



Traktorok

ARION

660 650 630 610

550 530 510

CLAAS





ARION 600 / 500.
Bárhol, bármikor.

Az egyik legkedveltebb traktorunk most még népszerűbb lesz számos új funkciójának köszönhetően, melyeket konstruktőrünk ARION gépkezelőkkel karöltve fejlesztettek ki. Aki minden nap kint dolgozik a földeken, pontosan tudja mire van szüksége.

Mindenből több.

- Még több támogatás: az önképző kezelőt támogató rendszer CEMOS érezhetően megkönnyíti munkáját
- Még több rugalmasság: CEBIS két kamerát jelenít meg és vezérli az ISOBUS eszközöket
- Nagyobb gazdaságosság: a motorfordulat leszálló szabályozása üzemanyag megtakarítást eredményez
- Nagyobb pontosság: egyetlen gombnyomás elegendő a hátsó TLT működtetéséhez, és a motorfordulat memória aktiválásához
- Nagyobb kényelem: bőrkormány, kihangosító berendezés, és hátrafelé nyitható napfénytető teszik még kényelmesebbé a munkavégzést



A CEMOS-t használó gépkezelők legyőzhetetlenek.
60. oldal



CEBIS kamerakép. Igény szerint beállítható és átlátható.
47. oldal



CEBIS ISOBUS-funkciókkal. Munkaeszközt csatlakoztatni és indulás.
47. oldal



Motorfordulat szabályzás. Még több üzemanyag megtakarítás.
21. oldal



Bőrkormány és bluetooth. Ennyi luxus jár.
55. oldal



Hátsó TLT. Minden munkaeszköz számára a megfelelő motorfordulat.
28. oldal

| | |
|--|-----------|
| Fejlesztések | 4 |
| CPS – CLAAS POWER SYSTEMS | 6 |
| Motor | 8 |
| CMATIC | 10 |
| HEXASHIFT | 18 |
| Felépítés | 24 |
| TLT | 28 |
| Hidraulika | 30 |
| Hátsó függesztés | 32 |
| Frontfüggesztés | 34 |
| Homlokrakodó | 36 |
| Fülke és kényelem | 38 |
| Felszereltség | 40 |
| CEBIS felszereltség. | 42 |
| CIS+ felszereltség | 48 |
| CIS felszereltség | 50 |
| CIS kijelző | 52 |
| Kényelem | 54 |
| Gépkezelő asszisztens rendszerek és adatmenedzsment | 58 |
| CEMOS | 60 |
| CSM táblavégi forduló menedzsment | 62 |
| GPS PILOT CEMIS 1200 | 64 |
| GPS PILOT CEMIS 1200 / ISOBUS funkciók | 66 |
| Feladatkezelés | 68 |
| Karbantartás | 70 |
| CLAAS Szerviz és Alkatrészek | 72 |
| Érvek | 74 |
| Műszaki adatok | 75 |



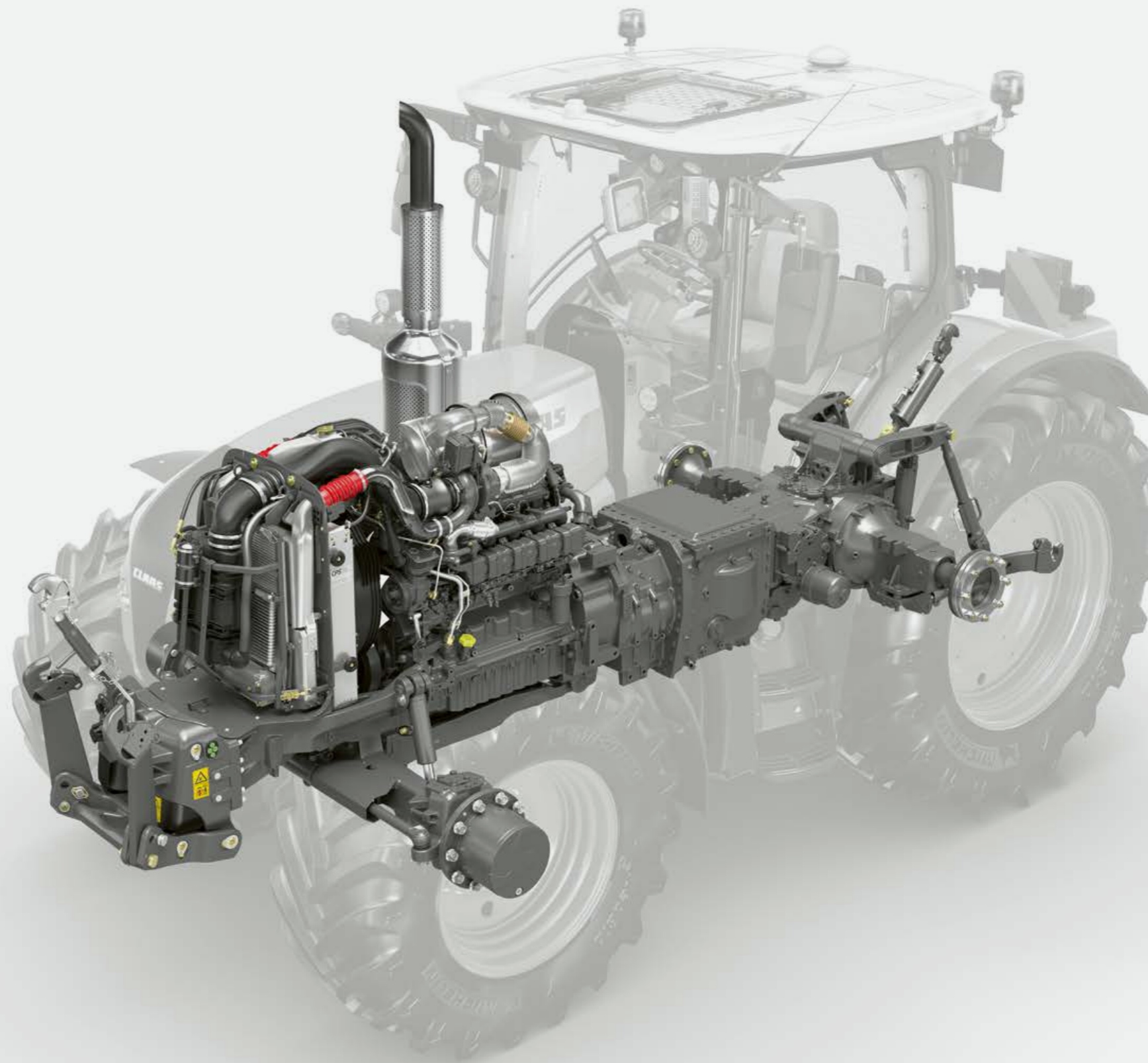
Még több újdonság. Részletesen.

arion600-500.claas.com

Meghajtásunk a legjobb összetevők összjátéka

Az Ön CLAAS gépe sokkal több, mint az egyes alkatrészek összessége. A legnagyobb teljesítmény akkor érhető el, ha minden egyes rész egymással jól összehangoltan dolgozik.

A CLAAS POWER SYSTEMS (CPS) név alatt az intelligens hajtásrendszerért a legjobb összetevőket kombináltuk. Teljes motorteljesítmény mindig csak akkor, amikor arra Önnek szüksége van. A munkafolyamatokhoz optimalizált meghajtások. Üzemanyag-takarékos technológia, amely hamar megtérül az Ön üzemében is.



A nyers erő pont annyira fontos, mint az állandó teljesítmény

Az erőforrás

- DPS Powertech motorok 4,5 , illetve 6,8 liter lökettérfogattal
- ARION 500: 4-hengeres motorral, soros turbótöltővel (rugalmasság, nagyobb nyomaték alacsonyabb fordulatszám-tartományért)
- ARION 600: 6-hengeres motorral és VGT turbótöltővel
- Common-Rail befecskendezőrendszer 1800 bar nyomással
- 4-szelepes és töltőlevegő-hűtéssel
- ARION 600: Két automatikus üresjárat-fordulatszám (650 és 800 ford./perc) csökkentik az üzemanyag-felhasználást állásnál
- Visctronic szellőzőrendszer

A CLAAS specifikus motorjelleg-görbének köszönhetően a teljes forgatónyomaték széles motorfordulatszám-tartományban áll rendelkezésre. Ez gondoskodik az állandó teljesítményről és erőátvitelről, amikor arra szükség van. Így az üzemanyag-takarékos munka alacsony fordulattal és maximális forgatónyomatékkal az ECO kardántengellyel, vagy névleges fordulaton teljes erőtartálékkal sem probléma.

Nagyteljesítményű turbótöltő

Az ARION 600 változó geometriás turbófeltöltője a lapátszög állításával automatikusan alkalmazkodik a változó motorfordulathoz, mindig optimális töltőnyomást biztosítva. Az ARION 500 traktorokban két turbófeltöltő gondoskodik alacsony fordulatszám mellett a nagy nyomatékrugalmasságról. Ez a megoldás a teljes sorozat megfelelő dinamikájáról gondoskodik.

A terhelés- és fordulatszám függő vezérlés, a 6- és 4-hengeres motoroknak egyaránt biztosítja a nagy forgatónyomatékokat alacsony fordulatszám mellett is.



CPS | CLAAS
POWER
SYSTEMS

ARION 660 CMATIC.

Az intelligens elektronikus CLAAS POWER MANAGEMENT (CPM) vezérlésnek köszönhetően az ARION 600 CMATIC eléri az akár 205 LE teljesítményt. A 20 LE boost teljesítmény TLT- és szállítási munkákhoz, valamint a ventilátor hajtóműnél áll rendelkezésre. Ez megnöveli az ARION 600 CMATIC teljesítő-képességét és sokoldalúságát.

| ARION | Maximális teljesítmény (LE) ECE R 120 |
|-------|---------------------------------------|
| 660 | 185 + 20 CPM ¹ -mel |
| 650 | 185 |
| 630 | 165 |
| 610 | 145 |
| 550 | 165 |
| 530 | 145 |
| 510 | 125 |

¹ CPM (CLAAS POWER MANAGEMENT)



Tier V a kipufogógáz szűrőnek és az adalékanyagoknak köszönhetően

Az EGR kipufogógáz visszavezetésénél a motorból érkező gáz egy része visszavezetődik és friss levegővel keveredik. Ezáltal a motorban az égés lassabban, és alacsonyabb hőmérsékleten megy végbe. A dízloxidos katalizátor (DOC) és a karbantartásmentes dízlrészecske-szűrő (DPF) kombinációja jelentősen csökkenti a kipufogógáz nitrogén-oxid és korom tartalmát.

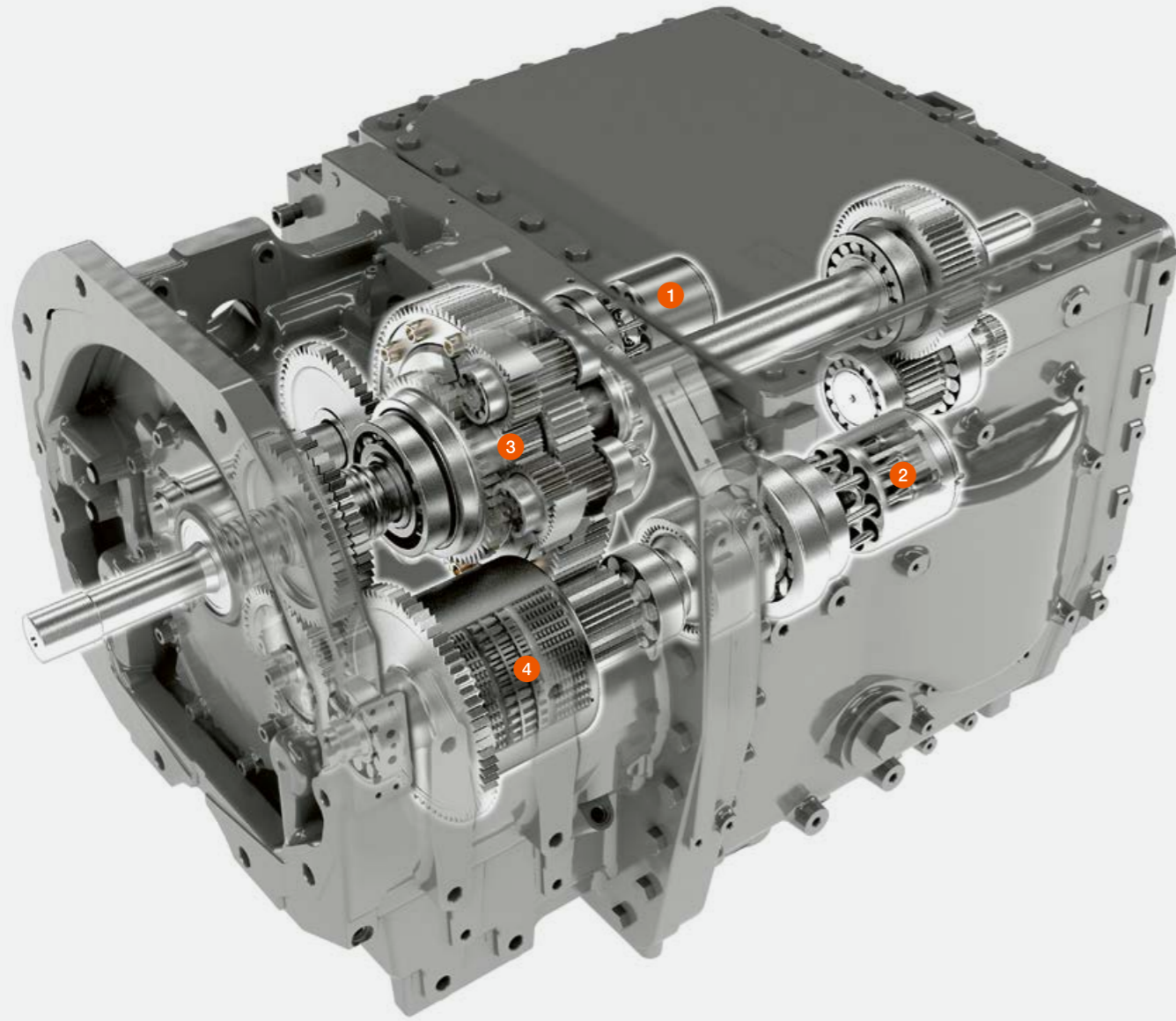
SCR - szelektív katalitikus reakció. Ennek során a még kipufogógázban megtalálható nitrogén-oxid részecskéket egy szintetikus adalékanyaggal (Adblue2) vízzel és tiszta nitrogénné alakítja.

Visctronic – a gazdaságos ventilátorvezérlés

Az elektronikus vezérlésű Visctronic hűtőventilátor lehetővé teszi a fordulatszám pontos szabályozását. Szabályozott jellemzőként a motor hőmérséklete, beszívott levegő és váltó, valamint a motorfordulatszám és a klímaberendezés kompresszor állapota szerepel. A csökkentett ventilátor-fordulatszám mellett csökken a zajszint is, és jelentős mennyiségű üzemanyag takarítható meg.

² Az AdBlue egy bejegyzett VDA-márka.

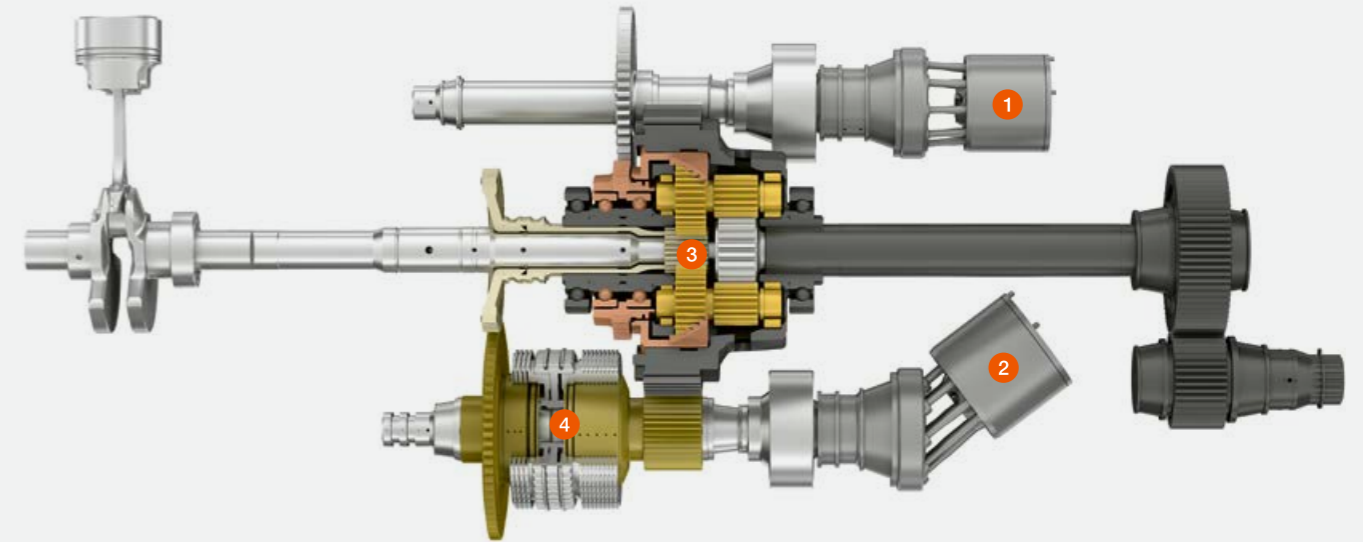
CMATIC – egyszerű és kényelmes fokozatmentes haladás



- 1 Hidrosztát 1
- 2 Hidrosztát 2
- 3 Bolygókerékes hajtómű
- 4 Kuplung a fokozatkapcsoláshoz

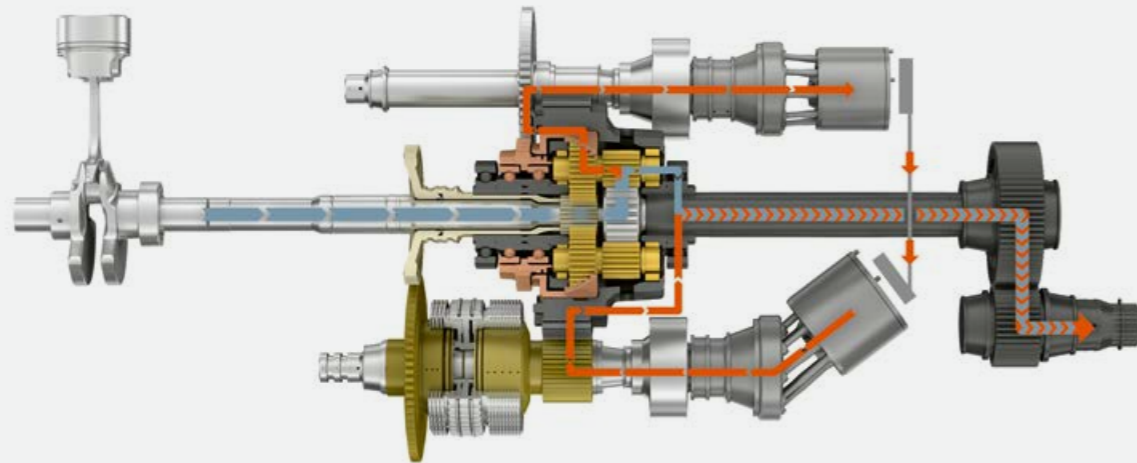
Fokozatmentes EQ váltó a CLAAS-tól

Az ARION 600 / 500 CMATIC traktorokban megtalálható a CLAAS által fejlesztett és gyártott EQ 200 / 220 hajtómű. A bolygókerékes hajtómű, egy kuplung és két hidrosztát intelligens kombinációja teszi lehetővé az optimális erőátvitelt. A váltó felépítése egyszerű, két automatikusan váltható haladási fokozattal rendelkezik.



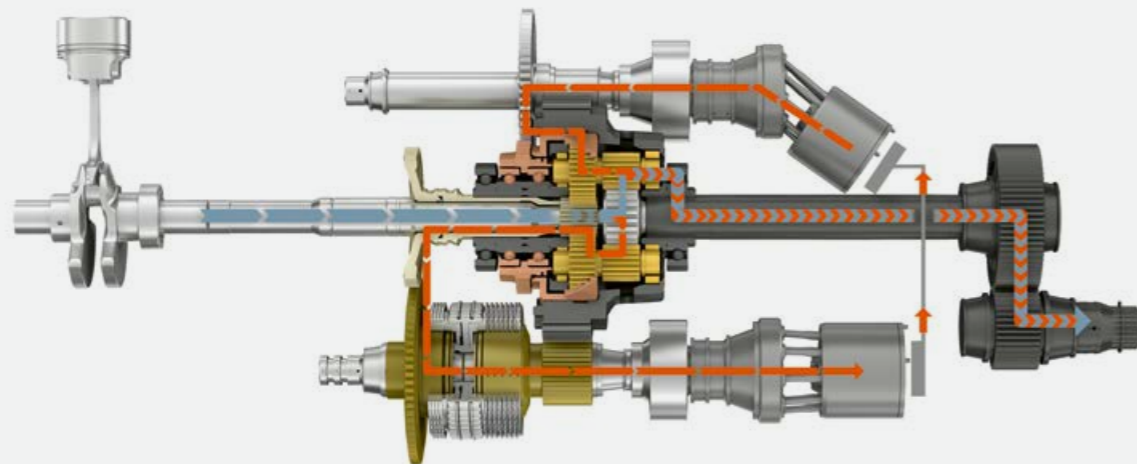
CPS | CLAAS
POWER
SYSTEMS

1 fokozat



Hidrosztát 1: szivattyú, hidrosztát 2: motor

2 fokozat



Hidrosztát 1: motor, hidrosztát 2: szivattyú

- Mechanikus teljesítményleadás a motorból
- Hidraulikus teljesítményleadás
- Összevont teljesítményleadás (mechanikus + hidraulikus a váltónál)



CMATIC.
Soha eddig nem tapasztalt kényelem.

1 fokozat:

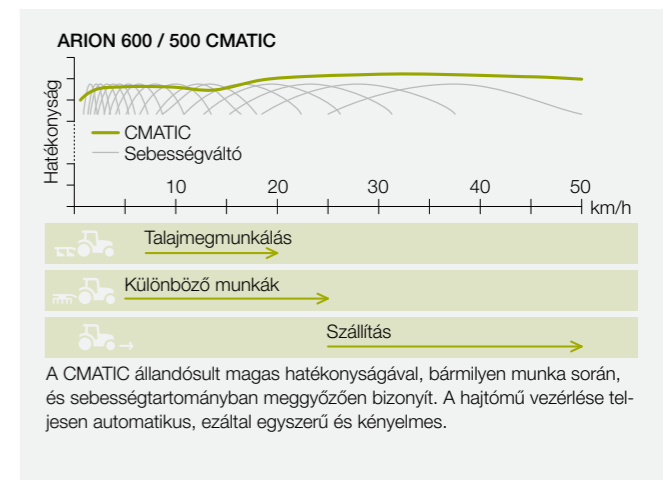
Az első fokozatban a traktor aktív állóhelyzetben tartható, indítható illetve irányváltható. (Ebben az esetben nincs mechanikus sebességváltás a váltóban). A fokozatváltó a motorból (balról) érkező erőt egy mechanikus és egy változtatható, hidrosztatikus részre osztja. Mialatt a traktor gyorsul, a két kuplungtengely fordulatszáma egészen addig közelít egymáshoz, míg egyforma lesz. Mivel ebben a pillanatban következnek be a menetfokozat váltása, a kezelő észre sem veszi.

2. fokozat:

A második fokozatban változik az erőátvitel és a váltó funkciója. A hidrosztátok feladatát cserélnék. A fokozatváltót a kuplung és hidrosztát segítségével lehet kapcsolni. Így a motorból (balról) érkező teljesítményt nemcsak a fokozatváltó osztja szét, hanem a hidrosztátok mögött újra egyesíti is.

Átgondolt váltóvezérlés.

Erőteljes gyorsítás, gyengéd lassulás és gyors reagálás a terhelés változására. A CMATIC motor-váltó-menedzsment a legkülönbözőbb körülmények között is helytáll. A lényeg, hogy Ön a munkavégzés során pihenhessen, és lényegesebb dolgokra koncentrálhasson – minden mást elintéz Ön helyett a CMATIC.



A CMATIC állandósult magas hatékonyságával, bármilyen munka során, és sebességtartományban meggyőzően bizonyít. A hajtómű vezérlése teljesen automatikus, ezáltal egyszerű és kényelmes.

Hatékony és kényelmes

Az ARION 600 / 500 traktorok egyaránt megmutatják igazi erejüket a percnkénti 1500 fordulaton az 50 km/órás sebességnél és a percnkénti 1400 fordulaton 40 km/órás sebességnél. Amint a vezető lenyomja a gázpedált, a hajtómű aktív állóhelyzetbe kerül és a traktor stabilan tartja helyzetét. Ezáltal meredekebb földszéleken vagy útkereszteződésekben akár teljes terheléssel is kényelmes az indulás.

Előnyök:

- Teljesen egyenletes gyorsítás 0-ról 50 km/órára (illetve 40 km/órára) a legnagyobb terhelés mellett is
- Alacsony fogyasztás a közúton, maximális sebességnél, csupán 1500 ford./percnél
- Dűlön is kényelmesen állni, elindulni üzemi fék nélkül az aktív parkolási helyzet szabályozásnak köszönhetően
- Sima és automatikus menetfokozat váltás
- Ön mindig az optimális sebességen dolgozik
- Két sebességfokozat, amely az erőáramlást és módozatot a hajtóműben változtatja – egyenletes hatékonyság az alacsony üzemanyag-fogyasztásért és maximális sokoldalúsággá minden munkában

CMATIC

Optimális beállítás

Egyszerű és átlátható kezelés

A CMATIC esetében háromféle kezelési mód között lehet választani: menetpedál, menetkar és manuális mód.

Az első két módban a haladási sebességet tetszőlegesen meghatározhatjuk a gázpedállal vagy a menetkarral. A rendszer a motorfordulatot és a váltóáttételt automatikusan szabályozza, így optimalizálja a hatékonyságot és az üzemanyag-felhasználást. Manuális üzemmódban a vezető határozza meg a motorfordulatszámot és a hajtóműáttételt. Az automatikus motor- és hajtóműszabályzás nem aktív.

Menetpedál vagy menetkar

A menetpedál- és menetkar-módozat között menet közben is lehet váltani a kartámaszba épített kapcsológombbal. A mindenkori aktív mód a CEBIS vagy CIS kijelzőn látható.

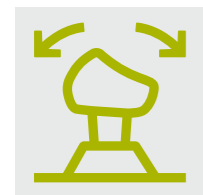


Motoryomás gombnyomásra

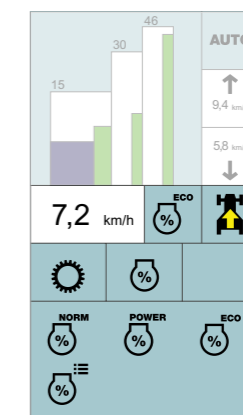
A motoryomás értékén kívül a motorfordulat beállítása teljes terhelés mellett is gyorsan, egyszerűen elvégezhető. A CEBIS vagy CIS terminálban egyértelműen felismerhető, milyen motorfordulaton csökkenti a váltó a sebességet.

Aktivált motorfordulat-rögzítésnél, például a TLT-munkáknál, előre meg lehet adni, hogy a rögzített motorfordulathoz képest mekkora eltérésnél csökkenjen a váltóátvitel.

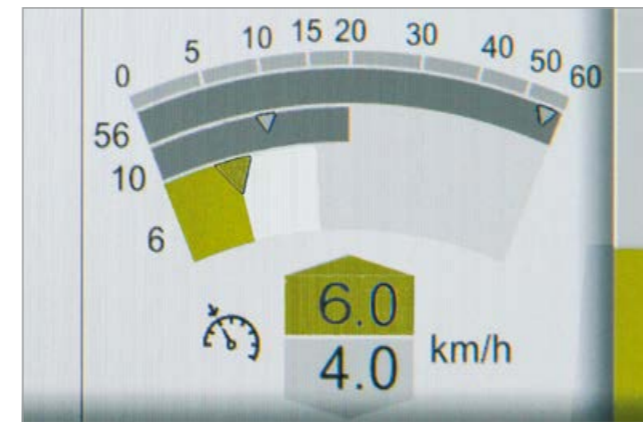
A motoryomáshoz a menetpedál- és menetkar-módozatban két motoryomás érték rendelhető, amely gyors hozzáféréssel, az F gomb lenyomásával kérdezhető le. Az „Eco” és „Power” értékekkel a nyomás értéke gyorsan a mindenkori munkavégzéshez igazítható, például közútról szántóföldre letérésnél. A rendszer a motoryomást a motorfordulat-rögzítéshez külön határozza meg.



Vezetés közben egy egyszerű gombnyomással válthat a menetpedál és menetkar mód között.



A motoryomás beállítása az Ecohoz és Powerhez, aktivált motorfordulatszám-rögzítés mellett



Igény szerinti sebességi tartományok

A CMATIC váltó mindkét haladási irányba lehetővé teszi a három beállítható sebességtartományt. A mindenkori aktív tartományt a CEBIS vagy CIS jelzi, és akár menet közben a CMOTION kezelőkaron található gombokkal változtatható. Minél alacsonyabb az adott sebességtartomány maximális beállított értéke, annál pontosabban lehet a sebességet adagolni.

Minden sebességtartományhoz hozzá lehet rendelni egy tempomat értéket, aminél a sebességet menet közben, egy gombnyomásra rögzíteni lehet. A tempomat értékeket a CEBIS vagy a CIS kijelzőn előre be lehet állítani.

A CMATIC-kal minden gépkezelő beállíthatja felhasználás szerinti, saját profilját. A CMATIC váltóval Ön az ARION teljesítményét optimális kezelői kényelem mellett tudja kihasználni.

Több mint egyszerű fékezés

A CMATIC váltó haladás módozatban különböző lehetőségeket kínál, hogy a lassítást a munkához lehessen igazítani.

Motorfékhatást erősíteni:

A gázpedált elengedve és a multifunkciós kart visszahúzva csökken a hajtásátvitel, ezáltal emelkedik a motorfordulat. A fékek kopása azonban csökken.

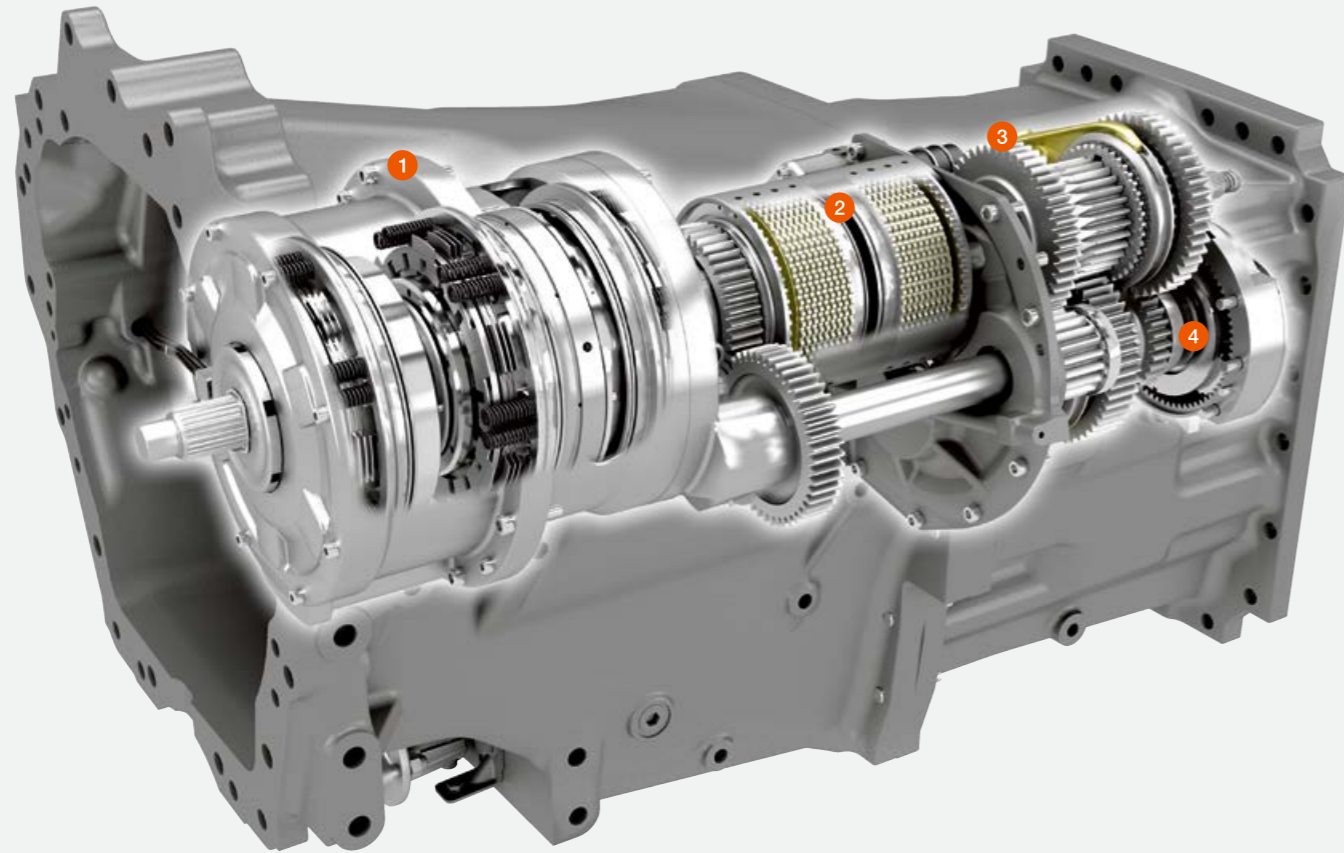
Feszített vontatás

Ha a vontatmányt az üzemi fékkel fékezzük, a gázpedállal és multifunkciós karral egyidejűleg lehetővé válik a gyorsítás. Ez a vontatmányt meredek utakon is megtartja, növeli a menetbiztonságot. Ezek a funkciók használhatók az indulástól kezdve, menet közben egyaránt.

CMATIC hajtómű automata vontatmány-fékkal

Intelligens fékvezérlésnek köszönhetően biztonságosabb a vontatás. A menetkar hátrahúzásának hatására - lassításkor - a légfék automatikusan működésbe lép - lejtmenetben is - feszeseen tartva a szerelvényt, növelve ezzel a biztonságot, és nem utolsósorban védve a hajtóművet.





- 1 6 terhelés alatt kapcsolható fokozat HEXASHIFT
- 2 Hidraulikus irányváltás REVERSHIFT
- 3 Elektrohídraulikusán kapcsolható 4 csoport
- 4 Mászófokozat (opció)

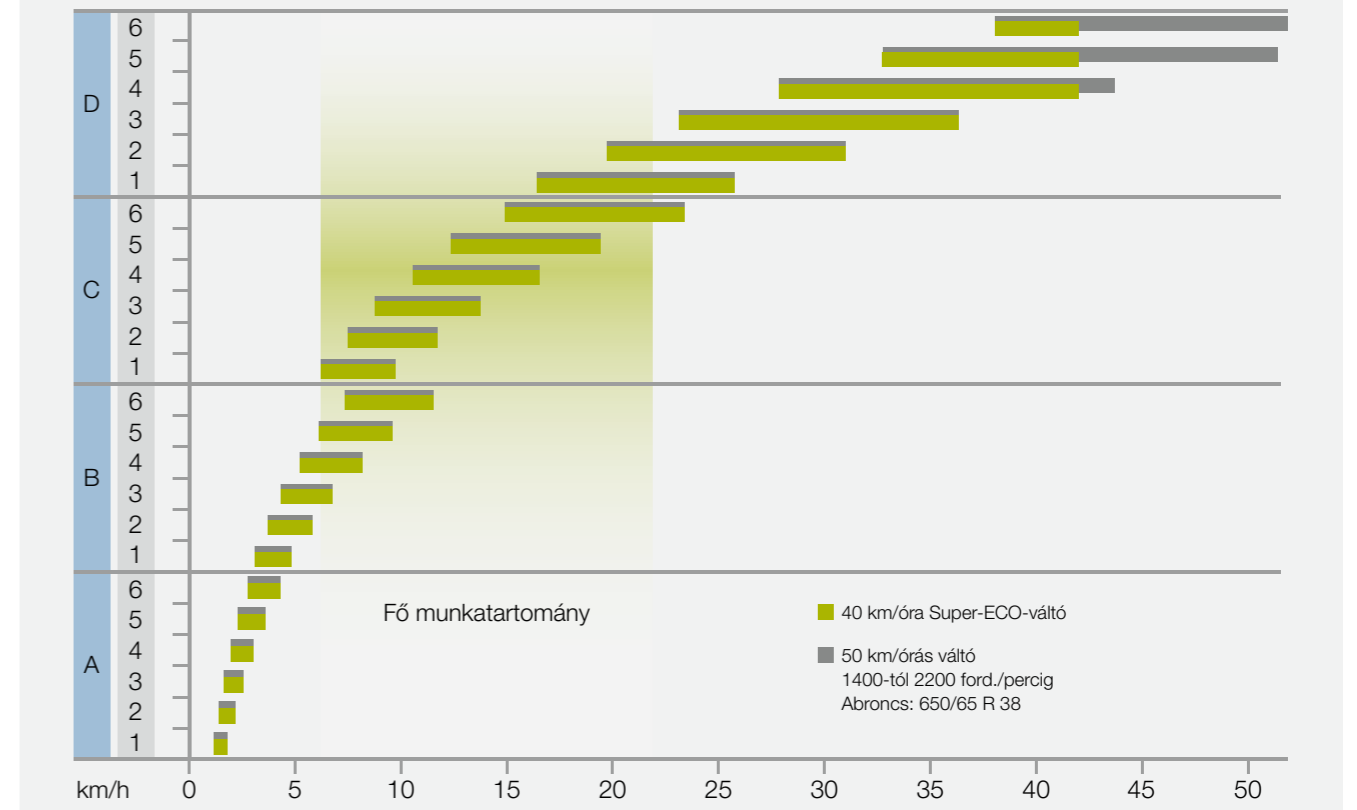
CPS | CLAAS
POWER
SYSTEMS

HEXASHIFT terhelés alatti kapcsoló a CLAAS-tól

A HEXASHIFT váltónak köszönhetően mind a hat power fokozat és a négy automata csoport játszi könnyedséggel kapcsolható egyetlen ujjmozdulattal vagy automatán a HEXACTIV váltóautomatikával.

A powershift fokozatok átfedése lehetővé teszi a motorteljesítmény teljes kihasználását, és a könnyed csoportváltást közúti közlekedéshez.

HEXASHIFT: 24 fokozat, minden munkához a megfelelő



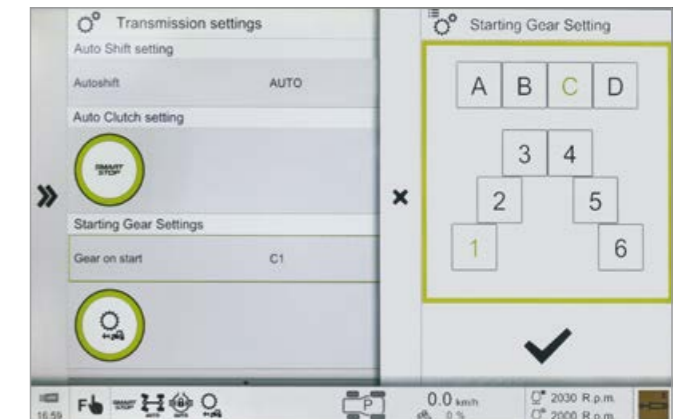
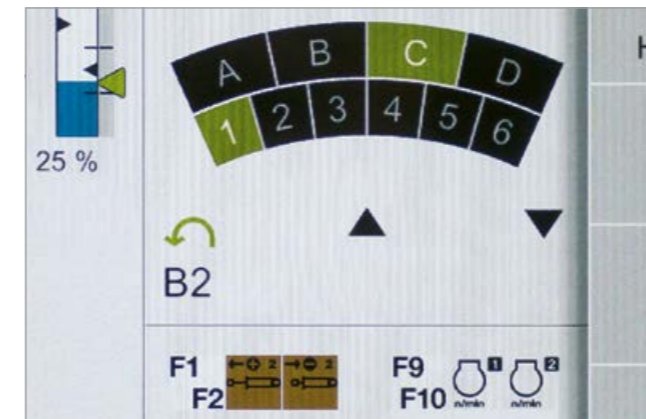
Egyértelmű előnyök

- Nincs kuplungolás csoportváltás között
- Jól felosztott áttételek minden munkafolyamathoz
- Kiváló hatásfok közúton talajmunkánál, alacsony üzemanyag-fogyasztás
- Mászófokozat 110 m/óra (opció)
- Kényelmes beállítási lehetőségek a CEBIS-en vagy a CIS segítségével
- Magas kezelési komfort a DRIVESTICK vagy a CMOTION segítségével
- CLAAS motor-hajtómű-menedzsment a „lány” váltásért csoportos és terhelés alatti kapcsolásnál
- SMART STOP: fékpedállal megállni, anélkül, hogy a kuplungot is ki kellene nyomni
- HEXACTIV kapcsolóautomatika tempomattal
- A tempomat és motorfordulat memória deaktiválása gázpedállal

- REVERSHIFT fordulókapszoló elektronikus kézfékkal
- REVERSHIFT irányváltó az ELECTROPILOT keresztkapszolón

HEXACTIV három különböző kivitelben rendelhető:

- Super ECO 40 km/óra 1650 percenkénti fordulaton
- Super ECO 40 km/óra 1950 ford./perc fordulaton
- ECO 50 km/óra 2000 percenkénti fordulaton



Intelligens váltóbeállítás

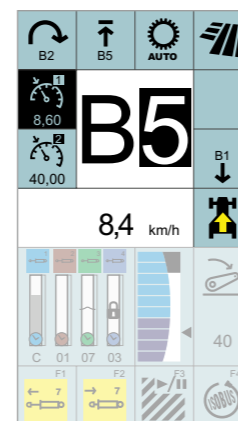
Az irányváltó működtetésénél a menetfokozat is automatikusan váltható, ha előre haladva egy másik sebesség válik szükségessé, mint hátra. A fordulóban ugyanakkor egyetlen gombnyomással aktiválható egy előre meghatározott menet. Így a fordulóokban mindig állandó sebességgel lehet haladni. A REVERSHIFT forduló váltó agresszivitása kilenc fokozatban állítható (-4 -től +4-ig), minden helyzetben a lehető legmagasabb utazási kényelmet biztosítva.

HEXACTIV indulási és közelítési sebesség

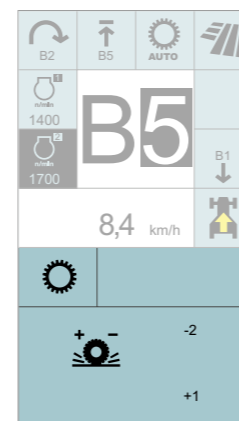
A motor beindításakor tetszőlegesen kiválaszthatunk egy meghatározott indulósebességet A1 és D1 között. Minden indításkor ez az előre meghatározott fokozat lesz kapcsolva. A HEXACTIV automatikát használva szintén ki lehet választani egy külön indulási fokozatot. Ez automatikusan bekapcsol, amint a traktor megáll.

Automatikus váltóvezérlés

Hogy ne kelljen minden fokozatot végigkapcsolni (mint egy hagyományos terheléskapcsolónál), a HEXASHIFT váltó a sebességtől és tehertől függően automatikusan kiválasztja a megfelelő kapcsolandó fokozatot - mindegy hogy kézi vagy automata módban használja. Ha a D csoportban rálépünk a kuplungra, a váltó a kuplung felengedésekor automatikusan kiválasztja a közben megváltozott menetsebességhez leginkább megfelelő fokozatot. Ez pl. az útkeresztződéshez való közeledésnél nagyon hasznos lehet.



Intelligens sebességválasztás az A oszlopon a CIS verziónál.



REVERSHIFT agresszivitás a CIS-en

SMART STOP és tempomat

A SMART STOP funkciónak köszönhetően az ARION 600 / 500 traktorok a fékpedál lenyomásával megállíthatók, a kuplung használata nélkül. Ez a vezetőt tehermentesíti, különösen olyan munkák során, ahol gyakran kell megállni és újra indulni, mint például homlokrakodó munkálatok. A SMART STOP a CEBIS vagy CIS terminálon egyszerűen aktiválható. A HEXACTIV váltó-automatika kiegészíthető egy tempomat funkcióval is. A rögzített motorfordulatszám helyett egy gombnyomással meg lehet adni egy célzott sebességet, amit a traktor a motorfordulat és sebességfokozat igazítása után tartani tud.

Motorfordulat korlátozás.




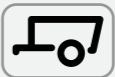
A motorfordulat szabályozása hatékonyan támogatja az üzemanyagfelhasználás csökkentését. Ön beállítja a maximumot, onnantól kezdve már csak a munkájára kell figyelnie. A gép tartja a beállított értéket, mindegy Ön mennyire nyomja a gázpedált. Ezáltal jelentős üzemanyag megtakarítást eredményezhet.

HEXASHIFT





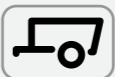

A HEXACTIV kapcsol Ön helyett



Manuális kapcsolás

| Vezetési stratégiák | Mód | Váltókapcsoló |
|--|---|--|
|  <p>Manuális váltás szántóföldi módban</p> |  | <ul style="list-style-type: none"> Csoportos kapcsolás (A-D) a DRIVESTICK és CMOTION mozdításával Powershift fokozat váltás (1-6) DRIVESTICK, illetve CMOTION rövid nyomásával |
|  <p>Manuális váltás szállítási módban</p> |  | <ul style="list-style-type: none"> Mind a 24 fokozat váltása (A1-D6) a DRIVESTICK és CMOTION mozdításával |

HEXACTIV automata kapcsolás

| Vezetési stratégiák | Mód | Váltókapcsoló |
|--|--|--|
|  <p>Automatikus váltás szántóföldi módban</p> |   | <ul style="list-style-type: none"> Csoportos kapcsolás (A-D) a DRIVESTICK és CMOTION mozdításával Automata Powershift fokozatkapcsolás (1-6) |
|  <p>Automatikus váltás szállítási módban</p> |   | <ul style="list-style-type: none"> Mind a 24 fokozat (A1-D6) kapcsolása automatikusan |

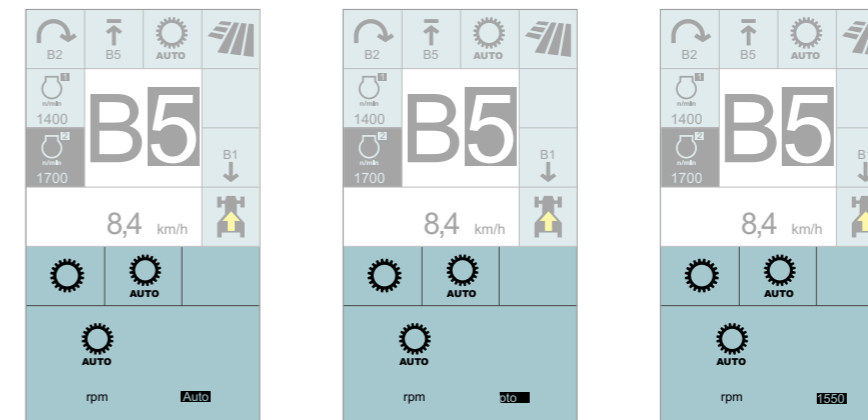
HEXACTIV automata kapcsolás.

Mivel Önnek van fontosabb dolga is, hagyja, hogy a HEXACTIV automatikusan váltson. A HEXACTIV váltóautomatika számos jó tulajdonsággal rendelkezik, remekül alkalmazkodik az eltérő igényekhez, munkafeltételekhez.

Háromféle váltóautomatika módozat közül lehet választani a CEBIS-ben vagy a CIS-ben.

- Teljesen automatikus: a HEXACTIV a motorterheléstől, sebességtől és a kezelő igényétől, azaz a gázpedál helyzetétől függően kapcsol különböző motorfordulatszámra.
- TLT-módozat: a HEXACTIV úgy vált, hogy lehetőleg a motorfordulatszám, illetve a TLT fordulatszám állandó maradjon.
- Manuális módozat: a HEXACTIV a kezelő által rögzített fordulatszám elérésekor kapcsol.

Három módozat beállítása a színes CIS-en:



Teljesen automata mód

TLT mód

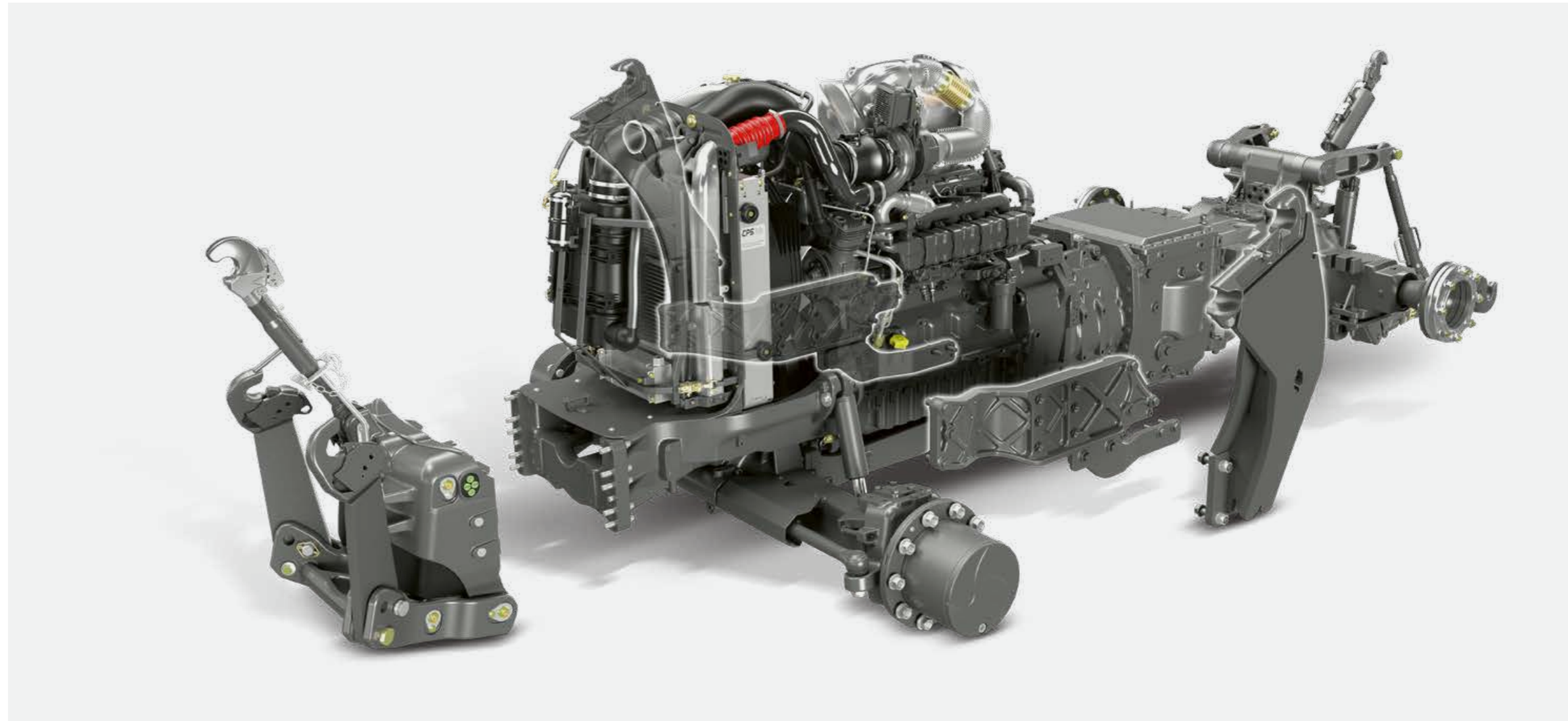
Manuális mód

CLAAS traktorkínálat a még nagyobb rugalmasságért

Átgondolt megoldás

A CLAAS speciálisan az ARION 600 / 500 traktorokhoz gyári felszerelések sokaságát kínálja, hogy a traktor a lehető legszélesebb körben használható legyen.

Megfelelő előkészítésnél egy homlokrakodó vagy frontfüggesztés bármikor felszerelhető. Az első híd és a váltó között a motor mentén kívánságra stabil félkeret is felszerelhető. A keret felveszi a keletkező erőket és egyben a homlokrakodó alváza is. Ha az ARION gyárilag frontfüggesztéssel vagy homlokrakodóval készül, a félkeret a felszereltség része. Minden karbantartási pont felszereltségtől függően továbbra is akadálymentesen hozzáférhető.



CLAAS traktor koncepció:

A hosszú tengelytáv és az optimális súlyeloszlás (50-50% elöl és hátul) a kompakt teljes hosszal kombinálva rugalmasságot és nagy teljesítményt nyújt.

Nagy tengelytáv, optimális súlyeloszlás:

- Kimagasló kezelői kényelem
- Jó és biztonságos úttartás szállításkor
- Magasabb vonóerő és teljesítmény az alacsony súlyozás miatt

- Magasabb emelőerő a nagyobb stabilitásnak köszönhetően
- Optimalizálja az üzemanyag-felhasználást
- Az alacsony súlyozásnak köszönhetően óvja a talajt, és dinamikus a közúti közlekedés során

Rövid hossz

- Jól manőverezhető
- Rövid szerelvényhossz között
- Tökéletes látási viszonyok
- Kiváló vezetés fronthidraulikára kapcsolt munkagépnél is



REVERSHIFT irányváltó kar elektronikus parkolófékkel



Légfékrendszer levegőszárítóval



Állítható gyűrűk a nyomtáv állításához vagy opcióként állítható hátsó féltengely



Teljesen kiegyensúlyozott

Az ARION az első- és hátsóhíd számos pótsúlyozási lehetőségével bármikor, bármilyen körülményhez optimálisan alkalmazkodik, kihasználva így a teljesítménypotenciált, felesleges veszteségek nélkül. Ha nehéz munkát kell végezni alacsony sebességnél, egyszerűen felszerelhető súlyokkal. A feleslegessé vált súlyokat bármikor gyorsan le lehet szerelni.

Hátsó híd keréksúly, kerekenként

| 38"- felni | | 42"- felni | |
|------------|--------|------------|--------|
| 259 kg | 337 kg | 220 kg | 409 kg |

Első híd pótsúlyozása minden esetre

Egy fix 110 kilogrammos súlytartó (gyárilag) egyenként 28, 35 vagy 50 kilogrammos súllyal szerelhető fel. Ezen kívül lehet a 110 kilogrammoshoz egy 600 kilogrammos tömsúlyt rögzíteni.

Biztonságosan fékezni

Felépítésénél fogva minden 40 és 50 km/órás ARION modell azonos megengedett összsúlyú. Az ARION 650 esetében ez 12 tonna is lehet.

Az 50 km/órás verziónál az első híd alapszereltségként rugózott és tárcsafékkal szerelték fel. Az első- és hátsó híd fékrendszerei maximális biztonságot és stabilitást nyújtanak fékezés során. Fékezés közben az első híd rugózása automatikusan igazodik a megváltozott terheléshez, ezáltal a traktor erősebb fékmanőver esetében is stabil és biztonságos marad.

710 mm-ig minden lehetséges.

A gyárilag kínált abroncsválaszték igen széles. Minden modell szerelhető MICHELIN-XeoBib abronccsal. Kommunális munkákhoz pedig Nokian ipari abroncsok kaphatók. Az ARION 660-630 modellek rendelhetők akár 42"-os, illetve 1,95 méter átmérővel azért, hogy a vontatás felfekvő felülete nagyobb legyen.

Erőteljes és takarékos, egy gombnyomásra

Négy fordulatszám:

- 540/1000 ford./perc
- 540/540 ECO és 1000/1000 ECO opcióként
- Útáramos TLT rendelhető mindkét TLT opcióhoz

A TLT fordulatszámának kiválasztása egyszerűen, egy gombnyomással elvégezhető. Egy másik kapcsolóval közvetlenül a kartámaszon lehet a TLT-t bekapcsolni.

Az automatikus TLT kapcsolás fokozatmentesen, a hátsó emelőszervezet magasságában állítható be. Egyszerűen a hátsó függesztést a kívánt magasságba kell helyezni, és az automatikus TLT gombot lenyomni, máris tárolódik a kívánt kapcsolási helyzet.

A munkaeszközök fel- és leszerelése nagyon kényelmes, mivel a tengelycsonk szabadon elfordítható.

Álló helyzetben is!

Az ARION azonnal leadja összes erejét a TLT-n, álló helyzetben, alacsony sebességen is.

Fordulatszámok:

- 1000 ECO 1570 percenkénti motorfordulaton
- 540 ECO 1530 percenkénti motorfordulaton

ECO üzemmódban a motor alacsony fordulaton működik, ami nemcsak a zajszintet, de a drága üzemanyag felhasználását is csökkenti.



TTL hozzá illő motorfordulattal.

A hátsó sárvédőn található gomb lenyomásával a hátsó TLT könnyedén aktiválható, és a motorfordulat memória aktiválható. A munkaeszközhöz rögzített motor-fordulatszámokat egyszerűen beállíthatja a CEBIS kijelzőn. Ez minden munka során javasolt, melynél a külső TLT kapcsolást választja. Időt takaríthat meg vele, és sokkal kényelmesebb, biztonságosabb.



A hátsó függesztés külső kezelése



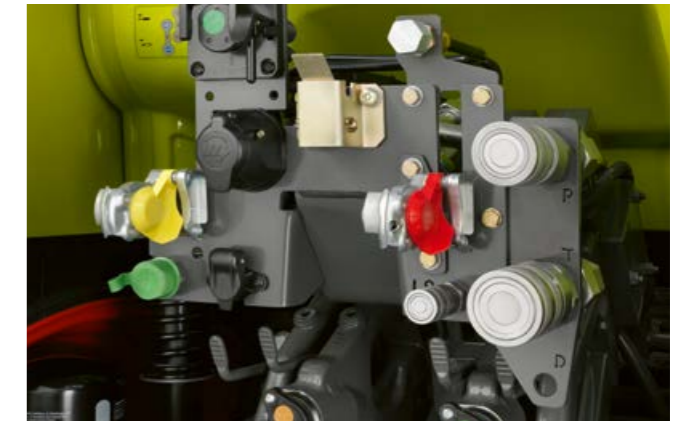
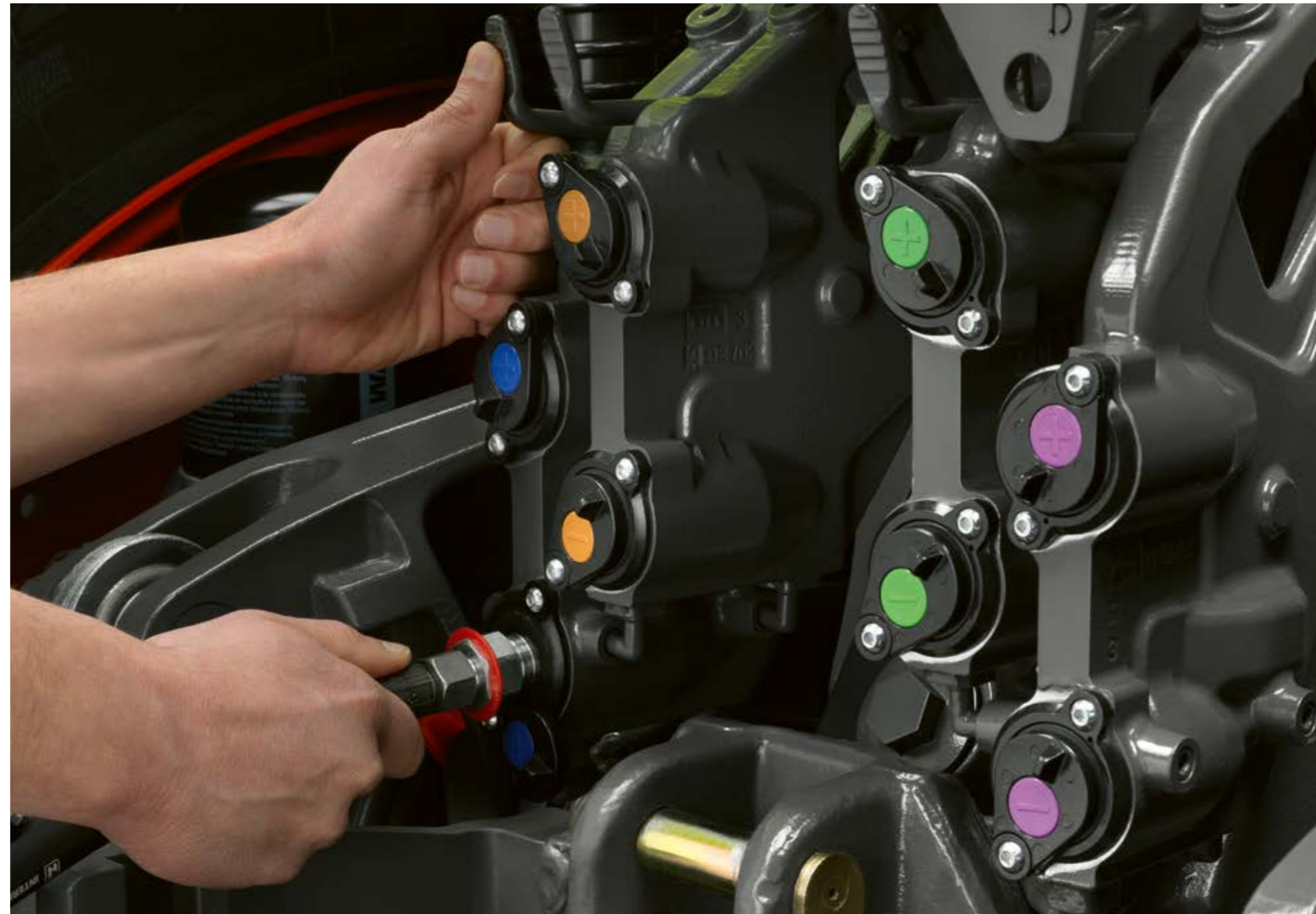
TLT-csonk egyszerű cseréje



A front emelőszerkezeten található egy munkakör kapcsoló és egy szabad visszafolyó ág.

Feszültségmentesen, tisztán csatlakoztatni

Mind a négy hidraulikacsatlakozás az ARION hátsó részén tehermentesítővel ellátott. Így akár nyomás alatt is lehetséges a le- és felcsatlakozás. A be- és kimenő színes jelzése megkönnyíti a munkaeszköz hibátlan csatlakoztatását. Csatlakoztatáskor a résolajvezetékek gyűjtik össze az olajat.



Teljes hidraulikus teljesítmény

A munkaeszközökhöz saját vezérlőkörrel van ellátva a Power-beyond csatlakozó.

Ennek számos előnye van:

- A hidraulikaolaj igény szerint kerül a munkaeszközökhöz
- A nagy keresztmetszetű nyomóág, lapos tömítésű hidraulikakaplung és a szabad visszafolyó ág csökkenti a teljesítményvesztéseket

Hidraulika, ami passzol

- LoadSensing hidraulikarendszer minden ARION 600 / 500 traktorhoz 110 vagy 150 l/perc teljesítménnyel
- CIS felszereltség: négy mechanikus kihelyezett kör a jobb oldali konzolon, és ELECTROPILOT a kartámaszon két elektronikus eszköz vezérléséhez.
- CEBIS vagy CIS+ felszereltséggel: akár 6 kihelyezett kör vezérelhető a kartámaszról – ebből 2 az ELECTROPILOT-tal. A körök kezelése a CMOTION kar F-gombjaival, a multifunkciós karral vagy az ELECTROPILOT-tal is elvégezhető, hogy megkönnyítse a kombinált munkafolyamatokat.

- A CEBIS felszereltséggel ezen kívül a kihelyezett körök vezérlése felcserélhető és prioritizálható. A vezérlést minden gépkezelő beállíthatja a CEBIS-en a munkához és egyéni igényekhez szabottan. Így a gyakran használt hidraulika-funkciók egymás mellett megtalálhatók, és lehetővé teszik a folyamatos munkavégzést.

| Felszereltség | CIS | CIS+ | CEBIS |
|--|-----|------|-------|
| Mechanikus hátsó kihelyezett körök száma | 4 | – | – |
| A hátsó elektronikus vezérlőeszközök száma max. | – | 4 | 4 |
| Elektrohidraulikus kihelyezett körök száma max. középen, pl. frontrakodó vagy front emelőkar vagy az ELECTROPILOT kezelése | 2 | 2 | 2 |
| Vezérlőeszközök besorolása | – | – | □ |
| Szabodon választott vezérlőeszköz-beállítás | – | – | □ |

□ rendelhető – nem rendelhető

A hátsó függesztésen egyetlen munkaeszköz sem foghat ki



Külső kezelés a hátsó függesztőszerkezethez, TLT-hez és egy választható kihelyezett körhöz (csak a CEBIS-nél)



Hátsó praktikus tároló a kapcsolószemeknek



A vonóhorog alternatívájaként Hitch-hakenkuplung is rendelhető



Automatikus stabilizátor karok



Hátsó függesztés

Az ARION 600 / 500 modellek az akár 7,5, illetve 8 tonnás emelőképességükkel egyetlen munkaeszközt sem hagynak állva. A hátsó hidraulika felszereltsége kívánság szerint meghatározható.

- Manuális vagy automatikus stabilizátor karok
- Csúszásszabályozás
- Hidraulikus harmadik pont (opció)
- Erős hátsó harmadik pont rögzítés
- Praktikus tároló a kapcsolószemeknek
- Mindkét sárvédőről működtethető kihelyezett körök, hátsó függesztés, TLT és egy elektronikus kihelyezett kör (felszereltségtől függően)
- Számos függesztési lehetőség, vonórúd, automata vonófej, Pickup Hitch, CUNA



Közvetlen beállítás

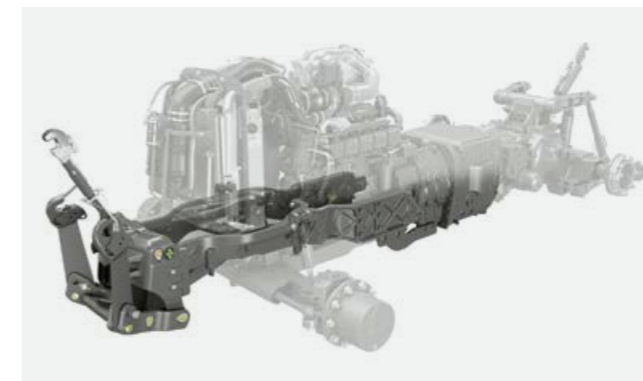
Nyomógombok és forgókapcsolók a jobb oldali oszlopban teszik lehetővé a hátsó függesztés funkcióinak közvetlen vezérlését:

- Emelés és süllyesztés
- Lengéscsillapítás be/ki
- Hátsó függesztés zárása
- Csúszásszabályozás aktiválása
- Emelési magasság-korlátozás
- Süllyesztés sebessége
- Vonóerő- és helyzetszabályozás
- Csúszásszabályozás beállítása

A domború hátsó szélvédő és az elfordítható vezetőülés remek rálátást és egyidejűleg az emelőszerkezet könnyű működtetését teszi lehetővé. A közvetlen hozzáférésnek köszönhetően a hátsó emelőszerkezet beállításai a munka során nagyon kényelmesen optimalizálhatók.



A frontfüggesztés és kihelyezett kör külső működtetése (felszereltségtől függően)



Frontfüggesztés

Minden ARION modell gyárilag felszerelhető 3 tonnás mellső függesztőművel.

A moduláris felépítésénél fogva az utólagos felszerelés problémamentesen végrehajtható. A felszereltség részét képezi a motor hosszában elhelyezett félalváz.

Frontfüggesztés és front TLT

Frontfüggesztés és front TLT minden ARION modellben megtalálható:

- Alsó karok három pozíciója: felcsukva, stabil munkahelyzet és úszó helyzet
- Az első híd és a kapcsolódási pontok közötti csekély távolság lehetővé teszi a munkaeszköz jobb vezetését
- 1000 ford./perc TLT
- Frontfüggesztés és a kettős működésű kihelyezett körök külső kezelése a CEBIS vagy CIS+ verziónál



Pontos munka

A CEBIS verzióhoz opcióként a frontfüggesztéshez rendelhető helyszabályozás lehetővé teszi a precíz munkát a munkaeszközökkel. A munkahelyzet beállítása egy, a kartámaszba épített forgókapcsolóval lehetséges, mialatt a CEBIS-ben a kiemelési magasságot és az emelési- és süllyesztési sebességet lehet beállítani.



Csatlakozás minden esetre

A frontfüggesztésen különböző célra beépített hidraulika- és elektronikus csatlakozók találhatók:

- Kettős működésű kihelyezett kör
- Szabad visszafolyó ág
- 7-pólusú aljzat
- 12-V- / 25-A-kapcsoló vagy ISOBUS-kapcsoló

Tökéletesen alkalmazkodik CLAAS homlokrakodó



Erős pluszpontok

- A homlokrakodó konzoljai gyárilag rendelkezésre állnak
- Nagy FOPS (leeső tárgyak elleni védelem) napfénytető
- Kényelmes kezelési lehetőségek: ELECTROPILOT gyárilag, PROPILOT és FLEXPILLOT utólagos felszereltségként
- REVERSHIFT irányváltó az ELECTROPILOT keresztkapcsolón
- Választható PCH hidraulikus párhuzamvezetés az FL front-rakodónál vagy PCM mechanikus párhuzamvezetés az FL C modelleknél
- FITLOCK rendszerrel gyors és kényelmes le-/felcsatlakoztatás
- MACH quick elektromos, illetve hidraulikus csatlakozóegység
- FASTLOCK a munkaeszköz hidraulikus reteszelésére
- SPEEDLINK a munkaeszköz hidraulikus és elektronikus csatlakozásainak automatikus biztosításához
- SHOCK ELIMINATOR lengéscsillapítás
- És ne felejtsük el: teljes körű CLAAS szerviz

Nincs kompromisszum a kényelemben még akkor sem, ha homlokrakodóról van szó

Különösen a homlokrakodónál fontos, hogyan van a traktorhoz rögzítve, hiszen ezen nagyban múlik a biztonságos és gyors rakodási munka. Már az új ARION 600 / 500 sorozatok fejlesztésénél nagy figyelmet fordítottak arra, hogy a tartókonsolek minél tökéletesebben integrálják a komplett traktor-konceptióba. A konzolt egészen hátul helyezték el, ami a nagy teherrel történő munkák során is stabilitást eredményez. Az új kivitelnek köszönhetően egy CLAAS homlokrakodó utólagosan is felszerelhető.



Válasszon a három szériából összesen 18 homlokrakodó modell közül - legyen felkészülve bármilyen munkáról is van szó.

frontloader.claas.com

| ARION | | FL 150 | FL 140 / FL 140 C | FL 120 / FL 120 C | FL 100 / FL 100 C |
|------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 660 | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - |
| 650 | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - |
| 630 | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - |
| 610 | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - |
| 550 | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - |
| 530 | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - |
| 510 | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Emelési magasság | m | 4,60 | 4,50 | 4,15 | 4,00 |

rendelhető - nem rendelhető

Mivel a nagyobb kényelem nagyobb hatékonyságot is jelent

Tágas, halk, nagy üvegfelületek és teljes rugózás. Az ARION 600 / 500 traktorok vezetőfülkéi maximális kényelemről gondoskodnak hosszú munkanapokon is. Két verzióban, 5- vagy 4-oszlopos kivitelben rendelhető.

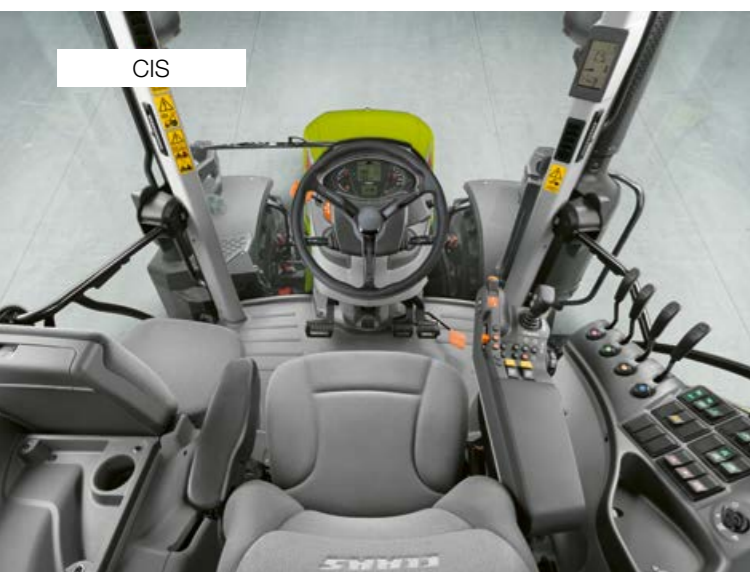
CEBIS felszereltség.

- CEBIS terminál működtetése érintőképernyőn vagy forgókapcsolón keresztül
- Innovatív CMOTION multifunkciós kar huzatmentes belső szellőzéssel
- A CEBIS-be integrált ISOBUS-UT felhasználói felület



Pont a vonalon

A vezetőfülke



CIS

CIS – Egyszerűen jó

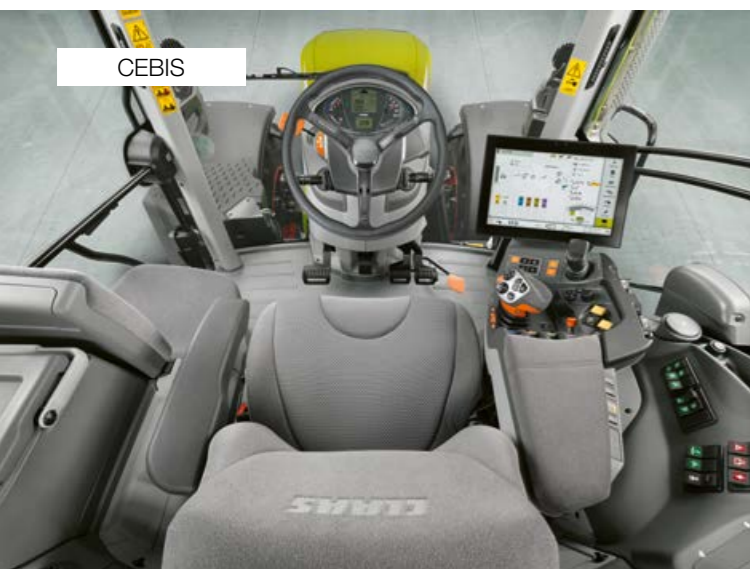
Alapesetben az ARION mechanikus kihelyezett körökkel és CLAAS INFORMATION SYSTEM-mel (CIS) készül. A CIS kijelzője a maga kompakt módjában kitűnő kezelési kényelmet biztosít: minden beállítást kényelmesen, egy forgókapcsoló és az ESC billentyű segítségével lehet elvégezni. Opcióként a CIS verzióban is két elektrohidraulikus kihelyezett kör áll a homlokzati funkciókhoz rendelkezésére, amelyek a kartámaszba épített ELECTROPILOT-tal kezelhetők.



CIS+

CIS+ egyszerűen több

CIS+ remekül átlátható és elrendezése magától érthető. A tagoltság ellenére minden szükséges funkció és automata funkció elérhető a kényelmes munkavégzéshez. Ezen felül a CIS+ rendelhető fokozatmentes CMATIC vagy HEXASHIFT váltóval. Az A oszlopba épített 7"-os színes CIS kijelzőn a váltó, a kihelyezett körök, F gombok és CSM fordulómérendzment állapota és egyidejűleg beállíthatósága is megjeleníthető és vezérelhető.



CEBIS

CEBIS: egyszerűen, mindent

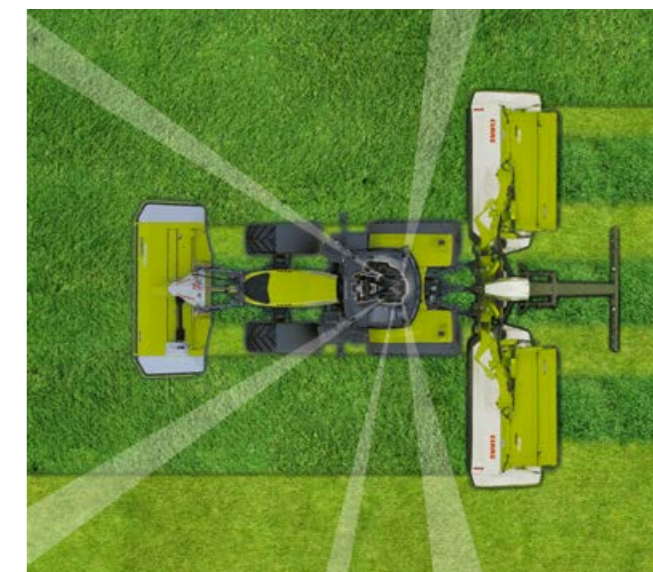
Legyen HEXASHIFT vagy CMATIC váltó: a CEBIS verzió mindenképp kitűnik az elektrohidraulikus kihelyezett köreivel, de leginkább a 12"-os érintőképernyős CEBIS terminállal. Ehhez tartozik még az olyan automata funkció, mint pl. a CSM fordulómérendzment, kamerakép, ISOBUS eszközvezérlés, CEMOS, a vezérlőeszközök rangsorolása és számos egyéb funkció – a CEBIS-szel minden kívánság teljesül. Minden beállítás könnyedén, pár másodperc alatt elvégezhető az érintőképernyő és a logikus menü segítségével.

Jobb kilátás és hozzáférés

Ebben a teljesítménysztyáiban a traktort számtalan területen lehet használni. A gyakori ki- és beszállás telephelyi munkák során vagy a nagy munkaszélességű eszközök használatakor mindennaposak. Ezért is nagyon fontos a vezetőfülke megfelelő kialakítása. A CLAAS ezekre a kihívásokra az 4 és 5 oszlopos fülkével választott.

Előnyei:

- Tágas belső tér, megfelelő munkakörülmények
- Szabad kilátás a teljes munkaterületre
- Teljes első szélvédő
- 5-oszlopos fülke: szélesre nyíló ajtó, keskeny kinyúlás
- 4-oszlopos fülke: jól belátható rész a bal oldalon is



A hátsó kabinszlop speciális elhelyezkedésének és a domború hátsó szélvédőnek köszönhetően a vezető optimálisan rálát a munkaeszközre és a munkaterületre.

| ARION felszereltségek | CIS | CIS+ | CEBIS |
|--|-----|------|-------|
| CIS színes kijelző az A oszlopon, DRIVESTICK és multifunkciós kartámasz | ● | – | – |
| Színes CIS kijelző az A-oszlopon, DRIVESTICK és multifunkciós kartámasz | □ | ● | – |
| CEBIS érintőképernyős kezelőegység, CMOTION multifunkciós kar és multifunkciós kartámasz | – | – | ● |
| CMATIC fokozatmentes hajtómű | – | □ | □ |
| HEXASHIFT hajtómű | ● | □ | □ |
| TLT-mérendzment | ● | ● | ● |
| A mechanikus vezérlőeszközök száma max. | 4 | – | – |
| Az elektronikus vezérlőeszközök száma max. | 2 | 6 | 6 |
| ELECTROPILOT-al kezelhető elektronikus vezérlőeszközök száma max | 2 | 4 | 4 |
| CSM táblavégi forduló mérendzment | – | □ | – |
| CSM táblavégi fordulómérendzment beállítási lehetőséggel | – | – | ● |
| Eszközmérendzment | – | – | ● |
| Traktor megbízás mérendzment | – | – | ● |
| Kamerakép | – | – | □ |
| ISOBUS munkagépvezérlés | – | – | ● |
| CEMOS traktorhoz | – | – | □ |
| TELEMATICS és további funkciók | □ | □ | □ |

● alapfelszereltség □ opció □ rendelhető – nem rendelhető

Kartámasz, az új mérőldkő

Minden fontos kezelőegységet a jobb oldali kartámaszba építették be:

- 1 CMOTION multifunkciós menetkar
- 2 Utazási tartomány választása, és két motorfordulat memóriára, finombeállítással
- 3 CEBIS Terminal 12"-os érintőképernyővel
- 4 ELECTROPILOT két kettős működésű vezérlőkörrel és két F gombbal
- 5 CEBIS kezelő felület
- 6 Munkamélység-beállítás a front- és hátsó függesztésen
- 7 Első és hátsó TLT aktiválása
- 8 Kézi gáz
- 9 Hajtómű semleges állás, frontfüggesztés aktiválása
- 10 Elektrohidraulikus kihelyezett kör
- 11 Összkerékmeghajtás, differenciálzár, TLT-automatika, elsőhíd-rugózás
- 12 Akkumulátor főkapcsoló, elektrohidraulikus kihelyezett körök, CSM, kormányzási rendszer



A kartámasz a vezető egyéni igényeinek megfelelően állítható hossz és magasság.

A ritkán működtetett funkciók, mint a TLT fordulatszám előválasztás, valamint a főkapcsoló a vezetőüléstől jobbra található.

A hátsó függesztést elfordított vezetőülésből kényelmesen lehet vezérelni, jó kilátással a munkaeszköze. Így finombeállításainak elvégzése a munka alatt is lehetséges. Két kiegészítő kapcsoló könnyíti meg a hátsó függesztés manuális emelését és süllyesztését, valamint a munkaeszköz csatlakoztatását.

Jól elrendezett

Minden felszereltségi verziónál egyaránt a B oszlopon elhelyezett forgókapcsoló és gombok segítségével számos funkció vezérelhető.

- 13 TLT fordulatszám-előválasztás
- 14 Hátsó függesztés beállítás
- 15 Hátsó függesztés helyzetkijelzés
- 16 Hátsó emelőkar-szabályzás elektronikus vezérlése



CMOTION multifunkciós menetkar

A CMOTION karral a CLAAS teljesen új konstrukciót hozott létre, ami az ARION legfontosabb funkcióinak kényelmesebb és hatékonyabb használatát teszi lehetővé. Kezelése néhány ujjmozdulattal végezhető, míg a vezető keze a párnázott kartámaszon pihen.



Progresszív kezelés a CMATIC fokozatmentes hajtóműnek köszönhetően.

HEXASHIFT vagy CMATIC kezelés

A HEXASHIFT minden menetváltása a CMOTION karral történik. A kar gyengéd előretolásával kezelhetők a terhelésfokozatok.

A CMOTION kar előre- vagy hátrátolásával a csoportok direkt kapcsolhatók, és a terhelésfokozatok átugorhatók. A CMATIC-al együtt a CMOTION karral a sebesség is pontosan és fokozatmentesen állítható be.

Gombnyomásra

A nyolc kezelőgombot a CMOTION karon tetszőlegesen lehet programozni, így a munka során egy helyről vezérelhető minden. Az összes ISOBUS-funkció kényelmesen irányítható a CMOTION kezelőkarról.

- ISOBUS funkciók
- Számláló ki/be
- Kihelyezett körök

Hátsó emelőkarfunkciók a CMOTION-on:

- Süllyesztés munkahelyzetbe
- Emelés a beállításnak megfelelően
- Emelés és süllyesztés manuális finombeállításai két lépcsőben (gyorsan/lassan)
- A munkaeszköz gyors behúzása

- 1 Indulás/irányváltás
- 2 Hátsó függesztés
- 3 GPS PILOT aktiválása
- 4 CSM táblavégi forduló beállítás
- 5 F7 / F8 / F9 / F10 funkciógombok
- 6 Tempomat aktiválása
- 7 F1 / F2 funkciógombok
- 8 F5 / F6 funkciógombok

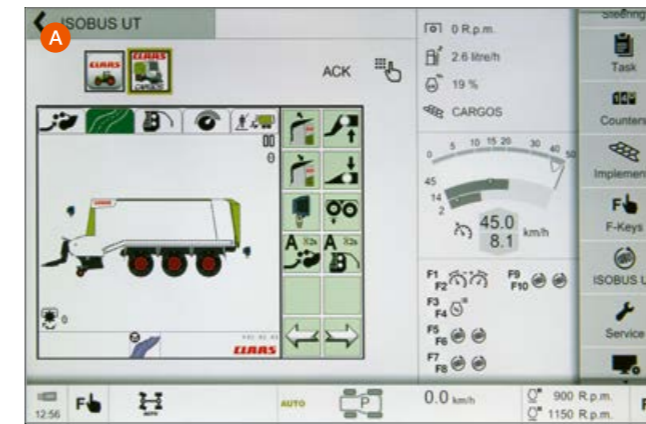


Áttekinthető, gyors kezelés

A CEBIS 12"-os képernyő átmérője az egyértelmű szimbólumoknak és színjelöléseknek köszönhetően kiválóan szemlélteti a beállításokat és a gép üzemi állapotát. A CEBIS menükiosztása és az érintőképernyő lehetővé teszi bármilyen beállítás gyors elvégzését néhány lépésben. Különösen tetszetős a DIRECT ACCESS funkció a gép sziluetttjével. Egyetlen mozdulat elegendő és máris a kívánt menübe navigál.

Áttekinthető adatok 12"-os képátmérőn

- 1 Gépsziluet a DIRECT ACCESS-hez gyors hozzáférés és állapotjelzés
- 2 Kihelyezett körök állapota
- 3 Jármű információ
- 4 Felső almenü: teljesítmény monitor
- 5 Középső almenü: a funkciógombok kiosztása
- 6 Alsó almenü: hajtómű információ
- 7 Menü
- 8 DIRECT ACCESS gyors elérés a CEBIS kapcsolófelületén vagy a kartámaszon található gombokkal



CEBIS – egyszerűen jobb:

- Gyors és személyre szabott navigáció a CEBIS érintőképernyőn
- Az összes almenü gyors elérése a DIRECT ACCESS kapcsolófelületen a CEBIS-en vagy a kartámaszon található gombokkal
- A gép sziluetttjének érintése, főmenü vagy almenü
- Navigáció a forgókapcsolóval és ESC gombbal a kartámaszon, ideális menet közben vagy egyenetlen talajon
- Két kijelzőfunkció alapból, közúti- és a részletesebb „földmunka” mód
- ISOBUS-funkciók
- A használat típusának rögzítése: a CEBIS meghatározza a vezetőhöz igazítottan a beállításokat.
- Az almenük kiosztása, mint pl. a váltó, front- és hátsó függesztés funkciógombok, fordulóbeállítások, kamera és teljesítménymonitor.

A CEBIS képernyő kezeléséhez kiegészítésként a kartámaszba épített nyomógombok segítik a munkát. A forgókapcsoló és ESC gomb a CEBIS-en komplett kezelhető, ha egyetlen területen például a képernyő érintése problémássá válna. A DIRECT ACCESS gombbal közvetlenül a traktor utójára használt funkciómenüjét lehet behívni.

Beépített ISOBUS eszközvezérlés (A).

- A CEBIS-ben lehet váltani az ISOBUS eszközök, traktor közúti- vagy traktor szántóföldi kijelző állapot között.
- A ISOBUS eszközök megjelenítése a főmenüben.
- Egyszerűen az ISOBUS kábelt a hátsó részen csatlakoztatni, és máris indulás.
- Akár 10 ISOBUS funkció a CMOTION kapcsolón, közvetlen működtetéssel.

Kamerakép- megjelenítés (B).

- 1 Az almenüben két kamerakép jeleníthető meg.
- 2 Átkapcsolás a gép sziluetttjére, kamera 1 és kamera 2, a főmenüben.



- 1 Navigáció a menüben
- 2 Kiválasztás
- 3 ESC billentyű
- 4 DIRECT ACCESS (közvetlen elérés) gomb



Minden egy helyen

A kartámasz a vezető egyéni igényeinek megfelelően állítható hossz és magasság.



- 1 CMATIC vagy HEXASHIFT váltó irányításához DRIVESTICK sebességváltó kezelő kar
- 2 A hátsó függesztőkar kezelése két F-gommbal, pl. a CSM fordulóvégi menedzsment aktiválása
- 3 Kézigáz, két motorfordulat-memória, GPS PILOT, összkérmeghajtás és differenciálzár
- 4 ELECTROPILOT két F-gommbal és további gombok a menetirány-váltáshoz
- 5 Váltó kezelőfelület és a hidraulika funkciók aktiválása
- 6 Elektromechanikus kihelyezett kör
- 7 Hátsó függesztés munkamélység-beállítás
- 8 Első és hátsó TLT, TLT-automatika aktiválása
- 9 Elsőhíd rugózás bekapcsolása



Egyetlen ujjmozdulattal - CMATIC kezelés

Intuitív kezelése lehetővé teszi a HEXASHIFT vagy CMATIC váltó folyamatos kontrollját: ez az egyedülálló DRIVESTICK.

A hagyományos menetkarokkal ellentétben a DRIVESTICK kar CMATIC váltóval párhuzamosan vezérelhető. Ez annyit jelent, minél jobban előre- vagy hátra mozdítjuk, annál intenzívebben gyorsul vagy fékez a traktor hajtóműje menetkar módban.

Ez a funkció gázpedál használatakor kevésbé használatos, mivel a kezelő a menetsebességet a lábával állítja be. Ettől függetlenül rendkívül hasznos, mert pl. a motorfék hatást manuálisan rásegíti, vagy épp csökkenti.

Az ergonómiailag tökéletes kartámasz

A lehető legnagyobb kényelmet nyújtja, és kulcs a hatékony munkavégzéshez. Az eredmény a működési folyamat kiterjedt vizsgálata a fülkében: a gyakran használt funkciók a multifunkcionális kartámaszon találhatóak, míg a kevésbé használtak a jobb oldali konzolon.

A DRIVESTICK-en található a CMATIC váltóval kapcsolatos tempomat is. Röviden lenyomásra aktiválható, hosszabban nyomva pedig memorizálja az aktuális sebességet. Ha a tempomat aktív, a sebesség könnyedén változtatható a DRIVESTICK előre- vagy hátramosztásával.

CIS+ egyszerűen több

A CEBIS tudja, a CIS+ szintén

- Igény szerint állítható be és aktiválható az egyes munkaeszközök mennyiség- és időszabályozása
- A TLT-automatika a hátsó függesztőkar helyzetétől függően fokozatmentesen állítható
- Négy CSM fordulómenezsment használható
- ISOBUS eszközök a traktor F-gombjaival kezelhetők



TLT sebesség és hátsó elektronikus erőkar-szabályozás a B-oszlopon



Minden egy helyen

A kartámasz magassága és hossziránya kényelmesen állítható a vezető igényei szerint. Minden gyakran használt funkció megtalálható a multifunkciós karon.

- 1 HEXASHIFT váltó irányításához DRIVESTICK sebességváltó kezelő kar
- 2 A hátsó emelőkar és két F gomb kezelése
- 3 GPS PILOT és két motorfordulat tárolás
- 4 Kézi gáz
- 5 Motorfordulat finombeállítás
- 6 Hajtómű és HEXACTIV automata sebességváltó
- 7 ELECTROPILOT
- 8 Hátsó függesztés munkamélység-beállítás
- 9 Első és hátsó TLT aktiválása
- 10 Mechanikus kihelyezett kör



Egyetlen ujjmozdulattal – HEXASHIFT kezelés

Ösztönösen lehet irányítani az egyedülálló DRIVESTICK kapcsolóval a HEXASHIFT váltót. A múltban fáradságos és összetett volt a váltási mechanizmus. Most mindössze csak az ujjaira van szükség a váltáshoz.

Az ergonomiailag tökéletes kartámasz

A lehető legnagyobb kényelmet nyújtja, és kulcs a hatékony munkavégzéshez. Az eredmény a működési folyamat kiterjedt vizsgálata a fülkében: a gyakran használt funkciók a multifunkcionális kartámaszon találhatóak, míg a kevésbé használtak a jobb oldali konzolon.



Beállítás kérdése

Minden kihelyezett körhöz egy forgókapcsoló áll rendelkezésre. Ennek segítségével a mindenkor vezérlőeszköz funkciólehetőségeit lehet kiválasztani.

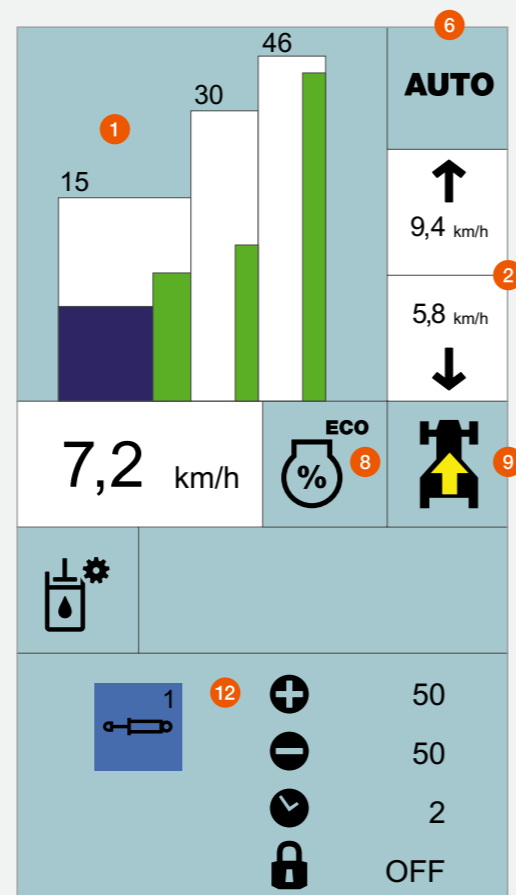
- Forgókapcsoló III állás: nyomás - / semleges / nyomás + / úszó helyzet
- Forgókapcsoló III állás: nyomás - / semleges / nyomás +
- Forgókapcsoló zárt helyzet: kihelyezett kör zárása nyomás alatt vagy semleges helyzetért



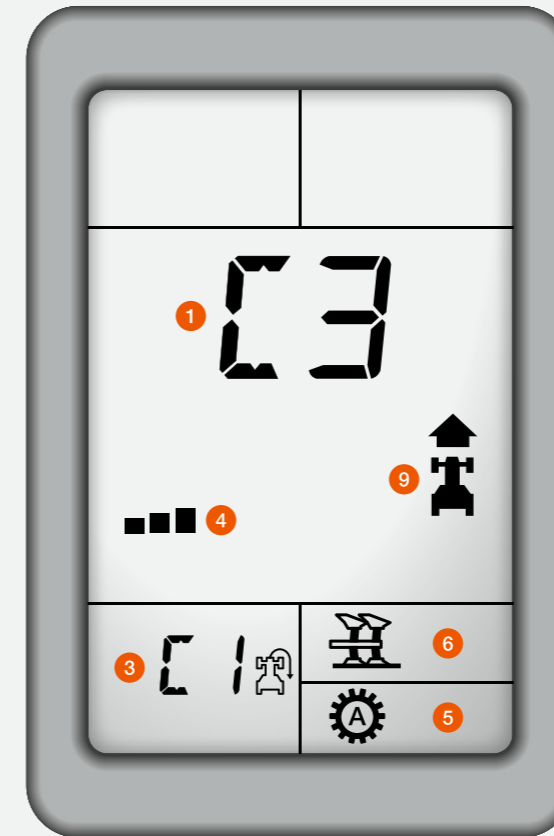
TLT sebesség és hátsó elektronikus erőkar-szabályozás a B-oszlopon



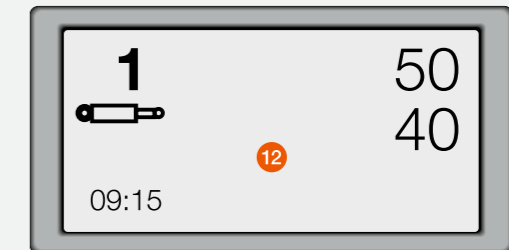
CIS színes kijelző az A oszlopon HEXASHIFT váltóval



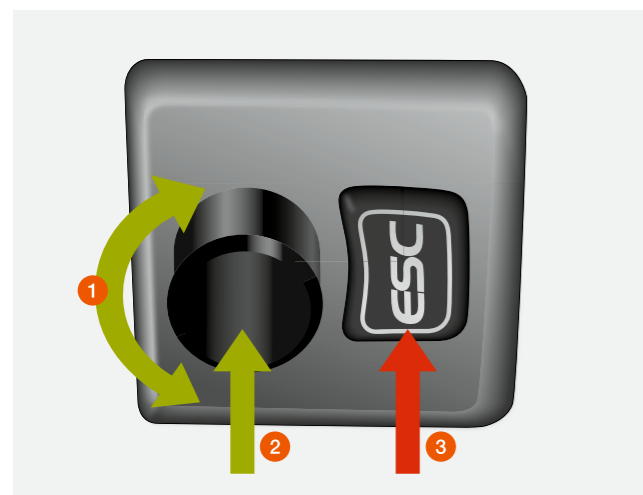
CIS színes kijelző CMATIC váltóval és a kiválasztott beállítás menüvel



CIS-kijelző a műszerfalon és HEXASHIFT kijelző az A-oszlopon



- 1 Aktuális fokozat / CMATIC menetterület
- 2 Tempomat, ill. motorfordulat rögzített értékek
- 3 Kiválasztott forduló sebességi fokozat
- 4 A HEXACTIV váltóautomatika korlátozása
- 5 HEXACTIV mód
- 6 Aktuális haladási mód
- 7 Hátramenet
- 8 Kiválasztott motornyomás.
- 9 Menetirány, ill.a váltó semleges helyzete
- 10 Hátsó emelőszerveket és kihelyezett körök
- 11 Funkciógombok kiosztása
- 12 Beállítás menü



- 1 Navigáció a menüben
- 2 Kiválasztás
- 3 ESC billentyű

CLAAS INFORMATION SYSTEM – CIS

A CIS felszereltségnél a kijelzőt a műszerfalba építik be. Az A-oszlopon található ráadás HEXASHIFT kijelzőre egyetlen pillantás is elegendő, hogy minden információt megtudjon a hajtóműről.

CIS+ felszereltség:

A 7" CIS színes kijelző modern külsejével az A-oszlopon minden fontos információt tartalmaz a váltóról, az elektronikus vezérlőeszközökről és az F-gombról. A színes CIS-kijelző alsó részén jelennek meg a beállítások. A logikusan átlátható menüsorral és az egyértelmű szimbólumokkal a gép navigációja szinte gyerekjáték.

Mindkét felszerelés esetében a forgó nyomókapcsoló és ESC billentyű segítségével lehet állítani.

A következő funkciókat lehet beállítani a CIS-nél:

- CMATIC vagy HEXASHIFT váltóbeállítások
- Kiegészítő funkciók, mint pl. SMART STOP vagy dinamikus kormányzás
- Terhelés alatti REVERSHIFT irányváltás
- Az elektronikus vezérlőeszközök idő- és mennyiség-szabályozása
- Fedélzeti számítógép funkciók, megművelt terület, üzemanyag-fogyasztás
- A karbantartási intervallumok kijelzése

Ergonómia és kényelem a legjobb munkafeltételekért



Első osztályú kényelem

Az ARION modellek számos részletükkel a legjobb munkakörülményeket biztosítják egy hosszú munkanaphoz. A sokoldalú tárolási lehetőségekkel a gépkezelő mindig talál helyet a mobiltelefonnak vagy dokumentumoknak. A pótülés alatt található egy hűtőrekesz, amiben elegendő hely van egy 1,5 literes flakon és némi ennyival elhelyezésére is.

LED-fényszórók a tökéletes világításért

Ha sötétben kellene dolgozni, a munkalámpákkal tökéletesen kivilágítható a gép környezete. Így a munka is tökéletesen ellenőrzés alatt van. Amennyiben több fényre lenne szüksége, akár 14 LED-fényszóróval közel nappali világosság hozható létre az ARION teljes környezetében.

A kellemes munkavégzésért

Alapfelszereltségként minden ARION klímaberendezéssel, és opcióként 3.kategóriájú szűrővel készül. Minden elem zajmentesen, a dupla szigetelésű fülkepadlóban kerül elhelyezésre.



A manuális klíma helyett rendelhető automata klíma is, amely a kellemesen hűvös levegőt a fülkében egyenletesen biztosítja.



Átlátható és átgondolt

A műszerfal a többféleképpen állítható kormányoszlopon található. Mivel azzal együtt mozog állításkor, így bármikor mindig jól látható.



Kivilágított belső tér

A fényszóró felkapcsolásakor a kezelőegységek és szimbólumok is megvilágításra kerülnek. A CEBIS-en kiválasztható azonban a sötét mód is.



Opcióként bőr.

A vezető- és utasoldali ülések kellemes tapintású anyaggal vagy bőrhuzattal is rendelhetők.



A csatlakozók kéztávolságban.

A jobb konzol alatt az áramcsatlakozók találhatóak, amelyek az ISOBUS eszközökhöz is használatosak.



Bluetooth mobiltelefon-kapcsolat.

A beépített Bluetooth kihangosítón keresztül a külső mikrofon segítségével akár munka közben is lehetséges a telefonálás.



Sok friss levegő.

Opcióként rendelhető elöl vagy hátul nyitható napfénytetővel is.



Széles látókör.

A nagyméretű tükörhöz egy széles látószögű tükör is tartozik szériafelszereltségként, a még biztonságosabb közúti közlekedésért.



Csúszásmentes bőr kormánykerék.

A robusztus kormánykerék biztonságos fogást tesz lehetővé, és bármilyen állásban van, a rálátást a műszerfalra nem korlátozza.



Színezett hátsó szélvédő.

A színezett hátsó szélvédőnek (opcióként rendelhető) köszönhetően a naplementében is kellemes marad a légkör és nem vakítja a lemenő nap fénye.



Teljesen rugózott.

A vezetőfülke a négy rugózási pontnak köszönhetően az alvástól teljesen különített. A lökések és kilengések nem érnek el a vezetőhöz. Hosszanti és keresztirányú összeköttetések vannak a rugózási pontok között, ezek tartják a fülkét a kanyarokban és fékezésnél stabilan. Egy beállítható torziós rúd teszi lehetővé a választást háromféle rugózási mód közül. A rugózási rendszer teljesen karbantartásmentes.



Szellőztetett és meleg: a prémium ülés

A Grammer és Sears gyártású vezetőülések kínálatában szereplő szellőztött prémium ülésekből lehet választani.

- Az aktív szellőzésű és fűtött ülés gondoskodik bármilyen időjárási körülmény esetén a kényelemről
- Félaktív felfüggesztés, amely automatikusan igazodik a gépkezelő súlyához
- Hosszanti és keresztirányú vízszintes felfüggesztés



PROACTIV mellső hidrugózás

Az ARION 600 / 500 CLAAS rugózási kinematikája kiváló menettulajdonságokkal rendelkezik. Széles mozgásterű munkahengerek, és a stabilizálás a kanyarodásnál növelik a menetstabilitást és biztonságot. A kettős működésű rugózás terheléskiegyenlítéssel és 100 mm-es rugózási úttal a legnagyobb kényelmet nyújtják.



Lengéscsillapítás

Nehéz munkaeszközök a front- vagy hátsó függesztésen a vezetőt és a traktort egyaránt terhelik. Ennek kiegyensúlyozására szállítás során, felemelt munkaeszköznél és táblavégi fordulókban, az első és hátsó emelőszerkezet lengéscsillapítással ellátott.



Kezelést támogató rendszerek

Az Ön tapasztalata semmivel sem helyettesíthető. Csak Önnel együtt lehet a munka során gyorsan és megfelelően reagálni mindenre. Nehéz terep, változó talajviszonyok, a legtöbb döntést rövid időn belül kell meghozni, hogy a munka minősége megfelelő maradjon. Ezért jó, ha az Ön traktora rendelkezik CEMOS-al, ami átvállalja a munka egy részét.

Adatmenedzsment

Az adatok manapság nélkülözhetetlenek a munkánk során. Ahhoz, hogy nyereséges lehessen egy vállalkozás, mindent be kell vetnie, így az adatok kezelése pont annyira fontos, mint a géppark karbantartása. Minden rendszer, gép és munkafolyamat összeköttetésben kell álljon egymással és az adatokat a megfelelő kiértékelésre el kell küldeni.



A CEMOS-t használó gépkezelők legyőzhetetlenek



A CEMOS-hoz kapcsolódó információkat a CEMOS Újdonságok, illetve a CEMOS DLG teszt oldalon találhat.
 cemos.claas.com



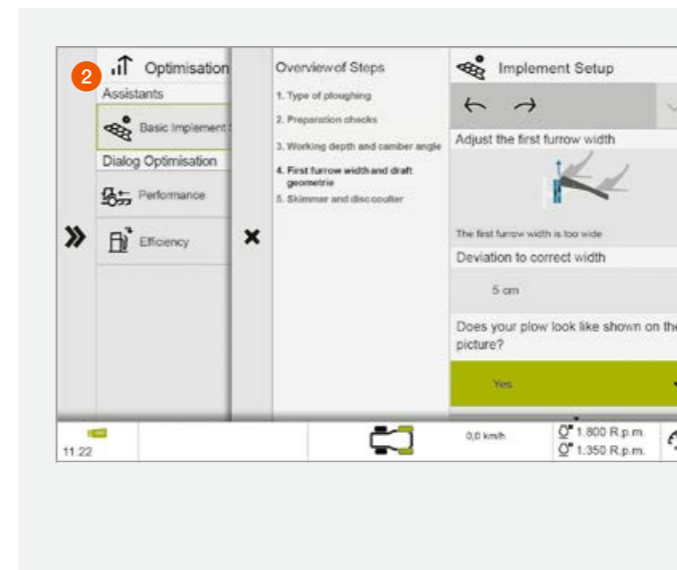
CEMOS önmagát tanítja és képezi a használót.

A CEMOS egy önképző gépkezelőt támogató rendszer. Mint első és egyetlen a piacon, optimalja egyaránt a traktort és munkaeszközeit is, mint pl. tárcsa, eke. Segít a gépkezelőnek a súlyozás és abroncsnyomás meghatározásában. A CEMOS javasolt értékeket jelenít meg minden beállításhoz, pl. motor, hajtómű és munkaeszköz. Így Ön mindig optimális vonóerővel és talajkíméléssel dolgozhat. A CEMOS-al nő a területteljesítmény is, javul a munka minősége és akár 16,8% üzemanyag takarítható meg.



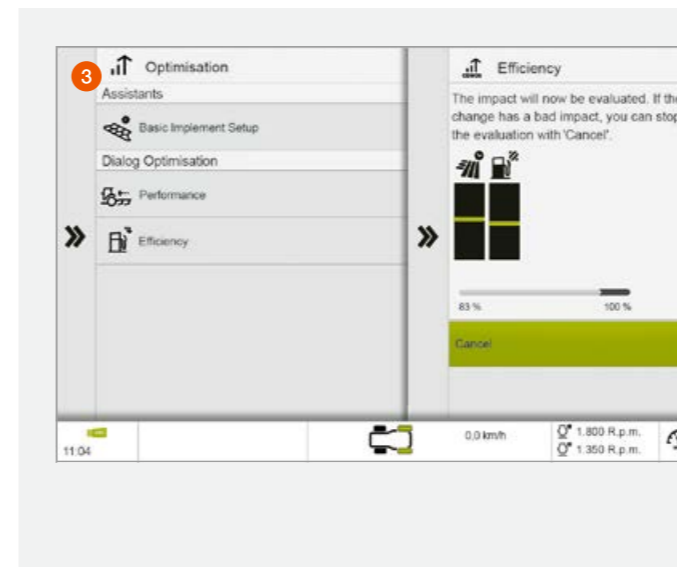
1. szakasz Előkészületek.

A kiválasztott munkaeszköz és a feladat típusa szerint a CEMOS felajánlja a szükséges súlyozást és optimális gumi nyomást még mielőtt a vezető elhagyná gépudvart. A dinamikusan tanuló rendszer több információt gyűjt be munka közben, és a begyűjtött mérési adatok szerint fog javaslatokat tenni a következő munka folyamatnál.



2. szakasz Alapbeállítások a szántóföldön

Az integrált CEMOS tudástára biztosítja lépésről lépésre az alap utasításokat a munkagépekre illusztrációkkal. Segédrendszerek most már elérhetőek az összes ekéhez. További munkagépek szintén elérhetőek lesznek ezzel a funkcióval a jövőben. Ezek értékes segítséget nyújtanak a vezetőnek az új vagy ismeretlen munkagépekkel való munkához.



3. szakasz Optimalizálás munka közben

A gépkezelő az optimalizálást a mezőn kezdi el. A CEMOS leellenőrzi az összes alapbeállítást és javaslatokat tesz a paraméterekre, mint például erő vagy hatékonyság, melyeket a gépkezelő tud elfogadni vagy visszautasítani. Minden beállítás megváltoztatása után a mérési futtatás befejeződik és a CEMOS megmutatja, hogy a teljesítmény és dízel fogyasztása javult-e, és mennyivel.



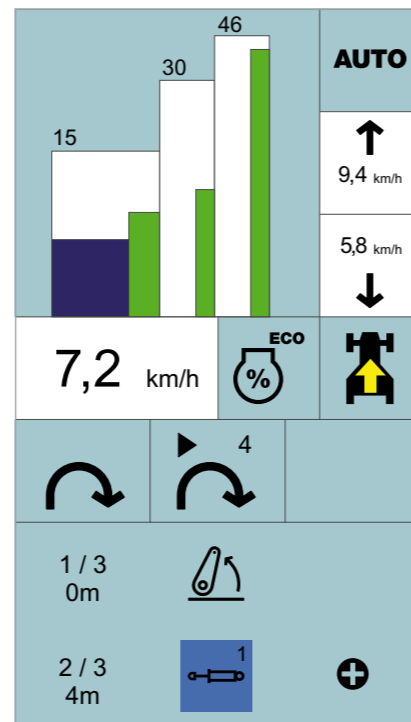
CLAAS SEQUENCE MANAGEMENT

A CSM táblavégi fordulómenezsment átveszi Öntől a fordulómanővereket. Egyetlen gombnyomásra végrehajtja az összes előre beállított funkciót.

| | CIS+-szal | CEBIS-szel |
|---------------------------|--------------|--|
| Memorizálható beállítások | Négy | Négy munkagépenként, akár 20 eszköz lehetséges |
| A beállítások aktiválása | F-gombokkal | CMOTION karral és F-gombokkal |
| Megjelenítés és működés | CIS kijelzőn | CEBIS kijelzőn |
| Jegyzet készítés | Időfüggő | Idő- és út függő |
| Szerkesztés | – | A beállítások utólagos optimalizálása a CEBIS-en |

Az alábbi funkciókat lehet tetszés szerinti sorrendben kombinálni:

- Minden elektromos kihelyezett kör idő- és mennyiség szabályozása
- Összkerékajítás, differenciálzár és elsőhíd-rugózás
- Első és hátsó függesztőszerkezet
- Tempomat
- Front és hátsó TLT
- Motorfordulatszám-memória

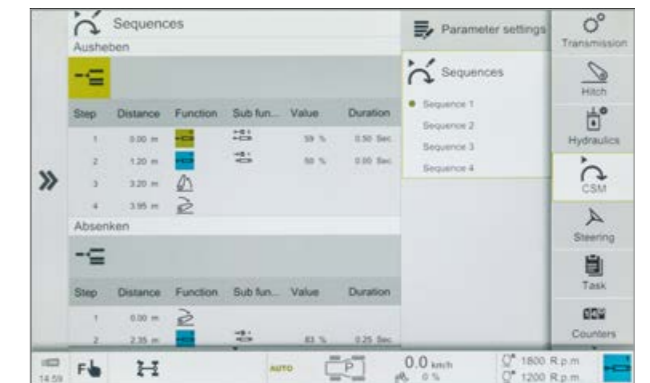


A beállítások a CIS színes kijelző alsó részén jelennek meg



Egyszerűen rögzíteni és lejátszani

A beállítások igény szerint út vagy idő függvényében rögzíthetők. Ezeket álló gépnél is lehet programozni. Futó programnál a vezető a CEBIS vagy CIS kijelzőn egyértelmű szimbólumok segítségével, lépésről lépésre követni tudja a programozott feladatokat. A folyamatot a szünet gomb lenyomásával meg lehet állítani, majd ismételt gombnyomásra folytatni.



Optimalizálás állásidő nélkül a CEBIS-szel

A beállított programokat a CEBIS-en utólag is lehet változtatni vagy optimalizálni. Be lehet iktatni újabb lépéseket, törölni, részleteket változtatni és igazítani. Szakaszok és áteresztett mennyiségek ugyanilyen módon, az aktuális feltételekhez igazíthatók. Egy folyamat első kijelzésétől kezdve a legapróbb részletekig néhány lépésben finomítható.

GPS PILOT CEMIS 1200

Precíziós gazdálkodás, de egyszerűen

Pontos, biztos, egyszerű

Növelje gazdasága jövedelmezőségét és egyszerűsítse a mindennapi munkát – CEMIS 1200 terminál egy lépés a jövőbe.

A GPS PILOT automatikus kormányrendszerrel a betakarító-gépe mintha sínen futna: mindig a megfelelő nyomvonalon, a teljes munkaszélességben, átfedés nélkül. Nincs szükség hosszú tanfolyamra. Meg fog lepődni, hogy a milyen könnyen kezelhető az automatikus kormányzás ezen a terminálon keresztül.

Az ISOBUS-nak és a szabványos adatcsere-formátumoknak köszönhetően a CEMIS 1200 előremutató a precíziós gazdálkodáshoz.

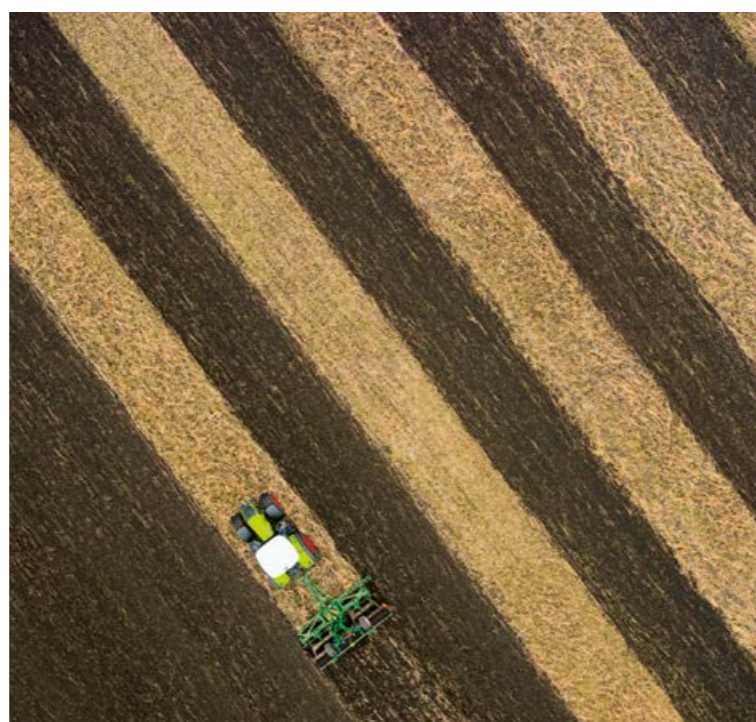
CEMIS 1200 terminál

A CEMIS 1200 tökéletesen illeszkedik a fülkébe: a CEBIS terminál menürendszerének mintájára kialakított logikus kezelőfelületen a kezelők gyorsan eligazodnak.

A rendszert minden CLAAS gépen használhatja, amely GPS PILOT CEMIS 1200-hoz elő van készítve. A terminál és az antenna pillanatok alatt átszerelhető egyik gépből a másikba, így ez nagyobb rugalmasságot biztosít és pénzt takarít meg.

Előnyei:

- A logikusan felépített menürendszer rendkívüli kezelői kényelmet biztosít éjjel-nappal.
- Gyors hozzáférés a legfontosabb funkciókhoz.
- Szabadon beállítható munkaterületek a személyre szabott működés érdekében.



Csökkentse hektáronkénti költségeit precízióval.
steeringsystems.claas.com



Scan me.

Pontos nyomkövetés

A pontos munkához jó korrekciós jel szükséges. A SATCOR 15¹ alapfelszereltség 5 éven keresztül.

Még nagyobb pontosságra van szüksége?

Opcionálisan választhat a SATCOR 3¹ és a SATCOR 3 FAST¹ korrekciós jelek közül (± 3 cm).

Az abszolút pontosság a legfontosabb prioritás?

Ezután használja a GPS PILOT CEMIS 1200 RTK korrekciós jelet a lehető legnagyobb megismételhető pontosság ($\pm 2-3$ cm) érdekében.

RTK Bridging

Az összes RTK korrekciós jelet az alapfelszereltség részét képező RTK Bridging funkció támogatja, így a jel elvesztése esetén a munka akár 20 percig is folytatódhat fokozatosan csökkenő pontossággal.

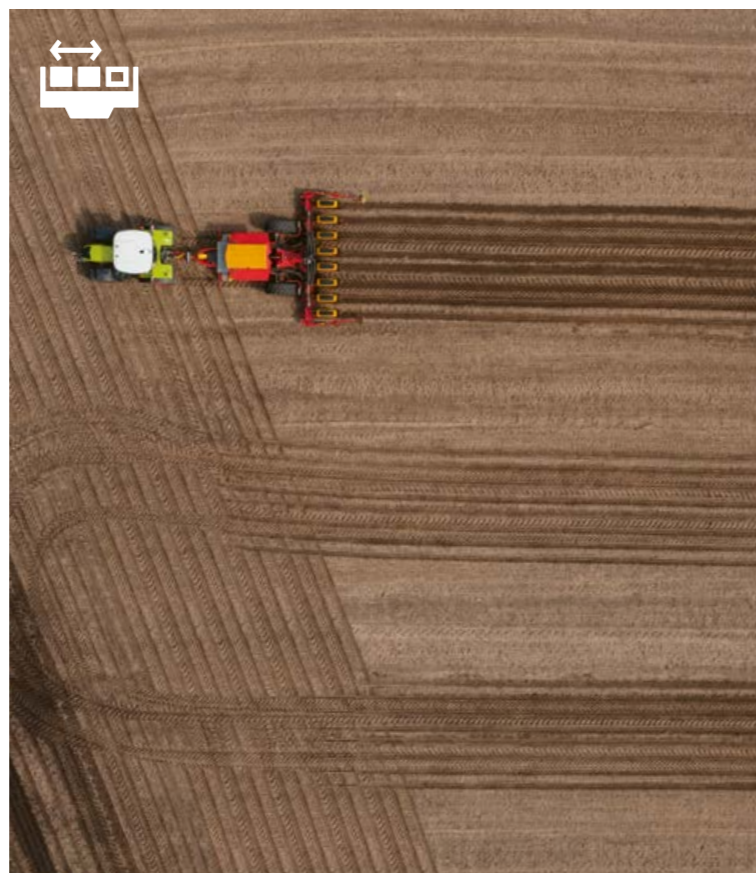
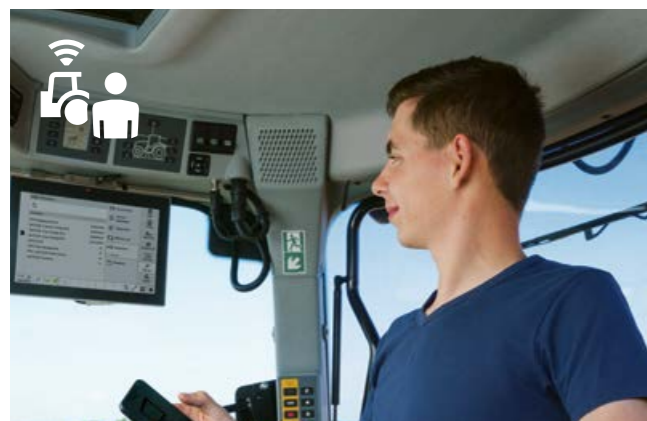
Nagyon dombos terület vagy nincs mobiljel?

Az RTK Bridging Premium funkció segítségével egyszerűen folytathatja a munkáját – a pontosság elvesztése nélkül, időkorlát nélkül.

¹ SATCOR 15 / SATCOR 3 / SATCOR 3 FAST jelet a Trimble RTX biztosítja. A SATCOR korrekciós jelek, az RTK Bridging és az RTK Bridging Premium funkciók meghatározott országokban érhetők el. Közös megtaláljuk a legjobb megoldást az Ön egyéni igényeihez!

GPS PILOT CEMIS 1200

Felkészült a feladataira



Biztos jövő – GPS PILOT CEMIS 1200.

A GPS PILOT kormányzás a CEMIS 1200 terminállal felkészült a feladatokra. Teljes körű funkcióval akár már gyárilag beszerelve, vagy igények szerint funkcióról funkcióra fokozatos felépítési lehetőséggel.

Még nem biztos a dolgában? Bizonyos funkciókat és korrekciós jeleket előzetesen ingyenesen tesztelheti.

Változtak az igényei a szezon során? Nem probléma – a digitális csatlakozásnak köszönhetően gyorsan és rugalmasan illesztheti a rendszer funkcióit az igényeihez. A megfelelő licenz vagy funkció online aktiválható a terminálon.¹

¹ CLAAS connect-el rendelkező országokban



ISOBUS Universal Terminal (ISO UT).

Az ISO UT eszköznézet megjeleníthető a főképernyőn vagy a három kisebb eszköznézet valamelyikében. Így az igényeinek megfelelően állíthatja be a megjelenítést. Az AUX-N lehetővé teszi a funkciók hozzárendelését a fizikai funkciógombokhoz, például a CLAAS multifunkciós kar.

Előnyei:

- ISOBUS eszközök egyedi megjelenítési beállításai a CEMIS 1200 terminálon
- Magas szintű kezelési kényelem munka közben a funkciógomboknak köszönhetően
- Új licencket vagy aktiválásokat online átvitele közvetlenül a terminálra



Automatikus szakaszolás ISOBUS TC Section Control segítségével.

Természetesen a CEMIS 1200 ISOBUS funkciója lehetőséget biztosít az automatikus szakaszolásra. Így mindig pontosan és könnyen dolgozhat.



Precíziós gazdálkodás és dokumentáció ISOBUS TC-GEO és VRA segítségével.

Az ISOBUS TC-GEO segítségével egyszerűen dokumentálhatja a georeferált adatokat, például a kijuttatási mennyiségeket. A VRA (Variable Rate Application) az az építőelem, amely helyspecifikusan terjedhet.



Iroda és gép zökkenőmentesen hálózatba kapcsolva: Feladatkezelés.

A CEMIS 1200 online feladatkezelője és egy aktív Connected Documentation licenz segítségével néhány kattintással küldhet feladatokat a terminálra mobilinternetes kapcsolat révén – mindez szabványos csatornán keresztül, kényelmesen.

A feladatok gazdaságirányítási szoftverben történő megtervezését követően küldje el ezeket a gépre a TELEMATICS-on keresztül. A gépkezelő áttekintést kap minden munkáról, és a feladatok adatait a feldolgozás után gyorsan és egyszerűen visszaküldheti az irodába.

Megbízás, végrehajtás, dokumentálás – zökkenőmentesen és biztonságosan.

Egy csatlakoztatott traktor termelékenyebb

A digitalizálás kifizető.

A hatékonyság és termelékenység kulcsa a digitalizáció. A legkülönbözőbb helyekről gyűjtött adatok központilag kerülnek összegyűjtésre és kiértékelésre, a munkafolyamatok javítása érdekében.

Annak érdekében, hogy még többet hozhasson ki az ARION-ból és más gépeiből, a CLAAS számos olyan modult kínál, amelyek lehetővé teszik a rendszerek, a technológia és a munkafolyamatok összekapcsolását egymással, függetlenül a gyártótól. Az Ön gazdaságának igényeihez igazított intelligens digitalizálás jelentősen csökkentheti az Ön munkaterhelését.

- A gép- és munkaadatok gyors átvitele és dokumentálása
- Az egyes gépek és a teljes flotta hatékony kezelése
- A munkafolyamatok alapos elemzése és optimalizálása
- A talaj egyszerű elemzése és a hozamok pontos feltérképezése
- A gazdaság adatainak lehívása és kezelése intelligens gazdaságirányítási szoftverrel
- A különböző gyártók adatai könnyen átvihetők a TELEMATICS-ba
- A távdiagnózissal értékes karbantartási- és szervizelési idők takaríthatók meg



Kösse össze gépeit.
Optimálja munkáit.

connected-machines.claas.com

Scan me.

A TELEMATICS dokumentálja a sikereit

A TELEMATICS segítségével folyamatosan lekérdezheti és rögzítheti a traktor munka- és teljesítményadatait. Minden adatot a mobiltelefon-hálózaton keresztül továbbítanak a gépről a szerverre, ahol feldolgozzák és tárolják azokat. Az adatokat online, valós időben vagy utólagosan is elérheti és kiértékelheti a webes portálon vagy a TELEMATICS alkalmazáson keresztül. A Connected Documentation licenc a háttérben terület-specifikusan összesíti az összes adatot. Lehetőség van arra is, hogy adatait bármelyik aktuális gazdaságirányítási szoftverprogramba exportálja.

A CLAAS API összeköti irodáját a flottával.

A DataConnect funkcióval a CLAAS, a 365FarmNet, a John Deere, a Case, a Steyr és a New Holland közvetlen, több gyártót érintő, az egész iparágra kiterjedő és nyílt felhőből-felhőbe megoldást hozott létre. Ez lehetővé teszi, hogy a CLAAS TELEMATICS portálon keresztül irányítsa és felügyelje teljes gépparkját - abban a biztos tudatban, hogy minden releváns adat biztonságosan, kényelmesen és teljesen automatikusan cserélődik. Mindkét rendszer a CLAAS TELEMATICS összetevője.

A távdiagnosztika nem kerül semmibe

A CLAAS távoli szolgáltatása fontos eleme a gépek hálózatba szervezésének. Jelentősen leegyszerűsíti a karbantartási és szervizelési munkákat. A gép elküldi a szervizpartnernek a küszöbön álló karbantartási követelményeket, vagy hiba esetén közvetlenül tájékoztatja. A szolgáltató partner hozzáfér a releváns adatokhoz, és mindkét esetben optimálisan felkészülhet a bevetésre. A CLAAS fedezi az Ön távoli szolgáltatásának első öt évének költségeit. Az Ön beleegyezése elegendő.

ÚJ: CEMIS 1200 kezeli megbízásait.

A CEMIS 1200 és az aktív Connected Documentation licenc segítségével néhány kattintással elvégezheti online feladatkezelését. Tervezze meg a feladatokat a gazdaságirányítási szoftverében, és a TELEMATICS-on keresztül vigye át a gépre. A sofőr áttekinti az összes munkát, és a munka befejezése után gyorsan és egyszerűen visszaküldi az adatokat az irodába.



A digitalizálás segít az Ön üzemének is a fejlődésben.

- A TELEMATICS segítségével az adatok közvetlenül a felhőbe kerülnek
- A DataConnect segítségével gépeinek adatai gyártótól függetlenül feldolgozhatók
- A CEMIS 1200 segítségével közvetlenül a gépen dolgozhatja ki és kezelheti megbízásait
- A Remote Service segítségével a karbantartási- és szerviz folyamatok egyszerűsíthetők



Gyorsan elvégezve

A napi karbantartásnak kell a legegyszerűbbnek lennie, mivel a tapasztalatok alapján ami bonyolult és kényelmetlen, azt nem szívesen végezzük el.

- A nagy, egyben nyíló motorháztető egy gombnyomásra szabad hozzáférést biztosít minden karbantartási ponthoz a motorban
- Olajsint ellenőrzés és utántöltés csukott motorháztetőnél is lehetséges az ARION bal oldalán
- Minden, napi karbantartás szerszámok nélkül elvégezhető

A hosszú olajcsere intervallum (motor 500 óra, váltó és hidraulika 1500 óra) időt és pénzt takarít meg Önnek. Így kevés a kiesés a szezonban, és a gép is mindig ott lehet, ahol szükség van rá.

Friss levegő, maximális teljesítmény

A motorháztetőn a nagy méretű szívófelület elegendő friss levegőt biztosít a motornak a hűtéshez és az égéshez. Az alacsony áramlási sebességnek köszönhetően az elszívófelület tiszta és jól átjárható marad.

A hűtőket egy masszív váz rögzíti, és gázrugó tartja nyitott állapotban, a karbantartás és tisztítás egyszerű elvégzését segítve.

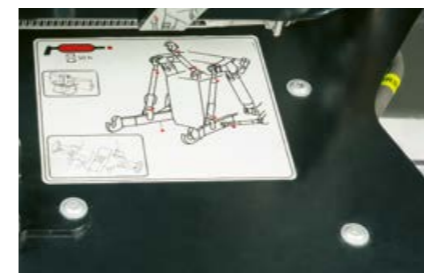
A levegőszűrő is jól hozzáférhető helyen, a hűtők előtt található, és bármikor könnyen kivethető. A nagy méretű légszűrő hosszú élettartamra készült. A szűrőházban található durva szennyeződés elszívása meghosszabbítja a tisztítási intervallumot.



Jobbra a lépcsőnél, jól hozzáférhető helyen található az akkumulátor, és egy pormentes rekesz a szerszámoknak.



Olajsintellenőrzés és utántöltés zárt motorháztetőnél is lehetséges



A motorháztető alatt található egy zsírzási terv, mely leegyszerűsíti a karbantartást.



A tetőn a fülke légszűrője könnyen hozzáférhető.



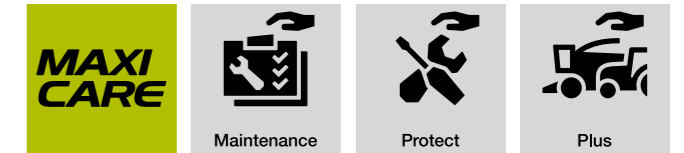
Balra a lépcső mellett található egy levegő csatlakozó.

Minden működik: CLAAS szerviz és alkatrészek



CLAAS Service & Parts a hét minden napján 24 órban áll az Önök rendelkezésére. service.claas.com

Scan me.



Még több biztonság az Ön gépe számára.

Növelje munkájának biztonságát, és minimalizálja szerelési- és kiesési költségeit. A MAXI CARE tervezhető költséget jelent. Állítsa össze egyéni igényeinek megfelelő szerviz csomagját.

Remote Service

A Remote Service egy olyan szolgáltatás, amely a telemetriával felszerelt gépekről minden lényeges adatot biztosít szervizpartnerének. Ez sokkal könnyebb teszi a távoli diagnózist és a távoli támogatást. A szerviz hatékonyabban végezhető, és javul a gép üzemkészsége. A RemoteService szolgáltatás öt évig ingyenes. Az Ön beleegyezése elegendő.



Speciálisan az Ön gépéhez.

Pontosan az Ön gépéhez készült alkatrészek, kiváló minőségű kenőanyagok és tartozékok. Rendeljen Ön is mindent átfogó termékínálatunkból, amiből mi pontosan azt a megoldást nyújtjuk Önnek, amire gépének a 100%-os rendelkezésre álláshoz szüksége van.



Személyre szabottan: CLAAS FARM PARTS

A CLAAS FARM PARTS az egyik legátfogóbb márka- és felhasználási területeket magában foglaló alkatrészprogram, az Ön üzemébe bármilyen mezőgazdasági munkához.



Ellátottság világszerte.

A CLAAS Parts Logistics Center Hamm-ban több mint 200.000 féle alkatrészt tart készleten a 183.000 m² területén. Mint központi alkatrészraktár, számos ORIGINAL eredeti alkatrészt szállít a világ minden tájára.



Az Ön CLAAS kereskedője.

Mindegy hol van éppen – folyamatosan biztosítjuk ügyfeink számára a szervizt és elérhetőséget, melyre bármikor szüksége lehet. Egész közel. A nap minden órájában rendelkezésre áll az Ön és gépe számára CLAAS kereskedő partnere. Tudással, tapasztalattal, elhivatottsággal és a legjobb technikai felszereléssel. Hogy minden menjen.

Meggyőző érvek



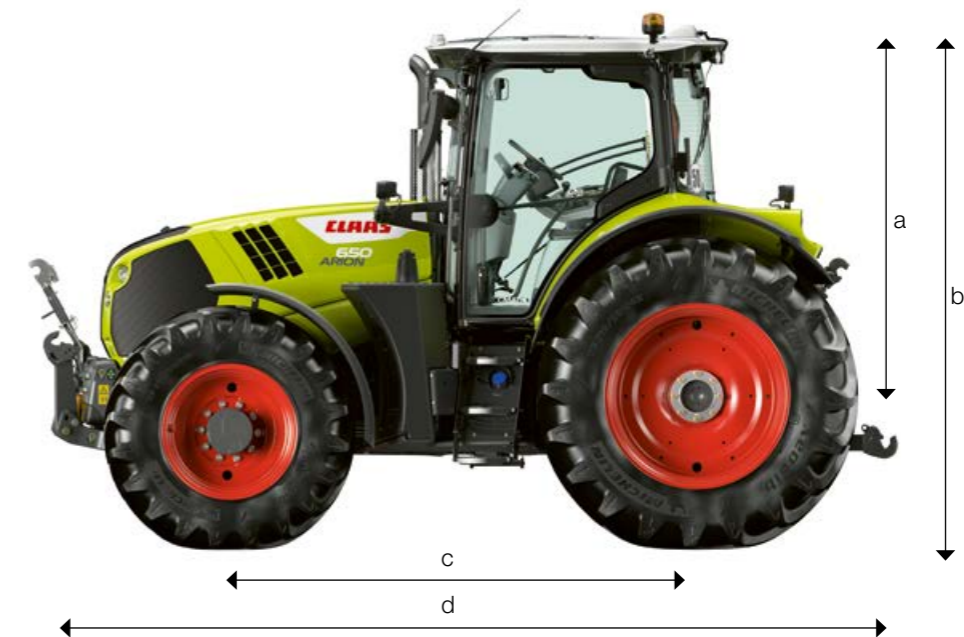
CPS

- Alvászerkezet a nagyobb terhelhetőségért és magasabb rugalmasságért
- Lendületes, 4-hengeres motorok 125-165 LE között
- Erős, 6-hengeres motorok 145-185 LE között, CPM-mel akár 205 LE-ig
- A homlokrakódó teljes integrálása a traktorba, a nagy biztonságért és optimális kezelésért
- Nagy tengelytáv, kiegyenlített súlyeloszlás
- Sokoldalúan bevezethető az 1,95 méteres abroncsátmérővel (42"-os felni) az ARION 630-tól
- Kompakt felépítés beépített frontfüggesztéssel a teljes közúti alkalmasságért
- HEXASHIFT váltó HEXACTIV váltóautomatikával, tempomattal és SMART STOP-pal
- Fokozatmentes CMATIC váltó rendelhető minden CEBIS vagy CIS+ felszereltségű modellhez
- Akár négy TLT fordulat (540/540 ECO / 1000 / 1000 ECO)

Kényelem

- 5-oszlopos fülke: szélesre nyíló ajtó, keskeny kinyúlás
- 4-oszlopos fülke: jól belátható rész a bal oldalon is
- Háromféle felszereltség választható: CEBIS, CIS+ vagy CIS:
 - CMOTION multifunkciós kezelőkar a CEBIS verzióban
 - Multifunkciós kar DRIVESTICK-kel a CIS+ és CIS felszereltségnél
- 4-ponton rugózott fülke
- Vezetőülések aktív rugózással és szellőzéssel
- PROACTIV rugózott elsőhíd CLAAS rugózási kinematikával
- Első- és hátsó emelőkar lengéscsillapítással
- Minden karbantartási pont optimálisan hozzáférhető
- Beépített tárolórekeszek és szerszámosládák
- GPS PILOT automatikus kormányzás és online rendelkezés a CEMIS 1200 terminálon keresztül
- CSM táblavégi forduló menedzsment
- CEMOS traktorhoz
- Eszközmenedzsment
- TELEMATICS
- ISOBUS eszközvezérlés a CEBIS-en vagy a CEMIS 1200 terminálon

| ARION | | 660 | 650 | 630 | 610 | 550 | 530 | 510 |
|--|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Méreték és súly | | | | | | | | |
| Magasság hátsó hídközéptől kabintetőig (a) | mm | 2166 | 2166 | 2166 | 2166 | 2166 | 2166 | 2166 |
| Teljes magasság (b) | mm | 3050 | 3050 | 3050 | 3050 | 3000 | 3000 | 3000 |
| Hátsó kerék | | 20.8 R 38 | 20.8 R 38 | 20.8 R 38 | 20.8 R 38 | 20.8 R 38 | 16.9 R 38 | 16.9 R 38 |
| Tengelytáv (c) | mm | 2820 | 2820 | 2820 | 2820 | 2564 | 2564 | 2564 |
| Hossz (orrsúly és frontfüggesztés nélkül) (d) | mm | 4818 | 4818 | 4764 | 4759 | 4508 | 4503 | 4443 |
| Tömeg | kg | 7860-8335 | 6980-7830 | 6740-7600 | 6530-7470 | 6410-7260 | 6000-6940 | 5950-6890 |
| Max. megengedett össztömeg (40/50 km/h típusoknál) | kg | 12500 | 12500 | 11000 | 10250 | 11000 | 10250 | 10250 |



Értékesítés, szerviz, vevőszolgálat –
örömmel állunk az Önök rendelkezésére.
contact.claas.com

| ARION | | 660 | 650 | 630 | 610 | 550 | 530 | 510 |
|---|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| Motor | | | | | | | | |
| Gyártó | | DPS | DPS | DPS | DPS | DPS | DPS | DPS |
| Hengerek száma | | 6 | 6 | 6 | 6 | 4 | 4 | 4 |
| Lökettérfogat | cm³ | 6788 | 6788 | 6788 | 6788 | 4525 | 4525 | 4525 |
| Turbófeltöltő változó geometriával | | ● | ● | ● | ● | – | – | – |
| Dupla turbó (két turbófeltöltő fix geometriával, ebből egy Wastergate) | | – | – | – | – | ● | ● | ● |
| Névleges teljesítmény (ECE R 120 szerint) ¹ | kW/LE | 129/175 | 129/175 | 114/155 | 99/135 | 114/155 | 99/135 | 85/115 |
| Maximális teljesítmény (ISO TR 14396) ¹ | kW/LE | 136/185 | 136/185 | 121/165 | 107/145 | 121/165 | 107/145 | 92/125 |
| Max. teljesítmény CPM-mel (ECE R 120) ¹ | kW/LE | 151/205 | – | – | – | – | – | – |
| Fordulatszám max. teljesítményen | 1/perc | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| Névleges homologizációs értékek a CMATIC modellekhez ² | kW | 144 | 128 | 115 | 102 | 117 | 106 | 91 |
| Max. teljesítmény homologizációs értékek a HEXASHIFT modellekhez ² | kW | 154 | 145 | 130 | 116 | 124 | 118 | 104 |
| Névleges homologizációs értékek a HEXASHIFT modellekhez ² | kW | – | 141 | 115 | 102 | 117 | 106 | 91 |
| Max. teljesítmény homologizációs értékek a HEXASHIFT modellekhez ² | kW | – | 151 | 130 | 116 | 124 | 118 | 104 |
| Max. forgatónyomaték (ECE R 120) ¹ | Nm | 849 | 754 | 703 | 640 | 697 | 619 | 562 |
| | | CPM-mel | | | | | | |
| Fordulatszám a maximális nyomaték leadásakor | 1/perc | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Üzemanyagtartály mérete max. | l | 367 | 367 | 367 | 367 | 242 | 242 | 242 |
| Olajcsere-intervallum | h | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |

CMATIC fokozatmentes hajtómű

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Hajtómű típus | | EQ 220 | EQ 200 | EQ 200 | EQ 200 | EQ 200 | EQ 200 | EQ 200 |
| Haladási sebesség (min./max.) | km/h | 0,05-50/40 | 0,05-50/40 | 0,05-50/40 | 0,05-50/40 | 0,05-50/40 | 0,05-50/40 | 0,05-50/40 |
| REVERSHIFT irányváltó | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

HEXASHIFT hajtómű

| | | | | | | | | |
|---|------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Sebességek száma előre/hátra | | – | 24 / 24 | 24 / 24 | 24 / 24 | 24 / 24 | 24 / 24 | 24 / 24 |
| Min. sebesség 2200 ford./percen | km/h | – | 1,58 | 1,58 | 1,73 | 1,58 | 1,73 | 1,68 |
| Haladási sebesség (max.) | km/h | – | 40/50 | 40/50 | 40/50 | 40/50 | 40/50 | 40/50 |
| REVERSHIFT irányváltó | | – | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Terhelés alatt kapcsolható fokozatok száma | | – | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Kapcsolható tartományok száma | | – | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Min. sebesség mászófokozat 2200 ford./perc esetén | km/h | – | 0,40 | 0,40 | 0,43 | 0,40 | 0,43 | 0,42 |

Hátsó híd

| | | | | | | | | |
|--|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Fix hátsó féltengely | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Állítható hátsó féltengely | | ○ | ○ | ○ | – | ○ | – | – |
| Elektrohidraulikusan kapcsolható differenciálzár | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Differenciálzár automatika | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Parklock | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Maximális hátsó abroncsméret | | 710/60 R 42 | 710/60 R 42 | 650/65 R 42 | 650/65 R 38 | 650/65 R 38 | 650/65 R 38 | 650/60 R 38 |
| Hátsó kerekek max. átmérője | m | 1,95 | 1,95 | 1,95/1,85 | 1,85 | 1,85 | 1,85 | 1,75 |
| Olajcsere-intervallum | h | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |

TLT

| | | | | | | | | |
|--|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Nedves többtárcsás tengelykapcsoló | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Be- és kikapcsolás a sárvédőről | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 540/1000 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 540/540 ECO / 1000/1000 ECO | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Cserélhető TLT-csonk | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| TLT-csonk 1⅜" 6, 8 vagy 21 bordás és 1¾" 20 bordás | | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ |
| TLT-automatika | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Első híd hajtott

| | | | | | | | | |
|--|---|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| Merev első híd | | – | – | ● | ● | ● | ● | ● |
| Első híd, merev és fékezett | | ● | ● | – | – | – | – | – |
| PROACTIV mellső híd rugózás | | – | – | □ | □ | □ | □ | □ |
| PROACTIV rugózott és fékezett első híd | | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ |
| Összkerék-automatika | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Optimális fordulási sugár | m | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,35 | 4,95 | 4,95 |

| ARION | | 660 | 650 | 630 | 610 | 550 | 530 | 510 |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Hidraulika | | | | | | | | |
| Load-Sensing hidraulikarendszer 110 l/perc | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Load-Sensing hidraulikarendszer 150 l/perc | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Maximális üzemi nyomás | bar | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Mechanikus kihelyezett körök száma (CIS) | | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 | 2-4 |
| Elektrohidraulikus kihelyezett körök száma (CEBIS / CIS+) | | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| Két kihelyezett kör középén, kezelés ELECTROPILOT-tal | | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ |
| Mennyiség szabályozás | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Hátsó függesztés

| | | | | | | | | |
|--|----|------|------|------|------|------|------|------|
| Maximális emelőerő a függesztőkampókon | kg | 8000 | 8000 | 8000 | 7500 | 8000 | 7500 | 7500 |
| Átmenő emelési kapacitás 610 mm-nél | kg | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 |
| Lengéscsillapítás | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Külső kezelés | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Aktív csúszásszabályozás | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ISOBUS aljzat | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 25 Ah-s elektromos csatlakozó | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Frontfüggesztés

| | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Emelési kapacitás | t | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Front TLT 1000 ford./perc | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Lengéscsillapítás | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Helyzet szabályozás a CEBIS verziónál | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kihelyezett működtetés | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kiegészítő hidraulikacsatlakozók | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Külső működtetés | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ISOBUS aljzat | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Elektromos csatlakozó | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 25 Ah-s elektromos csatlakozó | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

Vezetőfülke

| | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|---|---|---|---|---|---|---|
| CIS felszereltség | | – | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| CIS+ felszereltség | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| CEBIS felszereltség. | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 4-oszlopos fülke | | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ |
| 5 oszlopos fülke | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● |
| 4-pontos rugózás | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Klímaberendezés | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Automata klíma | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Pótülés beépített hűtőbox-szal | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

^[1] Megfelel: ISO TR 14396

^[2] Teljesítményadatok az engedélyezéshez

A CLAAS a gyakorlat követelményeinek kielégítésére termékeit folyamatosan továbbfejleszti. A változtatás jogát fenntartjuk, a képek csak tájékoztató jellegűek és esetleg a széria felszerelésbe nem tartozó különleges tételeket is tartalmazhatnak. Ez a prospektus az egész világon történő használatra készült. A pontos specifikációkkal és az árlistával kapcsolatban kérjük forduljanak az AXIÁL Kft.-hez (tel.: 79/ 526 400), hazai CLAAS márkakereskedőjükhöz. A fotók készítésekor, a működési elvek szemléltetéséhez alkalmanként bizonyos védőberendezéseket eltávolítottunk. Az összes gépet az érvényes jogszabályoknak megfelelően szállítjuk.

Minden műszaki adat alapvetően az európai kipufogógáz Stage norma szerinti. A Tier norma elnevezés ebben a prospektusban kizárólag információként szolgál a jobb értelmezhetőség kedvéért. Az olyan területeken, ahol a szabályozás a Tier által történik, ezáltal nem érvényes.

● alapfelszereltség ○ opció □ rendelhető – nem rendelhető

● alapfelszereltség ○ opció □ rendelhető – nem rendelhető



AXIÁL Kft.

Gépek | Alkatrészek | Szerviz

6500 Baja, Szegedi út 147.

Tel.: +36-79/525-400

Fax: +36-79/525-447

E-Mail: axial@axial.hu

www.axial.hu | www.claas.hu

