



Rundballpresser

ROLLANT



## CLAAS-verden.

Kjør inn store avlinger. Fra store områder. Dag etter dag. Langs lange rader. Eller gjennom stadige svinger. Eller til og med i skråninger. Dette greier du ikke alene. Her behøves det hjelp. Aller helst fra en pålitelig partner.

Gap over mye. Trykk det inn, og hold det fast: Slik går det unna med ROLLANT fra CLAAS. ROLLANT er ikke bare en rundballepresse, men også en svært pålitelig medarbeider. Med enkel betjening og høy effektivitet – og fremfor alt, med pålitelighet. Med en sånn medarbeider kommer man langt.



<b>ROLLANT fra CLAAS</b>	<b>2</b>
Historie	4
Oversikt	6
Pick-up	8
Innmatingsystemer	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Pressekammer	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
Binding	18
Heavy Duty drivlinje	20
Teknikk i detalj	22
UNIWRAP-konsept	24
ROLLANT 520	26
ROLLANT 540	28
Betjening	30
CEMIS 700	32
Vedlikehold	36
<b>CLAAS Service &amp; Parts</b>	<b>38</b>
<b>Spesifikasjoner</b>	<b>40</b>

## En rundt resultat: 100 000 ROLLANT.



### ROLLANT fastkammerpresse ble utviklet 1976.

I 1976 introduserte CLAAS den første rundballepressen: ROLLANT. Vårt anlegg i Metz, Frankrike, har nå produsert 100 000 ROLLANT-presser.

Navnet ROLLANT er kjent og testet over hele verden. Halm, høy, ensilasje, mais eller bomull: ROLLANT-presser er det kundene våre krever.

Men selv etter mer enn 45 års erfaring fortsetter utviklingen. På de neste sidene kan du lese hvordan ingeniørene våre har forbedret kvaliteten og påliteligheten til ROLLANT.

### Suksesshistorien til ROLLANT.

- 1976: Markedsføring som første presse med stålruller i pressekammeret
- 1983: Introduksjon av ROLLATEX nettbinding
- 1991: ROTO CUT kutter
- 1998: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM: Svingbart segment med 3 valser
- 2001: Pressing og pakking i én operasjon: UNIWRAP-konseptet
- 2010: Opptil 51 tonn kapasitet pr. time med ROLLANT 400-serien
- 2020: ROLLANT nr. 100 000 ruller ut fra produksjonsbandet

## Godt kombinert: 25 år med UNIWRAP.



### ROTO CUT: 4-stjerners kuttekkvalitet.

Den første ROTO CUT kutteren ble integrert i 1991. Unikt for CLAAS: Den 4-stjerners rotoren muliggjør flere kutt per minutt og øker dermed kuttekkvaliteten. ROTO CUT kutterotor var allerede tilgjengelig i den første ROLLANT 255 UNIWRAP.

Opp til 25 kniver ...  
... i kutteaggregatet i en ROLLANT, avhengig av modell, for å gi best mulig kuttekkvalitet.

### Siden 2000: Fremgang gjennom erfaring.

- Store dekk og enkeltaksel for optimal tilpasning til underlaget
- Antall kniver økte fra 14 til 25
- Fra 7056 til 13800: Flere kutt per minutt øker førkvaliteten
- Kniver og knivbru kan alltid betjenes fra førerhuset
- Rullene er dobbelt så sterke som på de første ROLLANT UNIWRAP-modellene
- Balleoverføring og pakkesyklus redusert fra 50 til 35 sekunder
- Pakketid per ball med 6 lag, redusert fra 35 til 23 sekunder
- Nå med en nett- og foliebinding

UNIWRAP Presse-kammer ø 1,25 m.



#### UNIWRAP ROLLANT 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 kniver
- PRO automatisk senkbar knivbru
- Nett- eller foliebinding
- Inntil 180 bar pressetrykk
- Automatisk bakluke (COMFORT)
- Pickup med kortstrårull
- MPS PLUS
- Høykapasitetspakker

Presse-pakke kombinasjon.



#### UNIWRAP ROLLANT 454.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 kniver
- PRO automatisk senkbar knivbru
- Nett- eller foliebinding
- Inntil 180 bar pressetrykk
- Automatisk bakluke (COMFORT)
- Pickup med enkel eller dobbel kortstrårull
- Høykapasitetspakker

ROLLANT Presse-kammer ø 1,25 m.  
Kan alt.



#### ROLLANT 520.

- ROTO FEED eller ROTO CUT
- 14 kniver
- Hydraulisk ROTO REVERSE
- Nett- eller gambinding
- Inntil 150 bar pressetrykk
- Pickup med kortstråplate eller kortstrårull
- Tilleggsutstyr: MPS II



#### ROLLANT 540.

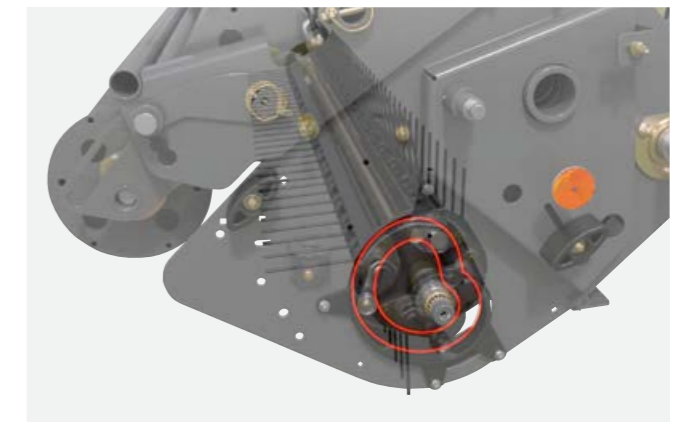
- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 kniver
- PRO automatisk senkbar knivbru
- Nett- eller gambinding
- Inntil 180 bar pressetrykk
- Automatisk bakluke (COMFORT)
- Pickup med kortstrårull
- Tilleggsutstyr: MPS II



#### ROLLANT 454 / 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 kniver
- PRO automatisk senkbar knivbru
- Nettbinding
- Inntil 180 bar pressetrykk
- Komforthydraulikk
- Pickup med enkel eller dobbel kortstrårull
- MPS PLUS standard på ROLLANT 455

# Sørger for en god start: Pick-up'en.



## Enkel- eller dobbelt kortstrårull – for større kapasitet

Hva er fordelen med en dobbelt kortstrårull? Jo, helt enkelt: Den komprimerer avlingen, akselererer avlingsstrømmen og fører avlingen aktivt inn til rotoren. Den sikrer dermed en jevn fylling av pressekammeret - og da blir det jevne, fine rundballer. Perfekt overlevering av avlingen er garantert av den korte avstanden mellom pick-up og rotor. Kombinasjonen av mateskruer og kortstråplate gjør jobben enklere, spesielt på ujevne ranker med surfôr.

## 2,10 m arbeidsbredde – da rekker man over mye.

Pick-up av ROLLANT 520 har en arbeidsbredde på 2,10 m og tar selv de bredeste rankene. Med en hastighet på 140 o/min muliggjør den en jevn strøm av avling uten å forurense fôret. Den korte kortstråplaten styrer strømmen av fôr trygt inn til rotoren, selv med små og uregelmessige ranker. Ståltindene på pick-up'en er fleksible og viser seg selv under de tøffeste forhold. I tillegg står de tett sammen og etterlater et rent jorde.

Et annet pluss: Du kan se avlingen strømme direkte fra førerhuset, ettersom pick-up'en er langt foran. Dette gjør det lettere for deg å tilpasse hastigheten til størrelsen på ranken. Du kan kontrollere avlingsstrømmen optimalt og unngå blokkeringer i pressen.

## Optimal avlingsflyt med styrt pick-up.

Selv ved høye kjørehastigheter og i svinger, tilpasser den styrt pick-up'en seg til alle ujevnheter. Bevist teknologi fra andre CLAAS-produkter (JAGUAR, QUADRANT).

## Store, solide skruer på sidene – gir faste kanter.

Under forberedelse bringer store, sidemonterte skruer avlingen inn mot pressekammerets arbeidsbredde. Dette skaper spesielt faste kantsoner og ballene blir svært stabile. Din fordel: Ballene tåler tøff håndtering under transport og lagring uten å miste formen.

### Viktige punkter:

- Med en arbeidsbredde på 2,10 m kan pick-up'en plukke opp selv de bredeste rankene.
- Den gjennomtenkte konstruksjonen og plasseringen av pick-up'en reduserer tap og forurensning av fôret.
- Avlingsstrømmen forblir konstant i svinger og ved høye hastigheter.
- Gjennomstrømningen kan økes ytterligere med kortstrårull og en ledeplate.

Innmating:  
Egnet for arbeidsoppgaven.



ROTO FEED: Effektiv mating og jevn flyt.

Materotorens stjerneform i dynamiske spiraler oppnår et jevnt inntak og rask gjennomstrømning. Systemet er spesielt godt egnet for ømfintlige fôrtyper som kløver. Spiralarrangementet beskytter avlingen, og du får førsteklasses kvalitet på fôret.

Slik at melkekvaliteten blir optimal: ROTO CUT.

Næringsrikt, velsmakende surfôr med optimal melkesyregjæring er en av de viktigste forutsetningene for høy melkeproduksjon. Tre forutsetninger må være til stede: kort fôr, tett pakking og minimal lufttilgang.



Til kuttingen: Den massive kutterotoren på ROLLANT er designet for maksimal ytelse. Den består av dobbelthet det borstål med spiralformede doble fingre. Den individuelle knivbeskyttelsen beskytter knivene mot skader, øker levetiden og sørger for en konstant kuttekkvalitet. Knivene er også tilgjengelige med wolframkarbidbelegg.

# Unik: Det velprøvde ROTO CUT-konseptet.



## ROTO CUT – Kort avling.

ROTO CUT matesystem fungerer med opptil 13800 kutt per minutt. Fire rader med fingre trekker avlingen jevnt gjennom knivene. Avlingen mates inn nøyaktig i midten over kniven og kuttes nøyaktig. Et spesielt skrapesystem holder rotoren kontinuerlig ren under bruk. Den nøyaktig justerte vinkelen på matefingrene hindrer effektivt at fôret knuses. Like kuttepakker forbedrer ensileringskvaliteten og tillater enkel distribusjon både under tilberedning av surfôr og senere i fullfôrvognen.

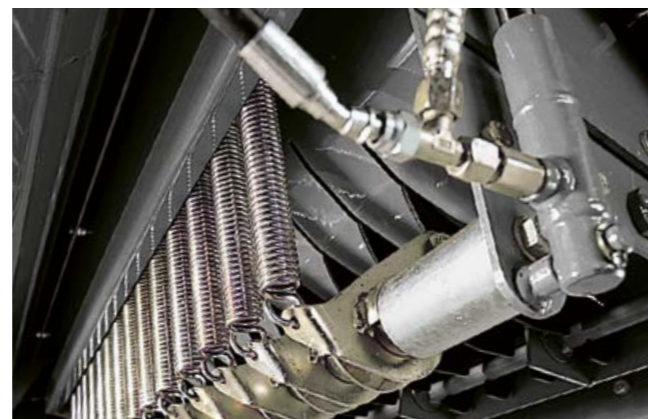


## Driftssikkerhet.

De 12, 13 eller 25 knivene på knivbrua er sikret individuelt. Takket være forspente fjærer kan de unngå fremmedlegemer. Knivene, som ikke blir truffet av fremmedlegemer, fortsetter å kutte avlingen rent og pålitelig for perfekt fôrkvalitet.

## Rask og enkel utkobling av knivene.

Knivene kan enkelt tas ut og monteres ovenfra med åpent pressekammer.




## Viser hva slitestyrke betyr: ROTO CUT Heavy Duty.

Hardt arbeid? Ja, kom igjen! Med sitt kraftige drivkonsept er ROLLANT spesielt godt egnet for krevende arbeid i ensileringen. Årsaken til dette er de 8 mm tykke firestjernede dobbeltfingrene, den spesielt robuste individuelle knivbeskyttelsen og den meget stabile knivholderen. Dette betyr at kvaliteten på kuttet forblir ekstremt høy i surfôret.

Det er dette som gjør ROTO CUT HD så effektiv:

- ROTO CUT 8 mm stjerneformede fingerrekker
- Kraftigere, individuell knivsikring
- Forsterkede Tsubaki-kjeder (hovedkjede og rotorkjede)
- Standard- eller HD-kniver
- 44 mm eller 70 mm kuttelengde

Lær hvordan det hydropneumatiske PRO knivbrua fungerer.



Scan me.



## ROLLANT PRO.

Pressing er bokstavelig talt hardt arbeid. Og det må gå unna. Man skal rekke mye. Hver eneste dag. Derfor trenger man intelligente systemer som følger nøye med, og spiller på lag med føreren. F.eks. en bunn under kutteaggregatet som kan senkes automatisk 30 mm, for å slippe gjennom blokkeringer hvis det skulle oppstå. Så kan man kjøre kontinuerlig, selv om rankene er ujevne. Slik blir både kvaliteten og effektiviteten jevn.

## Tidlig varslning hindrer blokkeringer.

Når bunnen senkes, indikeres det ved hjelp av en sensor som gir et visuelt og akustisk signal på terminalen. En evt. forstoppelse oppdages tidlig og føreren kan utnytte pressen til det ytterste og avverge blokkeringen før den er et faktum. Unødvendig dødtid på grunn av blokkeringer unngås. Det hele styres fra førerasetet.

Høyt trykk takket være spesielt stabile stålruller.



Viktige punkter:

- Inntil 4 mm tykke vegger
- Kontinuerlig, lasersveiset vegger i presserullene, gir økt stabilitet i presserullene
- Konstruksjon med flenser
- Smidde rullesaksler for ekstreme krav
- Riflet profil for perfekt ballerotasjon, selv under våte innhøstingsforhold
- Ballediameter justerbar fra 1,25 til 1,35 m



Høyt trykk takket være spesielt stabile stålruller.

For bra fôr må avlingen formes til høyt komprimerte baller på kort tid. Dette sikres med spesielt stabile stålruller på ROLLANT. Grunnet kraftige profiler presser de avlingen til faste, dimensjons stabile rundballer, selv under fuktige forhold. Vi har tilpasset alle lagre og drivaksler til pressens høye drivkraft og høye gjennomstrømning.



Hydraulisk regulert pressetrykk.

Låsingen av bakluken skjer ved hjelp av hydraulikksylinderen slik at bakluken tilpasser seg det økende trykket fra rundballen og svinger lett med. Dette gjør at rundballen ruller med. Presseprosessen bremses ikke opp og blokkeres så godt som aldri.

Åpning og lukking på rekordtid.

De dobbeltvirkende hydraulikksylindrene åpner og lukker bakluken spesielt raskt fra traktorsetet med en veldig kort reaksjonstid.

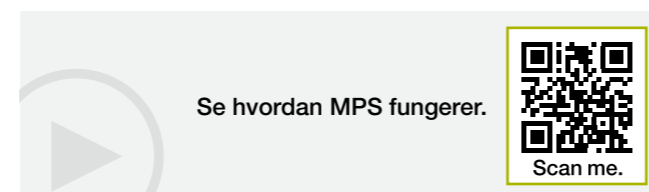




## MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS

Pressekammeret med stålruller og MPS er garantien for ekstremt harde baller og høy komprimering av kjernen. Fordi MPS med det svingbare 3-rullesegmentet i ROLLANT bakluke, gir ekstra trykk. Når balleforming begynner, stikkes de tre MPS-valsene inn i pressekammeret. Rullene skyves deretter oppover til sin endelige posisjon ettersom ballen blir større.

Fordeler: Ballen roterer fra start og komprimeres fra kun 90 cm. Med fritt justerbare 60 til 120 bar får du perfekt pressede og svært komprimerte baller. Selv ved høye kjørehastigheter.



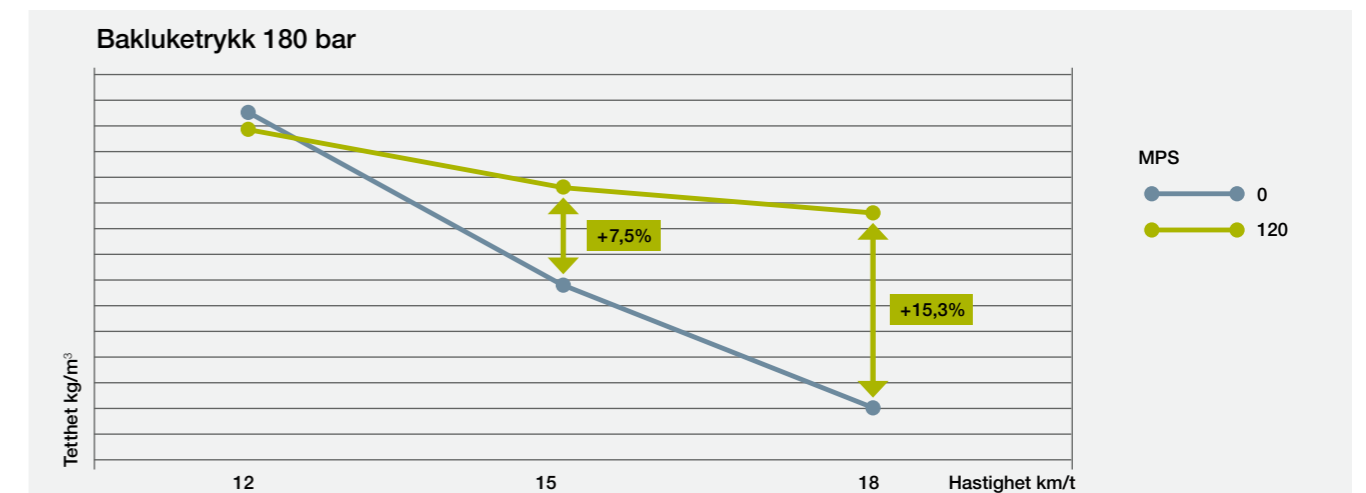
## MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II for ROLLANT 520 og ROLLANT 540.

- 3-rulls segment med to store justerbare fjærer
- Mer valuta for pengene med tettere baller
- Mykere eller hardere baller etter behov
- Perfekt balleform under vanskelige forhold

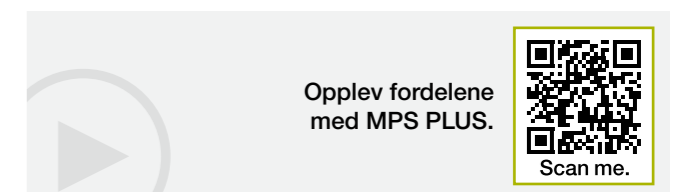


## Hydraulisk MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS for ROLLANT 455 og ROLLANT 455 UNIWRAP.

- Trykkinnstilling via CEMIS 700 (60-120 bar)
- Ballenivåindikator.
- Optimal ballettetthet
- Takket være ballenivåindikatoren kan de siste 5 og 10 cm av ballen forbli ukuttet fordi knivene kan svinges ut automatisk.



Ved 12 km/t er det samme tetthet med eller uten MPS PLUS. Med MPS PLUS på 120 bar, opprettholder ROLLANT 455 UNIWRAP sitt tetthetsnivå selv under høy kjørehastighet. Opptil 15,3 % større tetthet med 120 bar på MPS PLUS sammenlignet med balleforming uten MPS PLUS.



## Nett, tråd eller folie: Du bestemmer.



### Foliebindingen.

Med ROLLANT 455 UNIWRAP og ROLLANT 454 UNIWRAP kan du eventuelt pakke ballene dine med folie i stedet for nett. Fordi folien er strukket på forhånd, legger den seg spesielt nær ballen. Dette betyr at du bruker mindre materiale, ballene dine blir bedre forseglet og fôret blir best bevart. Resultatet blir utmerket fôrqualität.



### Full oversikt over bindingen.

Uansett hvordan du velger å binde ballen. Med garn eller nett. Du har alltid full oversikt. Selv i fart kan man se direkte på bindesystemet i alle ROLLANT-modeller og holde seg informert om status.



### Ny nettbinding gir perfekt form.

Enten hyssing eller garn, med ROLLANT-modellene gjør du alt riktig. Det nye nettbindingssystemet fungerer mer pålitelig enn noensinne og sparer mye tid. Bindingen skjer helt automatisk og i løpet av få sekunder. Den gjennomtenkte nettføringen binder tett over hele bredden og binder også kantene godt. Du får godt bundet baller med fin balleform.



### Ditt alternativ: Garnbinding.

Når du binder garn, kan du velge mellom manuell eller automatisk binding. Når ønsket sluttrykk er nådd, starter bindingen automatisk i det andre tilfellet, og føreren mottar et optisk og akustisk signal.



### Kan enda mer: COMFORT-versjonen.

Med ROLLANT COMFORT styrer du antall viklinger fra førerhuset ved hjelp av ISOBUS-panelet. Dette betyr at du kan reagere fleksibelt på kundenes ønsker. Den automatiske åpningen og lukkingen av bakluken er unik. Alle ROLLANT 454/455 (også UNIWRAP) samt ROLLANT 540 COMFORT tilbyr denne ekstra komforten.



### Det er enkelt å skifte ruller.

Når du binder med nett eller folie, har du å gjøre med tunge ruller. Den praktiske lasterampen på hver ROLLANT gjør det lettere for deg å skifte rull.

## Viktig under innhøstingen: Perfekt samspill mellom kreftene.



Hvor mye du trenger i HD-kvalitet kan du velge selv.

De avgjørende faktorene for vellykket surfôr i ballene er høy kompresjon, pålitelig funksjon, topp kuttekkvalitet og eksepsjonell brukervennlighet. Presseprogrammet fra CLAAS har modeller som gir hver bonde eller entreprenør en riktig maskin. Fra en enkel ROLLANT 520 til universalmaskinen 455 UNIWRAP. Men selvfølgelig er det mange flere.



Heavy Duty fra CLAAS: Når du stiller virkelig store krav.

ROLLANT-modellene kommer med den nye, kraftige drivlinjen i HD-kvalitet. Hovedtransmisjon, drivkjeder, kuttessystem inkl. knivene og sikringen er konstruert for de tøffeste forhold og største belastninger du vil møte på.

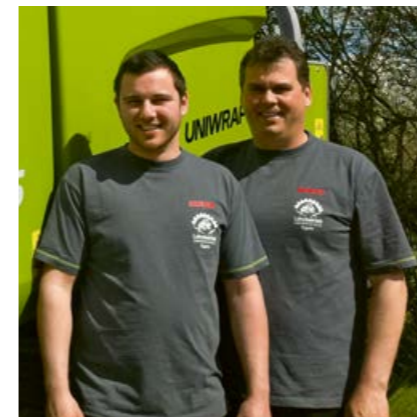
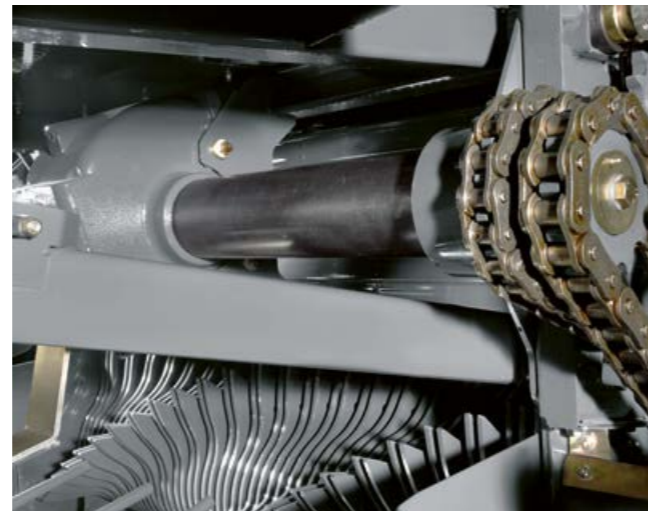
400-serien har et svært høyt dreiemoment på hovedgirkassen. Resultatet: Den yter mer - det er viktig i vanskelige materialer som fuktig eller våt silo. Apropos HD: Den massive rotoren er laget av dobbelthetdet, 8,00 mm borstål. Fire rader med fingre er designet for optimal flyt. Effektbehovet er likevel forholdsvis lavt fordi fingrene er plassert i spiralform og er nokså korte. Alt er montert i et meget robust rammeverk.

Alle disse HD-komponentene betyr høy driftssikkerhet og lang levetid, uavhengig av hvor mye du forventer av din nye ROLLANT i daglig arbeid. De kraftige kjedene er laget for tøffe tak:

- Heavy-Duty rotorkjeder
- HD hovedkjede
- HD-kjede for bakluken

### Viktige punkter:

- HD kutteaggregat (kniver og sikring)
- HD drivlinje med 1000 o/min.
- HD rotor
- HD-kjeder fra Tsubaki



„En uvanlig stabil presse! Hele rammen, pakkeren, alle kjedene og valsene er forsterket. Kutteaggregatet er helt supert!“

Gunnar / Max Kortum hos entreprenøren Kortum om HD-konseptet i drivlinjen

# Vår toppkandidat: ROLLANT 455 UNIWRAP.

ROLLANT-familien er et kraftig team. Alle teknikere. Og alle er profesjonelle innen sitt felt. Fordi ingen arealer og ingen innhøstning er like.

Uansett om det er høy, halm, surfør eller hamp - alle modeller er preget av en ting fremfor alt annet: topp ytelse. ROLLANT 455 UNIWRAP er vår toppspiller på laget. Vi vil introdusere denne pressen for deg mer inngående.

- 16 presseruller, fastkammerkonsept med optimal avlingsflyt som lager perfekte surførballer
- Opptil 25 kniver for den beste kutte kvaliteten
- 23 sekunders pakkesyklus med seks folielag
- 2,10 m pick-up med enorm kapasitet
- Nett- eller foliebinding
- Hydraulisk MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS)



- |   |   |
|---|---|
| 1 2,10 m pickup                                     | 6 HD presseruller   |
| 2 ROLLANT PRO med senkbar bunn                      | 7 Mer enn 30 % raskere pakking, kun 23 sekunder for seks lag folie    |
| 3 Rullekammer med stålvalser og hydraulisk MPS PLUS | 8 Balleoverføring på 12 sekunder (fra åpning til lukking av bakluken) |
| 4 ISOBUS-styring via CEMIS 700                      | 9 High Speed pakkerarm, inntil 36 o/min                               |
| 5 Godt dimensjonerte "Longlife"-kjeder              |   |

- |  |
|--|
| 10 67 % eller 82 % forstrekking av folien gir lufttett innpakning av ballen og reduksjon av folieforbruket |
| 11 Store dekk  |
| 12 Foliebinding  |

## Viktige punkter:

- Raskeste ballepakkeren på markedet
- Meget pålitelig med nye, forsterkede ruller
- Ekstremt tette baller
- Meget brukervennlig
- Lager meget god surførkvalitet med 25 kniver



Finn ut alt om  
ROLLANT UNIWRAP.



# Gjennomtenkt: UNIWRAP-konseptet.



Oppdag fordelene  
med folieinnpakning.

Scan me.



## Viktige punkter:

- Spar tid: Markedets raskeste pakking og utkast
- Prosessen kan styres via en terminal: i førerhuset med CEMIS 700 eller – unikt – direkte på pakkeren via CLAAS MEDIUM TERMINAL II



## Riktig pakking.

UNIWRAP bruker to 750 mm forstrekere til å vikle seks lag folie tett rundt ballen med 52 % overlapping. Og det på kortest mulig tid. Mer presist: på 23 sekunder.

Pakkeren er alltid ferdig raskere enn pressen. Så du kan kjøre ROLLANT på full kapasitet til tross for pakkingen. Folien blir strukket som standard med 67 %, alternativt med 82 % – og med denne stramningen limes den rundt ballen. For å redusere folieforbruket kan du strekke folien med 82 %. Dette øker rekkevidden til lageret av folieruller og reduserer håndteringskostnadene.

Og hva skjer dersom folien ryker på en side? Det er enkelt. Da pakkes resten av ballen med halv fart, og samme kvalitet, av folien på den andre siden. Føreren får beskjed om feilen og kan rette den før neste ball skal pakkes.

Hele pakkeprosessen kan overvåkes og styres fra ISOBUS-terminalen i førerhuset, eller direkte på CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) på pakkeren.

## Riktig overføring.

Den kombinerte UNIWRAP pressen og pakkeren er en kompakt enhet som sikrer rask og pålitelig overføring av ballen. Det tar bare 12 sek. fra bakluken åpnes til den lukkes igjen. Ballen overføres til pakkeren uten å berøre bakken ved hjelp av en leddet plattform. Sidemonterte plater sentrerer ballen nøyaktig i dette trinnet selv i hellende terreng. Plattformen løfter så ballen trygt opp på pakkebordet, som vipper fram mot pressekammeret, der ballen føres av fire store ruller.



Og hva skjer hvis man f.eks. må bytte folie? Ikke noe problem. Kjør pakkingen via CLAAS MEDIUM TERMINAL II og kutt folien manuelt. Antall folielag eller driftsmodus settes direkte på pakkerens kontrollenhet. I tillegg til driftsmodus "Pressing og pakking" kan man også velge "Pressing uten pakking".

## Riktig stabling.

Ballevenderen stiller de pakkede ballene på ende. Og ikke uten grunn, det reduserer skadene fra stubben, siden topp og bunn av ballen har det tykkeste folielaget. For transport løftes ballevenderen hydraulisk. Totallengden til UNIWRAP endres dermed ikke når man kjører langs veien med ballevender.



Med en ny generasjon åpner CLAAS det neste kapittelet i den 45 år lange ROLLANT-suksesshistorien. Den faste kammerpressen ROLLANT 520 kombinerer alle fordelene til de populære forgjengermodellene ROLLANT 340 og 350. Den nye pressen er veldig enkel å betjene, allsidig og veldig robust.



- 1 2,10 m pickup
- 2 Matesystemet kan leveres med ROTO CUT, ROTO FEED med materotor
- 3 Nettbindingssystem som tilleggsutstyr
- 4 Garnbindingssystem som tilleggsutstyr
- 5 Kinematikk med forsterkede presseruller
- 6 Enkel innstilling av presstrykket
- 7 Mer plass for nett- og garnruller
- 8 Komfortabel innsetting av nettruller
- 9 Kjedesmøring er standard
- 10 Betjening med CEMIS 700

Moderne design.

Jevn avlingsflyt.

Lett avlesning.

Permanent kjedesmøring.

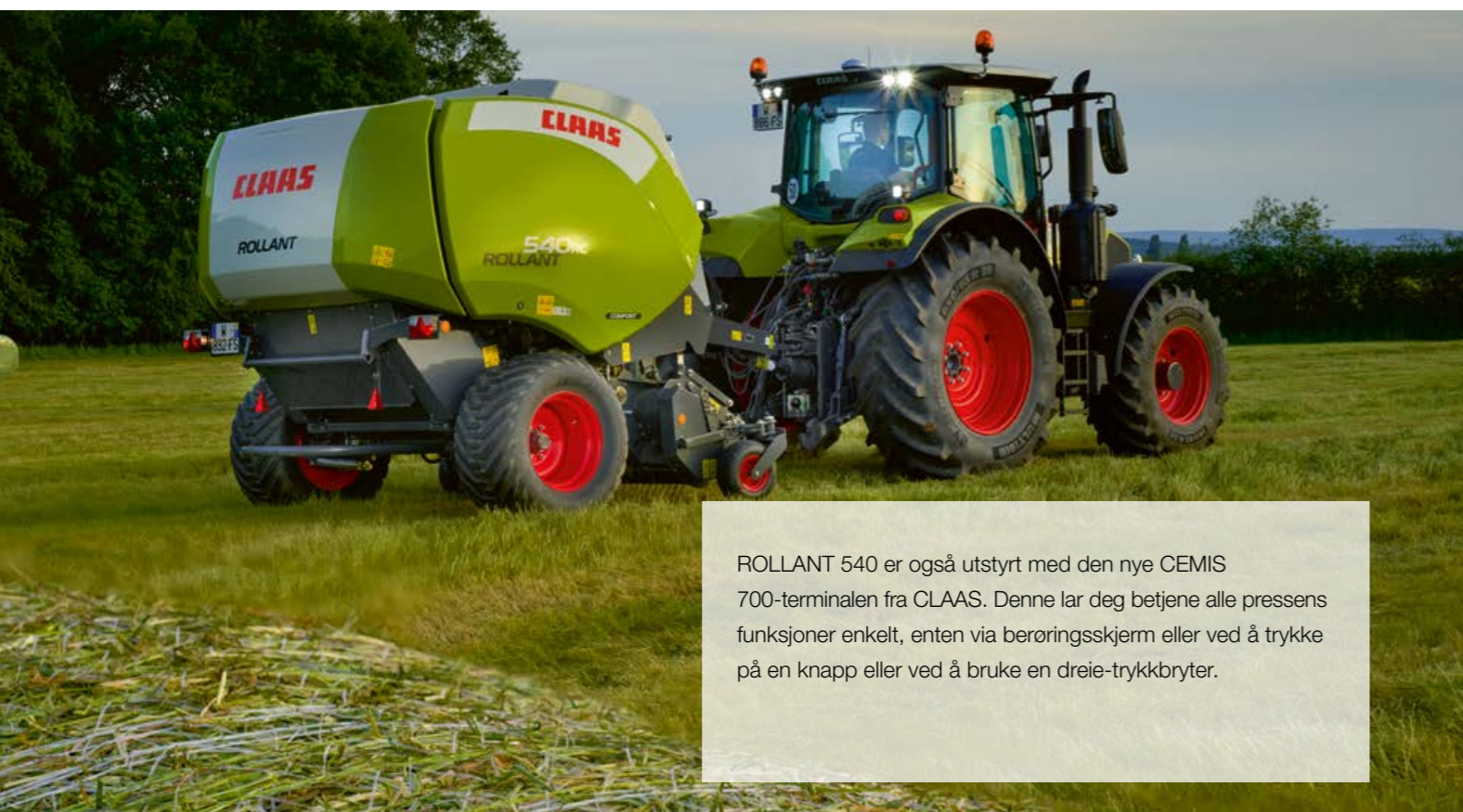


Det velprøvde fastkammerkonseptet til ROLLANT videreutvikles og forbedres av våre ingeniører. Med den nye generasjonen har de konstruert pressen fullstendig på nytt. De nye linjene gjør den ved første øyekast til en av de mest robuste pressene i verden.

Den styrte pickup'en tilpasser seg alle ujevnheter, selv under høye arbeidshastigheter og i svinger. Store pickup-hjul holder deg trygt på sporet. Hjulene er justerbare uten verktøy.

Blokkeringer i innmatningen kan fjernes raskt og enkelt ved å reversere mekanisk ved hjelp av rotorspaken. Den hydrauliske rotorreverseringen (tilleggsutstyr) kan aktiveres fra førerhuset og lar pressen kjøres til ytelsesgrensen uten problemer.

Automatisk og permanent kjedesmøring sikrer problemfri drift og lang levetid. Oljemengden kan justeres avhengig av driftsforholdene.



Energibesparende drivkonsept.

Drivlinjekonseptet har blitt optimalisert.

De sterkeste presserullene på markedet.

Komforten har blitt økt.



Alle drivverk er rettlinjert og montert på venstre side. Dette betyr at kraften kan overføres med optimal effektivitet. ROLLANT 540 bruker kun store, HD-kjeder fra Tsubaki, som er smurt med en konstant oljefilm.

I tillegg til rullene ble drivlinjekonseptet ROLLANT også endret. Kjeder, gir og lagre - alle komponenter som flere timer daglig er under maksimal belastning, er styrket. Takket være større tannhjul og et ekstremt stabilt lagerhus, er ROLLANT 540 også klar for stor avling.

ROLLANT fra CLAAS er den bestselgende fastkammerpressen i verden. Deres robuste, velprøvde fastkammerkonsept blir stadig videreutviklet av våre ingeniører. I ROLLANT 540 gir den aktuelle generasjon ruller med 15 forsterkede ruller, 50 mm tykke akseltapper og ekstra robuste kulelagre perfekte surførballer med optimal avlingstrøm.

ROLLANT 540 åpner og lukker automatisk bakluken på bare seks sekunder så snart føreren setter traktoren i fri. For ytterligere avlastning av føreren kan den automatiske knivengjeringssyklusen, den automatiske knivutkoblingen og den enkle betjening av knivgruppekoblingen legges til.

Selv tungt arbeid kan gå lekende lett.

### Betjening med CEMIS 700 terminal.

Selv den som elsker sitt arbeid, vil dog gjerne bli ferdig med det. Derfor gjør vi hver dag vårt beste for å hjelpe deg med dine daglige oppgaver. Med gode ideer. Med robuste redskaper. Med innovativ teknologi. Der brukervennlighet alltid står i sentrum.





# CEMIS 700.

## En terminal for mer komfort.

CEMIS 700 har tre forskjellige filosofier for betjening – berøringsfunksjonen, betjening med en dreie-trykkbryter og tastetrykk.

Berøringskjermen på CEMIS 700 er egnet for å velge en funksjon direkte. Et enkelt trykk på det 7" store berøringsområdet er tilstrekkelig. Hvis et enkelt trykk på en knapp anbefales under feltarbeid, så tilbyr CEMIS 700 deg også denne varianten.

### Dine fordeler:

- Ny terminal med praktisk brukerveiledning og berøringskjerm
- 7" stor skjerm med svært høy oppløsning
- To kamerainnganger

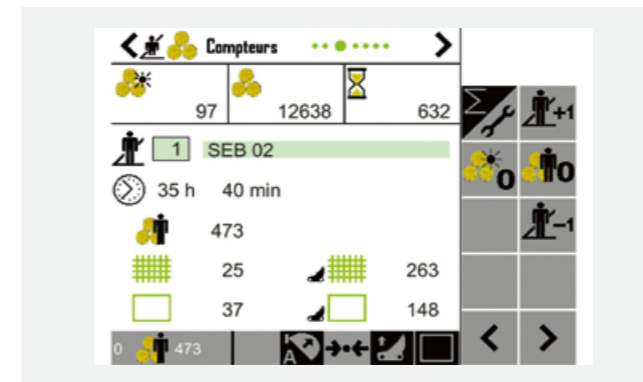


Betjening via berøringsfunksjon.

Ergonomisk terminal.

Ordreteller for 20 kunder.

To kamerainnganger.



Hvis du ønsker å velge en funksjon direkte, bruk berøringsfunksjonen på CEMIS 700. Et enkelt trykk på 7" store berøringsområdet er tilstrekkelig.

- Enkle håndtak gjør betjeningen i felten enklere
- I tillegg til berøringsfunksjonen kan den også betjenes via dreie-trykkbryter og taster
- Velprøvd CLAAS betjeningsstruktur og -symboler gjør den enklere å bruke

Beregner viktige verdier som du kan øke åpenheten for kunden med:

- Totalt antall baller
- Antall baller per dag
- Totalt kuttet baller
- Arbeidstid hos kunden

- Tilkobling av to kameraer er mulig
- Mer arbeidskomfort og bedre maskin kontroll
- Færre skjermer i traktorens førerhus

Konstruert for dag og natt.

Unik teknologi for kompakte baller:  
ROLLANT fra CLAAS.

En ballepresse må kunne presse mer enn bare høy eller halm. Kravene til bruk, format og størrelse på ballene er veldig forskjellige i landbruket. CLAAS oppfyller dette med ROLLANT. Fastkammerpressene med sine robuste drivverk og forsterkede ruller er ideelle for daglig arbeid. Mange intelligente løsninger gjør også pressene spesielt enkle å betjene og vedlikeholde.





Permanent kjedesmøring.

Hvert kjede smøres individuelt og nøyaktig med olje fra en 6,3 l tank. Systemet sparer både tid og penger. Oljemengden kan justeres avhengig av driftsforholdene.

Elektrisk sentralsmøring.

Smøreintervallene kan stilles inn direkte på terminalen, slik at lagrene smøres automatisk etter behov.



Nytt dekktilbud tilgjengelig for ROLLANT UNIWRAP:



550/60-22.5

560/60-R22.5 Ny

620/55-R26.5

600/55-R26.5 Ny

# Slik holder vi hjulene i gang. CLAAS Service & Parts.



CLAAS Service & Parts står til tjeneste for deg 24/7  
service.claas.com



### Vi har det din CLAAS-maskin trenger.

Skreddersydde reservedeler, driftsmidler og tilbehør med riktig kvalitet. Benytt deg av vårt omfattende utvalg av produkter. Vi har akkurat den løsningen som din maskin trenger for å være 100 % driftssikker.



### Riktige driftsmidler for dine CLAAS-maskiner:

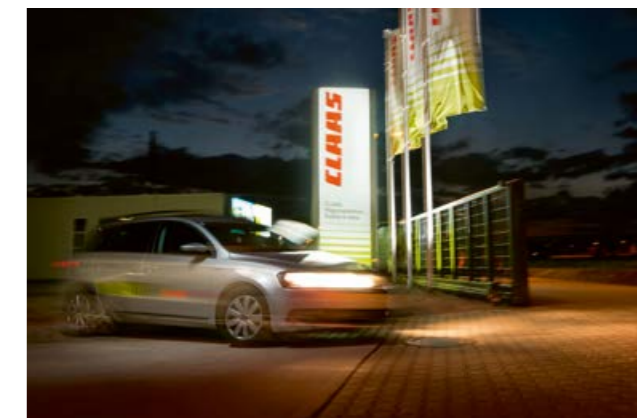
#### CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS har et stort utvalg av reservedeler og forbruksmateriell til alle våre landbruksmaskiner.



### CLAAS leverer over hele verden.

CLAAS Parts Logistics Center i Hamm, Tyskland, har nesten 200 000 forskjellige deler på et lager på over 183 000 m<sup>2</sup>. Som et sentralt plassert reservedelslager, leverer det alle originale deler raskt og pålitelig over hele verden. På denne måten kan din CLAAS-partner tilby deg originale deler i løpet av kortest mulig tid.



### Din lokale CLAAS-forhandler.

Uansett hvor - vi leverer den service og de tjenester som behøves. Din CLAAS-forhandler er tilgjengelig døgnet rundt for å holde dine maskiner i orden. Med kunnskap, erfaring, lidenskap og det beste tekniske utstyret. Slik holder vi hjulene i gang.

ROLLANT		520 RC	520 RF
<b>Tilkobling</b>			
Kraftuttakshastighet	o/min	540	540
Kraftoverføringsaksel med enkel vidvinkel, frihjul og smatrekobling		●	○
Kraftoverføringsaksel med enkel vidvinkel, og skjærebolt		●	●
<b>Pick-up</b>			
Bredde	m	2,10	2,10
DIN - aktiv bredde	m	1,90	1,90
EV hydraulikkventil for pick-up løft og kniver		●	–
Antall fingre per rekke		32	32
Tindavstand	mm	70	70
Pick-up hjul		Stive (svingende ○)	Stive (svingende ○)
<b>Mating</b>			
Tvangsmating med		ROTO CUT	ROTO FEED
Antall kniver		14	–
<b>Hydraulikktilkobling</b>			
EV hydraulikkventil for løft av pick-up		●	●
1x DV hydraulikkventil for bakluksylinder		●	●
<b>Pressekammer</b>			
Antall presseruller		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
Automatisk dobbel garnbinding		●	●
Nettbinding ROLLATEX		●	●
Antall garnøster i garnkammeret		6	6
Antall nettruller		2	2
Justerbart pressetrykk på maskinen		●	●
Ballerampe		○	○
Automatisk kjedesmøring		●	●
<b>Dimensjoner, presskammer</b>			
Bredde	m	1,20	1,20
Diameter	m	1,25	1,25
<b>Betjening</b>			
ISOBUS-kabel		○	○
CEMIS 700		●	●
<b>Dekk</b>			
11.5/80-15.3 8PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
Aksel		●	●
<b>Dimensjoner og vekt</b>			
Lengde	m	4,70	4,70
Bredde	m	2,32-2,57	2,32-2,57
Høyde	m	2,56-2,57	2,56-2,57
Vekt	kg	2500-3500	2500-3500

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
<b>Tilkobling</b>				
Kraftuttakshastighet	o/min	540/1000	540/1000	540/1000
Vidvinkel kraftoverføringsaksel med smatrekobling		●	●	●
<b>Pick-up</b>				
Arbeidsbredde i fig. DIN-standard 11220	m	2,10	2,10	2,10
Hydraulisk løft av pick-up		●	●	●
Markføring med to høydejusterbare, svingbare pick-up hjul		●	●	●
Faste pick-up hjul		–	●	●
Svingbare pick-up hjul		○	○	○
Svingbare pick-up hjul (oppvippbare)		○	○	○
<b>Innmatingssystem</b>				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Gruppeinnkobling av kniver		0, 7, 8, 15	0, 15	–
<b>Hydraulikktilkobling</b>				
1x EV hydraulikkventil for pick-up løft		●	●	●
1x DV hydraulikkventil for bakluksylinder		–	●	●
Enkelvirkende hydraulikkventil med fri retur + LS		●	–	–
<b>Pressekammer</b>				
Antall presseruller		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
ROLLATEX nettbinding		–	●	●
Garn-/ROLLATEX nettbinding		–	○	○
ROLLATEX COMFORT nettbinding		●	–	–
Dimensjoner, presskammer	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
<b>Betjeningskonsoller</b>				
ISOBUS-kabel		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●
<b>Dekk</b>				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5		○	○	○
<b>Dimensjoner og vekt</b>				
Lengde	m	4,90	4,90	4,90
Bredde	m	2,53-2,84	2,53-2,84	2,53-2,84
Høyde	m	2,66-2,71	2,66-2,71	2,66-2,71
Vekt	kg	3350-4300	3350-4300	3350-4300

CLAAS tilstreber en kontinuerlig tilpasning av produktene til praktiske krav. Derfor tas det forbehold om retten til å endre tekniske spesifikasjoner. Informasjonen og illustrasjonene må betraktes som tilnærmede og kan også omfatte ekstrautstyr i tillegg til standardutstyr. Denne brosjyren er tiltenkt alle markeder. Vennligst ta kontakt med din CLAAS forhandler for prislister og detaljerte spesifikasjoner for ditt eget område. Noen deksler kan være fjernet ved fotografering for å vise funksjoner mer tydelig. Disse må ikke fjernes når maskinen er i bruk da det kan medføre fare! Alle maskiner blir montert og levert i henhold til gjeldende maskinforskrifter.

● Standard ○ Tilleggsutstyr □ Kan leveres – Leveres ikke

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
<b>Tilkobling</b>					
Kraftuttakshastighet	o/min	1000	1000	1000	1000
Kulekobling		○	○	○	○
Drivkjeder		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
<b>Hydraulikktilkobling</b>					
2 x EV og fri retur		●	●	●	●
<b>Pick-up</b>					
Bredde	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Pickupbredde (DIN)	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Kortstrårull (forkomprimator)		○	○	○	○
Svingbare pickup hjul		●	●	●	●
Dobbel valsekomprimator		○	○	○	○
<b>Mating</b>					
ROTO CUT HD kraftig kutterrotor		●	●	●	●
Antall kniver		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
HD-kniv		○	○	○	○
Blindkniv		○	○	○	○
PRO senkbar knivbru		●	●	●	●
<b>Pressekammer</b>					
Antall presseruller		16	16	16	16
Automatisk kjedesmøring		●	●	●	●
Automatisk sentralsmøring		●	○	●	○
Balleutkaster		–	●	–	●
<b>Dimensjoner, presskammer</b>					
Bredde	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diameter	m	1,25	1,25	1,25	1,25
<b>Betjening</b>					
ISOBUS-kabel		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (ballepakker)		●	–	●	–
<b>Binding</b>					
Nettbinding		●	●	●	●
Foliebinding		○	–	○	–
<b>Ballepakker</b>					
Folieforstrekker	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Folielager		14 ruller	–	14 ruller	–
Overlapping, justerbar	%	52	–	52	–
Forstrekking	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Utstyr for bratt terreng		○	–	○	–
<b>Dekk</b>					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
500/50-17		–	○	–	○
500/45-22.5		–	○	–	○
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
550/60-22.5		●	–	●	–
560/60R-22.5		○	–	○	–
620/55 R 26.5		○	–	○	–
600/55R-26.5		○	–	○	–
Trykkluftbremseser		●	○	●	○
<b>Dimensjoner</b>					
Lengde	m	6,99	4,25	6,99	4,25
Bredde	m	2,97	2,53-2,95	2,97	2,53-2,95
Høyde	m	3,04-3,69	2,55-2,61	3,04-3,69	2,55-2,61
Vekt	kg	5800-6900	3600-4300	5800-6900	3600-4200
<b>Tilleggsutstyr</b>					
Ballevender		○	–	○	–
Lastfløende		●	●	●	●
Kamera		●	–	●	–



CLAAS tilstreber en kontinuerlig tilpasning av produktene til praktiske krav. Derfor tas det forbehold om retten til å endre tekniske spesifikasjoner. Informasjonen og illustrasjonene må betraktes som tilnærmede og kan også omfatte ekstrautstyr i tillegg til standardutstyr. Denne brosjyren er tiltenkt alle markeder. Vennligst ta kontakt med din CLAAS forhandler for prislister og detaljerte spesifikasjoner for ditt eget område. Noen deksler kan være fjernet ved fotografering for å vise funksjoner mer tydelig. Disse må ikke fjernes når maskinen er i bruk da det kan medføre fare! Alle maskiner blir monteret og levert i henhold til gjeldende maskinforskrifter.

● Standard ○ Tilleggsutstyr □ Kan leveres – Leveres ikke



**Norwegian Agro**  
MACHINERY

claas.no

630018090623 NO LC 1023