mai puternice role de pe piață.

Confortul a fost sporit.



Toate antrenările sunt drepte și montate complet pe partea stângă. Acest lucru permite ca puterea să fie transmisă cu o eficiență optimă. La ROLLANT 540 se utilizează numai lanțuri Tsubaki mari și de durată lungă de viață, care sunt lubrifiate cu o peliculă de ulei constantă.

Pe lângă role, conceptul de antrenare al preseii ROLLANT a fost de asemenea re-proiectat. Lanțurile, roțile dințate și lagărele, adică toate celelalte componente supuse unor solicitări uriașe timp de mai multe ore pe zi, au fost ranforsate. Cu roțile sale dințate mai mari și capetele turnate ale lagărelor extrem de rezistente, ROLLANT 540 este echipată și pentru condiții dificile de lucru.



Modelul ROLLANT de la CLAAS este cea mai vândută presă de balotat cu cameră de balotare fixă din lume. Conceptul robust, consacrat privind camera de balotare fixă a fost îmbunătățit constant de către inginerii noștri. ROLLANT 540 este echipat cu o generație actuală de 15 role ranforsate, ax cu diametrul de 50 mm și lagăre cu bile ultrarezistente, pentru baloți de furaje cu formă perfectă și un flux optim de material recoltat.

Timpul de deschidere și închidere a rampei preseii ROLLANT 540 este de doar șase secunde, după ce operatorul trece tractorul în poziția neutră. Sarcina șoferului este ușurată de ciclul de curățare automată a cuțitelor, dezactivarea automată a cuțitelor și selectarea extrem de confortabilă a grupului de cuțite direct din cabină.

Cum ar trebui să fie munca grea?
Ușoară ca o joacă de copil.

Operare cu terminalul CEMIS 700.

Chiar și cei care iubesc munca doresc să o termine la un moment dat. De aceea, depunem permanent eforturi pentru a vă sprijini în activitatea dumneavoastră zilnică, cu idei bune, echipamente robuste și tehnologie inovatoare. Operarea simplă și confortabilă constituie întotdeauna prioritatea noastră.



CEMIS 700.

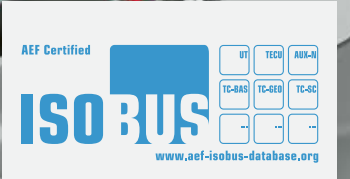
Un terminal pentru confort sporit.

CEMIS 700 dispune de trei moduri diferite pentru a comanda utilajul – ecranul tactil, butonul rotativ, precum și prin apăsarea butoanelor.

Ecranul tactil al CEMIS 700 permite operatorilor să selecteze direct funcțiile prin simpla apăsare a ecranului tactil de 7 inch. Dacă în timpul lucrului pe teren este mai simplu să apăsați rapid un buton, CEMIS 700 vă oferă și această variantă.

Principalele avantaje:

- Terminal nou cu interfață pentru utilizator confortabilă și ecran tactil
- Ecran cu diagonala de 7" cu rezoluție foarte ridicată
- Două intrări pentru camere video

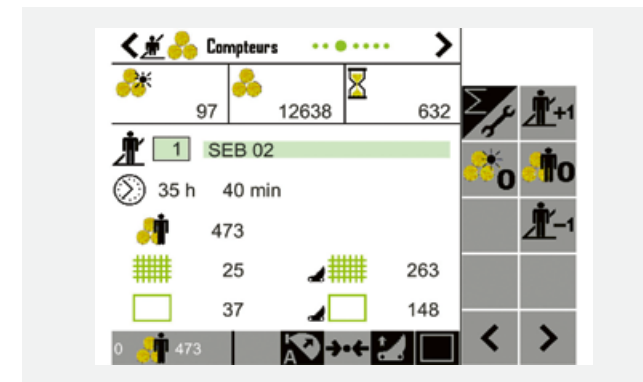


Operare prin funcția tactilă.

Terminal de control ergonomic.

Contor de lucrări pentru 20 de clienți.

Două intrări pentru camerele video.



Dacă doriți să selectați direct o funcție, utilizați funcția tactilă de pe terminalul CEMIS 700. O simplă apăsare pe ecranul tactil de 7 inch este suficientă.

- Manevrelor simple facilitează utilizarea comenzilor în timpul activității
- Operare prin comutatoare și butoane rotative, pe lângă ecranul tactil
- Structura logică de control și simbolurile CLAAS cu eficiență dovedită simplifică utilizarea

Colectează date valoroase, permițându-vă să dovedeți un nivel ridicat de transparență pentru clienți:

- Numărul total de baloți
- Numărul de baloți pe zi
- Numărul de baloți tăiați
- Durata de funcționare pe terenul clientului

- Posibilitate de conectare pentru două camere video.
- Confort sporit și control îmbunătățit al utilajului
- Mai puține ecrane în cabina tractorului

Proiectat pentru lucrări de zi și de noapte.

Tehnologie unică pentru baloți compacti.
ROLLANT de la CLAAS.

O presă de balotat trebuie să facă mai mult decât să transforme paie și fânul în baloți. Fermele actuale se confruntă cu o gamă largă de cerințe referitoare la dimensiunea și forma baloților, precum și la modul de utilizare a acestora. CLAAS îndeplinește aceste cerințe cu gama ROLLANT. Cu mecanisme de antrenare robuste și role ranforsate, presele de balotat cu cameră fixă sunt ideale pentru activitățile zilnice. De asemenea, acestea sunt echipate cu o gamă largă de soluții inteligente pentru a facilita utilizarea și întreținerea.





Lubrifiere permanentă a lanțurilor.

Noile unități de distribuție din sistemul de lubrifiere de 6,3 litri furnizează fiecărui lanț în parte exact cantitatea de ulei necesară pentru o funcționare lungă și fără probleme. Puteți economisi bani, pe lângă timpul prețios de întreținere. Volumul de ulei poate fi reglat în funcție de condițiile de funcționare.

Sistem de lubrifiere centralizată cu acționare electrică.

Intervalele de lubrifiere pot fi setate direct pe terminal pentru a se asigura că rulmenții sunt lubrifiați automat în funcție de necesități.



Gamă de anvelope nouă și disponibilă pentru ROLLANT UNIWRAP:



550/60-22.5

Nou: 560/60-R22.5

620/55-R26.5

Nou: 600/55-R26.5

Orice și oricând aveți nevoie.
CLAAS Service & Parts.



CLAAS Service & Parts este întotdeauna la dispoziția dumneavoastră, 24/7. service.claas.com



Special adaptate pentru utilajul dumneavoastră.

Piese fabricate cu precizie, consumabile de înaltă calitate și accesorii utile. Alegeți gama noastră completă de produse pentru a fi siguri că veți primi exact soluția potrivită, asigurând 100% fiabilitate de funcționare pentru utilajul dumneavoastră.



Pentru afacerea dumneavoastră: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS vă propune una dintre cele mai variate game de piese de schimb disponibile pe piață, de mărci multiple și pentru toate aplicațiile agricole din ferma dumneavoastră.



Aprovizionare globală.

Centrul logistic CLAAS Parts din Hamm, Germania, stochează aproape 200.000 de piese diferite și are o suprafață de depozitare de peste 183.000 m². Acest depozit central de piese de schimb oferă toate piesele ORIGINAL rapid și sigur în întreaga lume. Acest lucru înseamnă că partenerul local CLAAS vă poate furniza soluția potrivită pentru recolta sau afacerea dumneavoastră într-un timp foarte scurt.



Partenerul dumneavoastră local CLAAS.

Oriunde vă aflați, puteți conta pe noi pentru a vă oferi întotdeauna serviciile și persoanele de contact de care aveți nevoie. Partenerii CLAAS din zona dumneavoastră sunt gata să vă acorde sprijin pentru utilaje, în permanență. Cu cunoștințe, experiență, angajament și cele mai bune echipamente. Tot ce este nevoie.

ROLLANT		520 RC	520 RF
Prindere			
Turație priză de putere	rpm	540	540
Arbore cardanic simplu cu unghi larg, roată liberă și control al camelor		●	○
Arbore cardanic simplu cu unghi larg, cu cuplare a bolțului de forfecare		●	●
Pickup			
Lățime	m	2,10	2,10
Lățime pickup DIN	m	1,90	1,90
Supapă hidraulică simplă pentru ridicarea pickup-ului și a cuțitelor		●	–
Număr de dinți pe un rând		32	32
Distanța între dinți	mm	70	70
Roți de ghidare pick-up		Fixe (pivotante ○)	Fixe (pivotante ○)
Alimentare			
Forțarea culturilor cu		ROTO CUT	ROTO FEED
Număr de cuțite		14	–
Conexiune hidraulică			
Supapă hidraulică simplă pentru ridicarea pickup-ului		●	●
Supapă hidraulică cu acțiune dublă pentru cilindrii haionului		●	●
Cameră de balotare			
Număr role de compresie		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
Legare dublă automată cu sfoară		●	●
Legare cu plasă ROLLATEX		●	●
Numărul rotelor de sfoară din cadrul cutiei pentru sfoară		6	6
Numărul de role de plasă		2	2
Presiune de balotat reglabilă la nivelul utilajului		●	●
Rampă de evacuare balot		○	○
Gresare automată a lanțurilor		●	●
Dimensiunile camerei de balotat			
Lățime	m	1,20	1,20
Diametru	m	1,25	1,25
Operare			
Cablu ISOBUS		○	○
CEMIS 700		●	●
Anvelope			
11.5/80-15.3 8 PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
Axă portantă		●	●
Dimensiuni și greutate			
Lungime	m	4,70	4,70
Lățime	m	2,32-2,57	2,32-2,57
Înălțime	m	2,56-2,57	2,56-2,57
Greutate	kg	2500-3500	2500-3500

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Prindere				
Turație priză de putere	rpm	540/1000	540/1000	540/1000
Arbore cardanic cu unghi larg, cu controlul camelor		●	●	●
Pickup				
Lățime de lucru conformă DIN 11220	m	2,10	2,10	2,10
Pick-up cu ridicare hidraulică		●	●	●
Urmărirea conturului solului cu ajutorul celor două roți de ghidare cu înălțime reglabilă		●	●	●
Roți de ghidare rigide		–	●	●
Roți de ghidare		○	○	○
Roți de ghidare rabatabile		○	○	○
Sistem de alimentare				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Posibilitate de schimbare a cuțitelor		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Conexiune hidraulică				
Valvă hidraulică cu acțiune unică pentru ridicarea pick-up-ului		●	●	●
Supapă hidraulică cu acțiune dublă pentru cilindrii haionului		–	●	●
Valvă hidraulică cu acțiune unică cu retur cu debit liber + LS		●	–	–
Cameră de balotare				
Număr role de compresie		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM MPS II – presare de la formarea miezului balotului.		○	○	○
Înfășurare cu plasă ROLLATEX		–	●	●
Legare cu sfoară / Înfășurare cu plasă ROLLATEX		–	○	○
Înfășurare cu plasă ROLLATEX COMFORT		●	–	–
Dimensiunile camerei de balotat	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Consolă de operare				
Cablu ISOBUS		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●
Anvelope				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5		○	○	○
Dimensiuni și greutate				
Lungime	m	4,90	4,90	4,90
Lățime	m	2,53-2,84	2,53-2,84	2,53-2,84
Înălțime	m	2,66-2,71	2,66-2,71	2,66-2,71
Greutate	kg	3350-4300	3350-4300	3350-4300

CLAAS duce o politică de îmbunătățire permanentă a produselor pentru a răspunde cerințelor clienților. Prin urmare, pot fi efectuate modificări ale tuturor produselor fără o notificare prealabilă. Toate descrierile și datele tehnice din această broșură sunt aproximative și pot include dotări opționale care nu fac parte din configurația standard. Această broșură este valabilă la nivel internațional. Pentru echiparea tehnică a utilajelor valabilă la nivel local, vă rugăm să consultați tarifele celui mai apropiat dealer CLAAS. În unele fotografii este posibil ca anumite panouri de protecție să fi fost îndepărtate pentru a ilustra mai bine o anumită funcție a mașinii. Pentru a evita eventualele pericole, vă rugăm să nu îndepărtați personal aceste panouri de protecție. În acest sens, vă invităm să consultați instrucțiunile corespunzătoare din manualul de utilizare.

● Standard ○ Opțional □ Disponibil – Nu sunt disponibile

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Prindere					
Turație priză de putere	rpm	1000	1000	1000	1000
Dispozitiv de cuplare cu bilă		○	○	○	○
Lanțuri de acționare		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Conexiune hidraulică					
2 x valve hidraulice cu acțiune unică și linie de retur deschisă		●	●	●	●
Pickup					
Lățime	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Lățime de greblare DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Presă cu rolă pentru materialul recoltat		○	○	○	○
Roți de ghidare pivotante ale pick-up-ului		●	●	●	●
Presă cu role duble pentru material recoltat		○	○	○	○
Alimentare					
Rotor ROTO CUT Heavy Duty		●	●	●	●
Număr de cuțite		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Cuțite HD		○	○	○	○
Cuțite detalonate		○	○	○	○
Bază rotor cu sistem de coborâre PRO		●	●	●	●
Cameră de balotare					
Număr role de compresie		16	16	16	16
Gresare automată a lanțurilor		●	●	●	●
Lubrifiere centrală automată		○	○	○	○
Rampă evacuare balot		–	●	–	●
Dimensiunile camerei de balotat					
Lățime	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diametru	m	1,25	1,25	1,25	1,25
Operare					
Cablu ISOBUS		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (sistem de înfășurare)		●	–	●	–
Legare					
Înfășurarea cu plasă		●	●	●	●
Înfoliere		○	–	○	–
Sistem de înfășurare					
Dispozitiv pentru întinderea foliei	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Capacitate folie		14 role	–	14 role	–
Suprapunere, configurabilă	%	52	–	52	–
Întindere preliminară	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Echipament pentru suprafețe înclinate		○	–	○	–
Anvelope					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
500/50-17		–	○	–	○
500/45-22.5		–	○	–	○
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
550/60-22.5		●	–	●	–
560/60R-22.5		○	–	○	–
620/55 R 26.5		○	–	○	–
600/55R-26.5		○	–	○	–
Frâne pneumatice		●	○	●	○
Dimensiuni					
Lungime	m	6,99	4,25	6,99	4,25
Lățime	m	2,97	2,53-2,95	2,97	2,53-2,95
Înălțime	m	3,04-3,69	2,55-2,61	3,04-3,69	2,55-2,61
Greutate	kg	5800-6900	3600-4300	5800-6900	3600-4200
Opțiuni					
Sistem de răscuire pentru baloți		○	–	○	–
Load sensing		●	●	●	●
Cameră video		●	–	●	–



CLAAS duce o politică de îmbunătățire permanentă a produselor pentru a răspunde cerințelor clienților. Prin urmare, pot fi efectuate modificări ale tuturor produselor fără o notificare prealabilă. Toate descrierile și datele tehnice din această broșură sunt aproximative și pot include dotări opționale care nu fac parte din configurația standard. Această broșură este valabilă la nivel internațional. Pentru echiparea tehnică a utilajelor valabilă la nivel local, vă rugăm să consultați tarifele celui mai apropiat dealer CLAAS. În unele fotografii este posibil ca anumite panouri de protecție să fi fost îndepărtate pentru a ilustra mai bine o anumită funcție a mașinii. Pentru a evita eventualele pericole, vă rugăm să nu îndepărtați personal aceste panouri de protecție. În acest sens, vă invităm să consultați instrucțiunile corespunzătoare din manualul de utilizare.

● Standard ○ Opțional □ Disponibil – Nu sunt disponibile



CLAAS Regional Center South East Europe S.R.L.
Șos. București – Urziceni, Nr. 68 C
077010 Afumați, Județ Ilfov, România
info-ro@claas.com
www.claas.ro

630019330623 NO LC 0723